경영박사 교육자료

경영박사 ERP

제조 기초

기초부터
탄탄하게!

소프트시티(주)

대표번호: 1833-7333
www.softcity.co.kr

CONTENTS

Chapter 1. 제조 개념 4

1) 제조 관리 용어 4
2) 제조업 재고관리 흐름도 5

Chapter 2. 제조 품목 등록 6

1) 환경설정 6
2) 원재료 등록 7
3) 반제품 등록 7
4) 제품 등록 8

Chapter 3. 제조처리(BOM) 등록 8

1) BOM 이란? 8
2) 제조처리(BOM) 등록: 반제품 (본체) 10
3) 제조처리(BOM) 등록: 제품 (컴퓨터 세트) 13

Chapter 4. 전표입력 I (본사제조) 14

1) 원재료 매입 (외상매입) 14
2-1) 반제품 본체 제조 (본사제조) 15
2-2) 제품 컴퓨터 세트 제조 (본사제조) 16
3) 제품 컴퓨터 세트 매출 (외상매출) 18

Chapter 5. 전표입력 II (협력제조) 19

1) 협력제조 개념 19
2) 환경 설정 19
3) 하청업체 등록 20
4) 협력제조 전표입력 21

Chapter 1. 제조 개념

1. 제조 관리 용어

상품

매입해서 별도의 가공 없이 그 상태로 판매하는 것을 의미합니다.

원재료

매입하여 품목을 생산하는데 들어가는 부품(부속)을 의미합니다.

부재료

원재료와 같이 매입하여 품목을 생산하는데 들어가는 부품(부속)을 의미하나 원재료가 주요 부품(부속)을 의미한다면, 그 외의 중요도 낮은 부품(부속)을 의미합니다.
예를 든다면 포장박스 등을 의미합니다.
참고로, 부재료도 지정하지 않고 원재료로 구분하여도 무방합니다.

반제품

매입한 원 / 부재료를 투여하여 제조한 상태로 매출하거나 다른 제품 생산에 부품(부속)으로 사용되는 중간 생산품을 의미합니다.

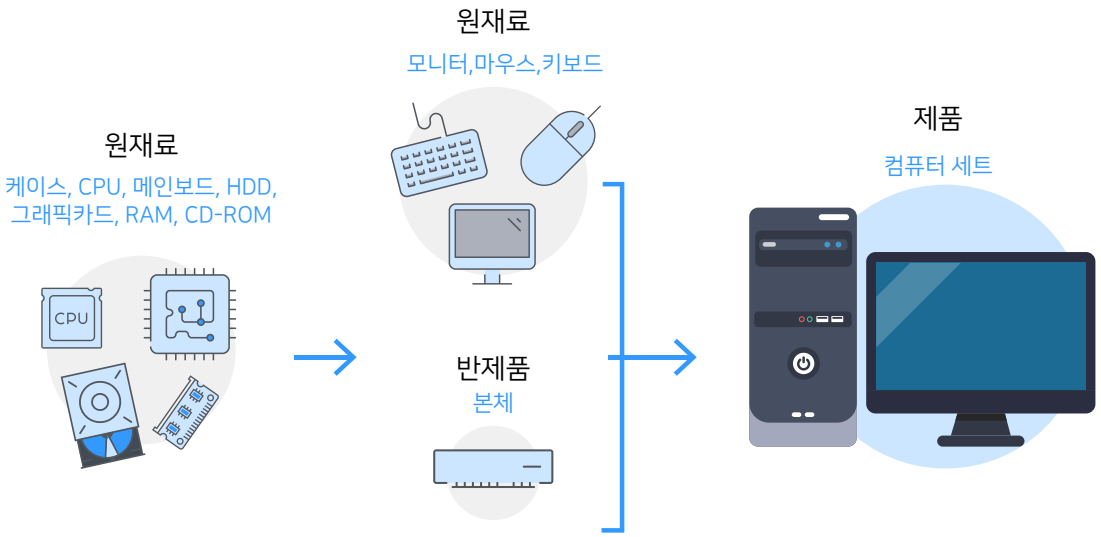
제품

원재료, 부재료, 반제품을 투여하여 생산한 최종 생산품을 의미합니다.

예를들어

컴퓨터는 크게 본체와 모니터로 구분되어 있습니다.
이것들을 한 세트로 조립하여 판매하는데, 먼저 본체를 조립(생산)하고
이때, 케이스, CPU, 메인보드, 그래픽카드, RAM, HDD가 필요합니다.
이 품목들을 [원재료]라고 합니다. 위의 원재료를 투여하여 조립한 본체를 [반제품]이라고 합니다. 따라서 컴퓨터 세트는 [제품]입니다.

또한, 컴퓨터 세트의 다른 구성 요소인 모니터, 마우스, 키보드 등은 주요 부품이므로 [원재료]라고 할 수 있습니다.

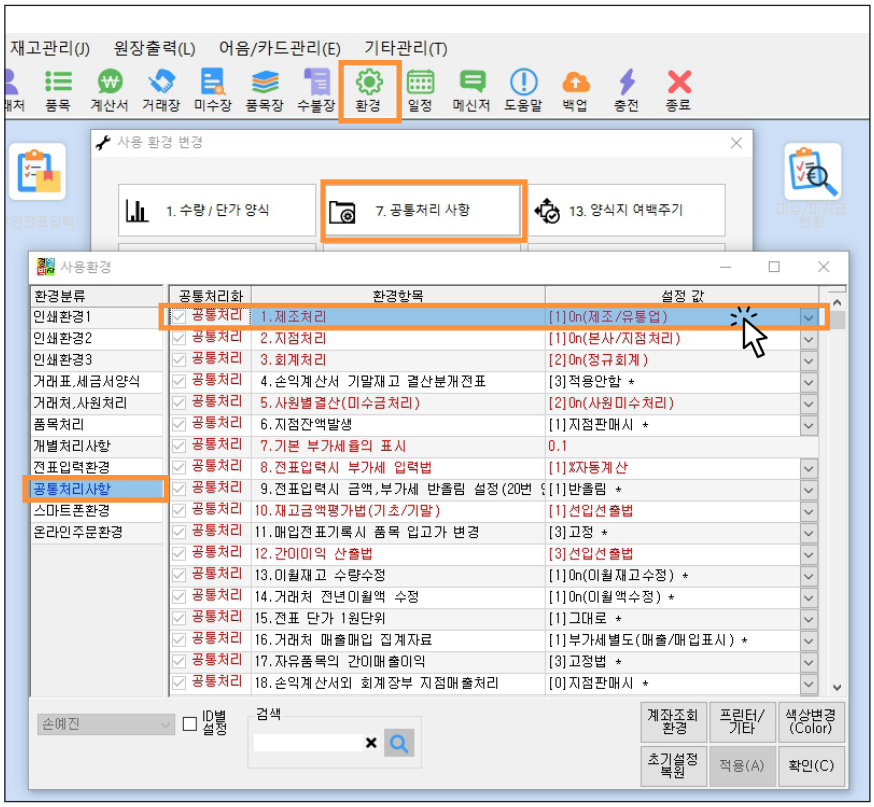


2. 제조업 재고관리 흐름도

Chapter 2. 제조 품목 등록

1) 환경설정

환경 → 7.공통처리사항 → 1.제조처리 [1] ON(제조/유통업)

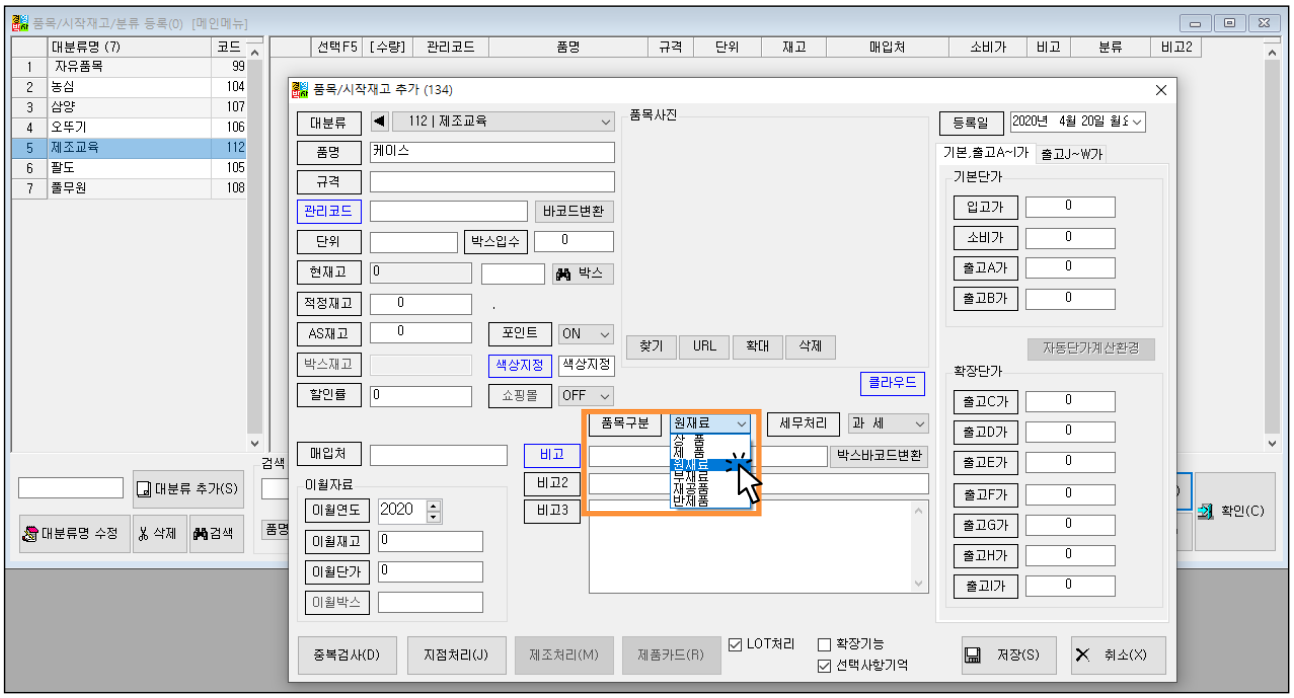


품목등록

품목 구분	품명
원재료	CPU
	HDD
	RAM
	그래픽카드
	메인보드
	케이스
	모니터
	마우스
	키보드
반제품	본체
제품	컴퓨터 세트

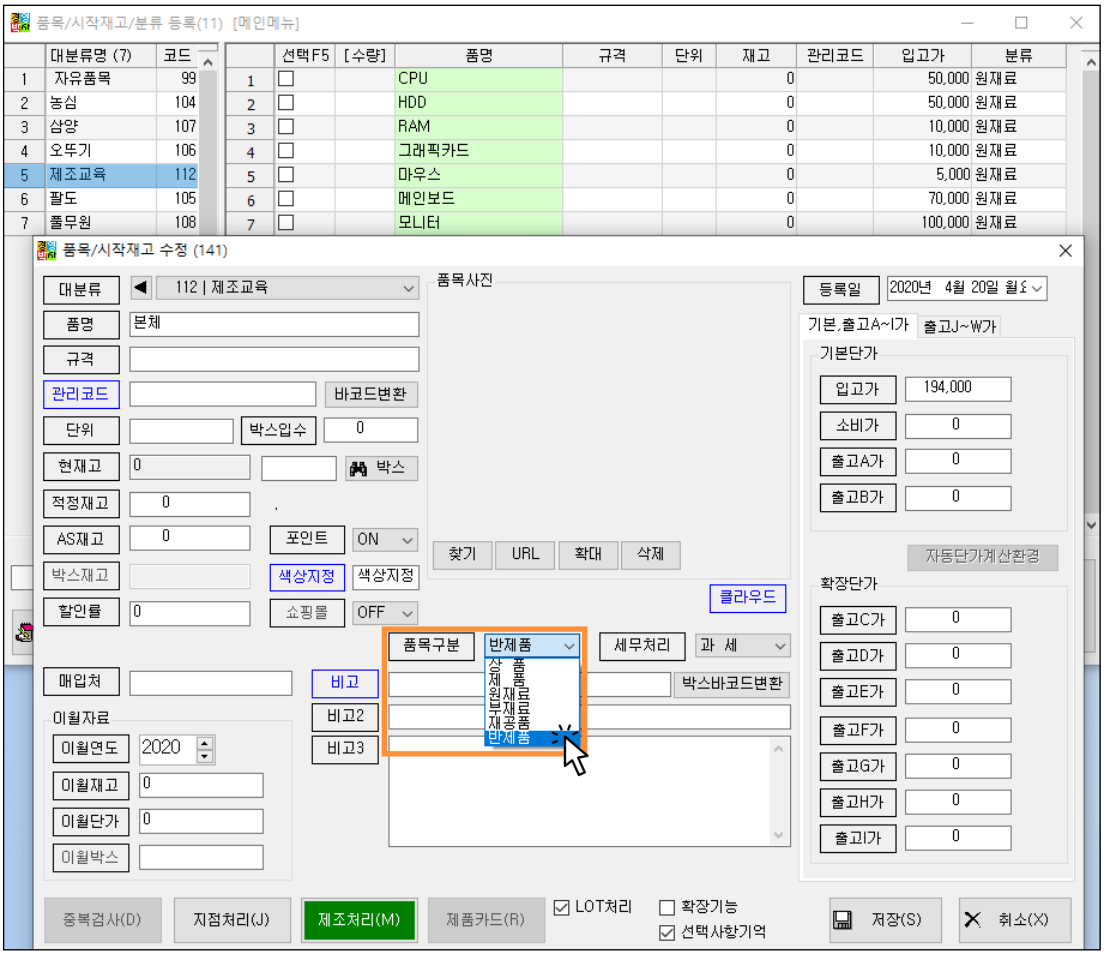
2) 원재료 등록

품목 등록 시 품목구분을 원재료로 선택합니다.



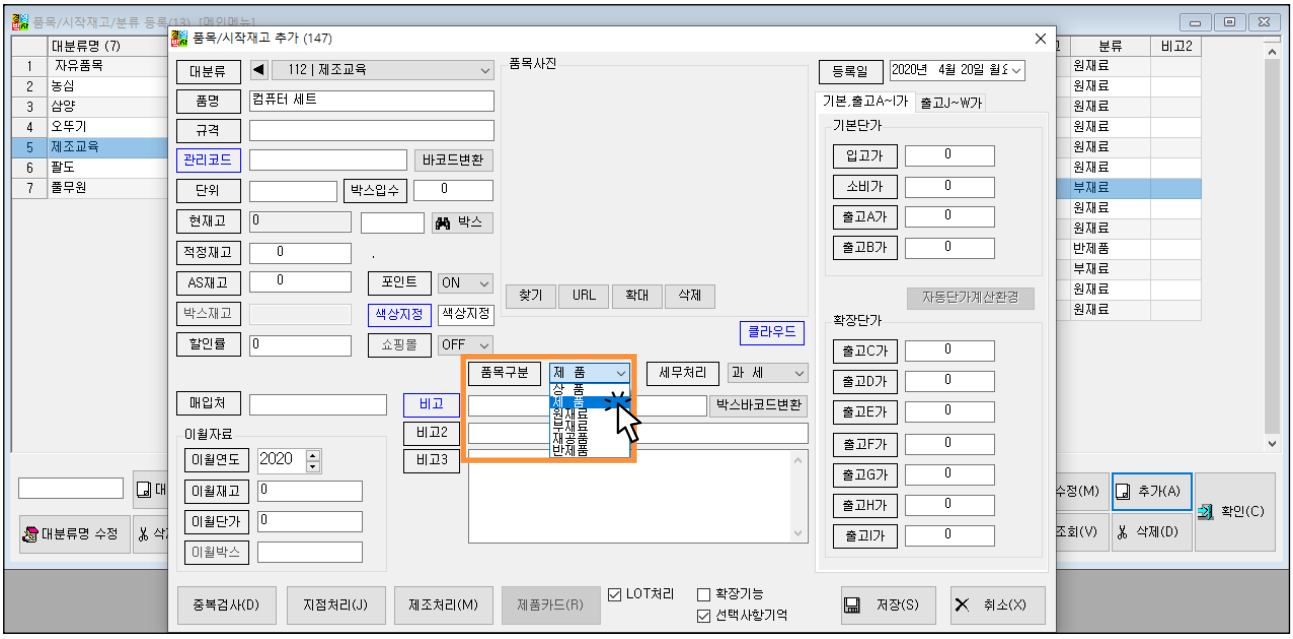
3) 반제품 등록

품목 등록 시 품목구분을 반제품으로 선택합니다.



4) 제품 등록

품목 등록 시 품목구분을 제품으로 선택합니다.



Chapter 3. 제조처리(BOM) 등록

BOM이란?

BOM(Bill of Materials)은 제조관리의 기본으로 자재명세서를 뜻합니다.
제품을 구성하는 모든 부품들과 각 부품의 소요량에 대한 목록입니다.
제조전표를 입력하기에 앞서 각 제품의 제조처리(BOM) 등록은 필수입니다.

1. 본체(반제품) BOM

품목구분	품명	수량	BOM 품목구분	BOM 품명	BOM 소요량
반제품	본체	1	원재료	CPU	1
				HDD	1
				RAM	2
				그래픽카드	1
				메인보드	1
				케이스	1

2. 컴퓨터 세트(제품) BOM

품목구분	품명	수량	BOM 품목구분	BOM 품명	BOM 소요량
제품	컴퓨터 세트	1	반제품	본체	1
			원재료	모니터	2
				마우스	1
				키보드	1

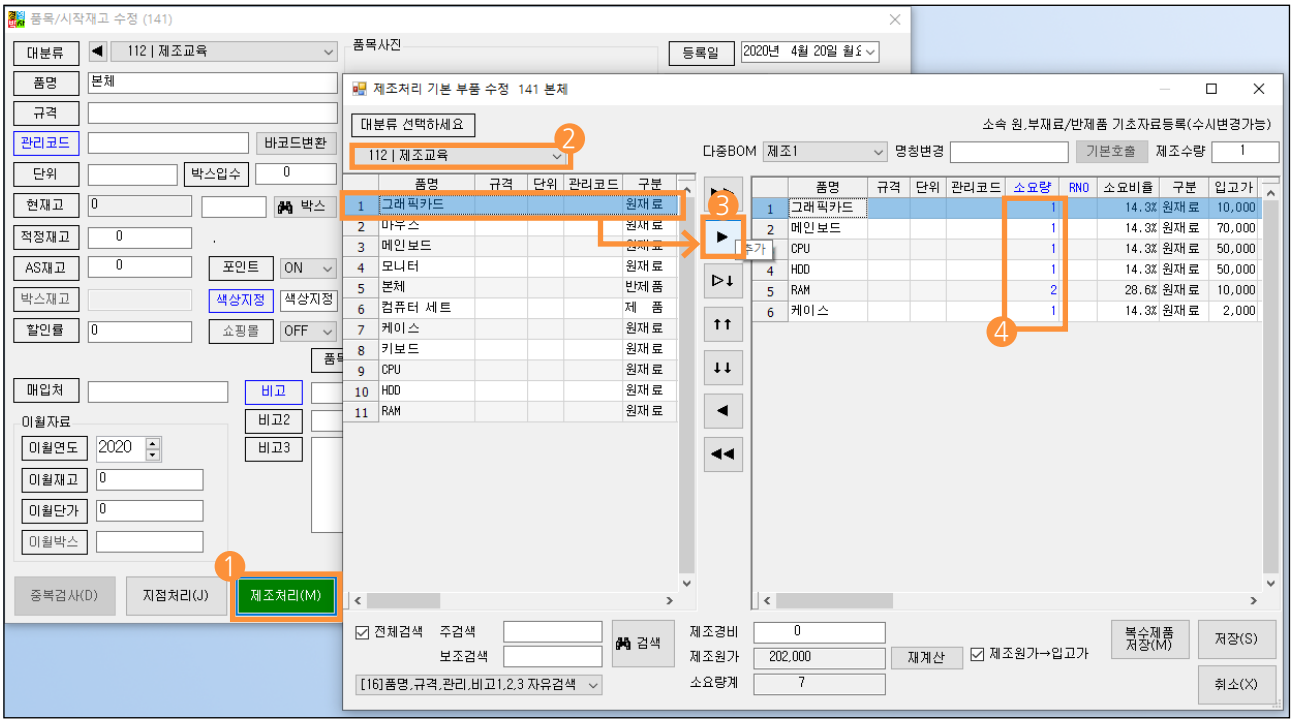
1) 제조처리(BOM) 등록: 반제품 (본체)

❶ 반제품의 [제조처리]를 클릭합니다.

❷ 등록할 원재료가 속해 있는 대분류를 선택합니다.

❸ 원재료 선택 후 [추가▶]를 클릭합니다.

❹ 원재료를 모두 추가한 후 각 [소요량]을 등록합니다. [제조수량] 기준 소요량을 입력하면 됩니다.



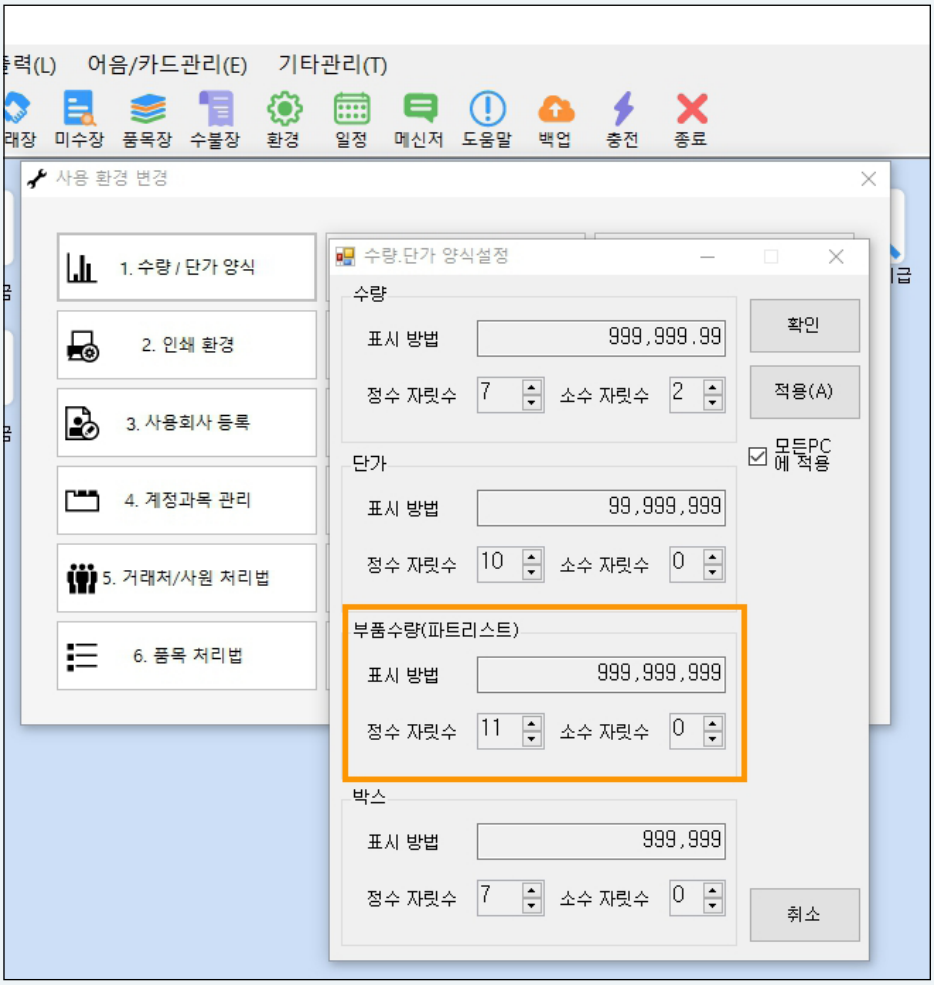
Tip

- 제조수량은 반제품 또는 제품의 수량으로 기본적으로 1로 설정되어 있으며 원하는 수량으로 설정 가능합니다.
- BOM 등록시 다른 품목의 BOM과 유사할 경우 BOM을 복사할 수 있습니다.
  좌측의 제품 선택 후 [복사▶▶]를 클릭합니다.
- 제조원가는 기본적으로 각 BOM 품목의 입고가의 합으로 나타나며 이 금액은 상위 품목의 입고가로 자동 등록됩니다.

Tip

부품수량 소수 자릿수 설정

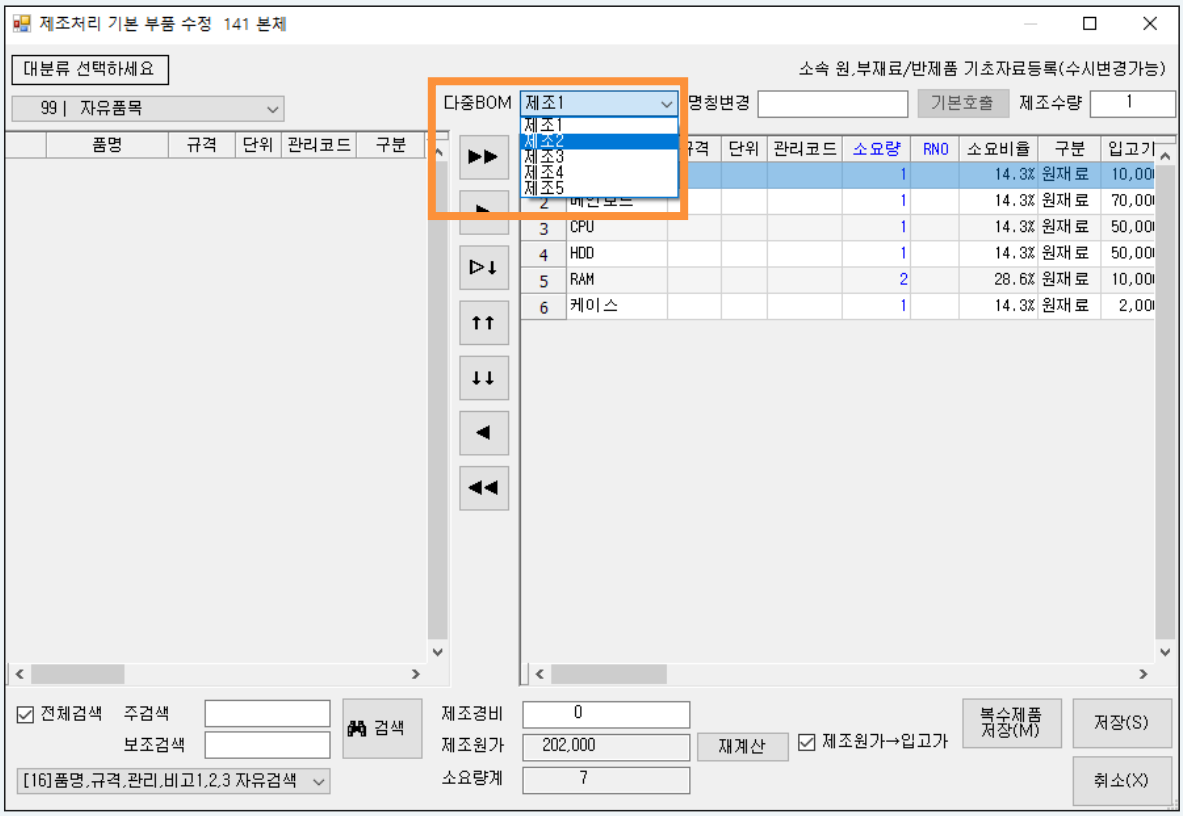
소요량을 소수점으로 입력 원하실 경우
환경 →1. 수량/단가 양식 →부품수량(파트리스트)의 소수 자릿수를 설정해주세요.

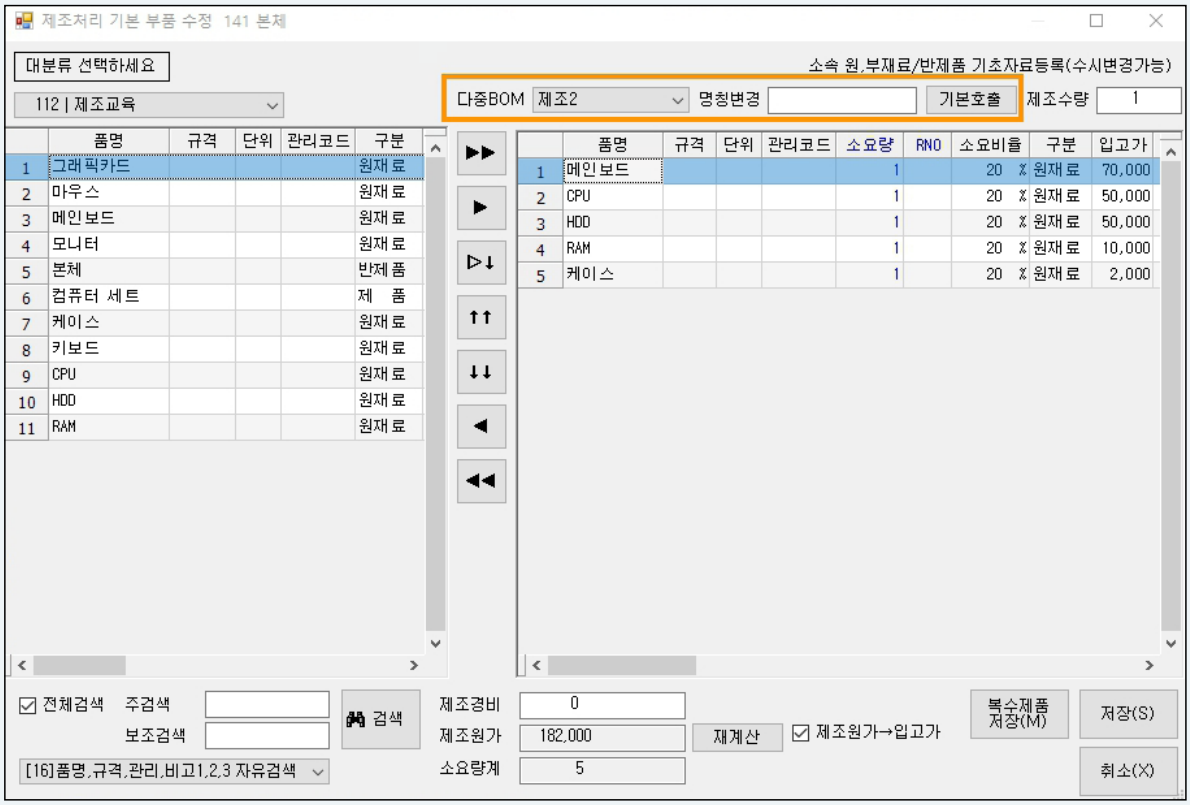


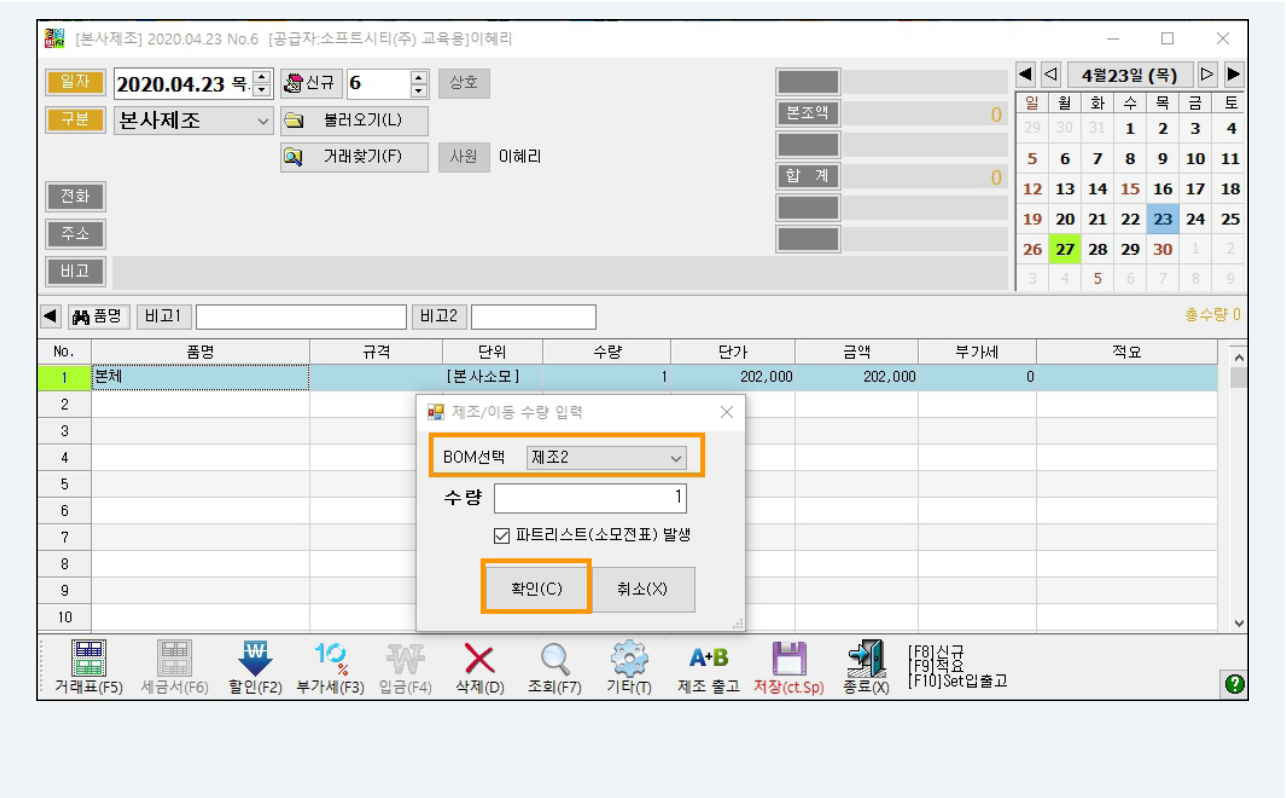
Tip

다중BOM

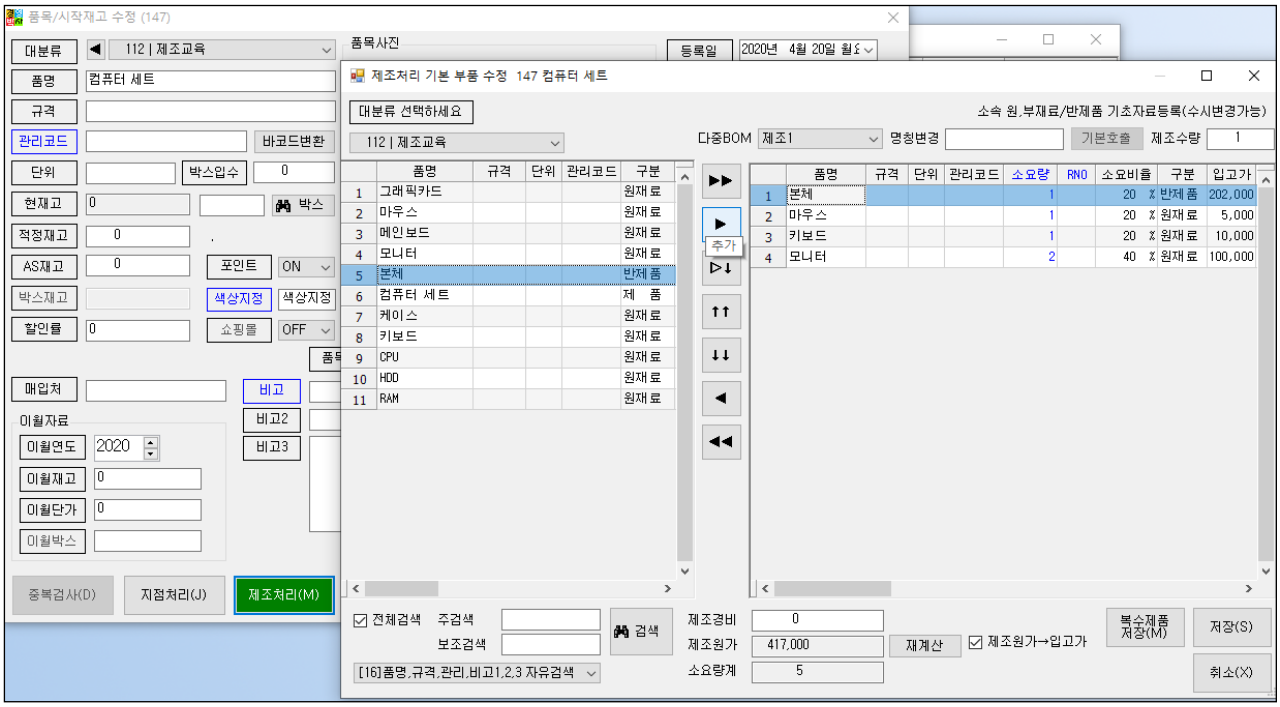
제품 생산시 경우에 따라 BOM이 달라지더라도 다중BOM을 이용하여
여러 BOM을 등록할 수 있습니다. 제조 전표입력시 BOM 선택 가능합니다.







2) 제조처리(BOM) 등록: 제품 (컴퓨터 세트)



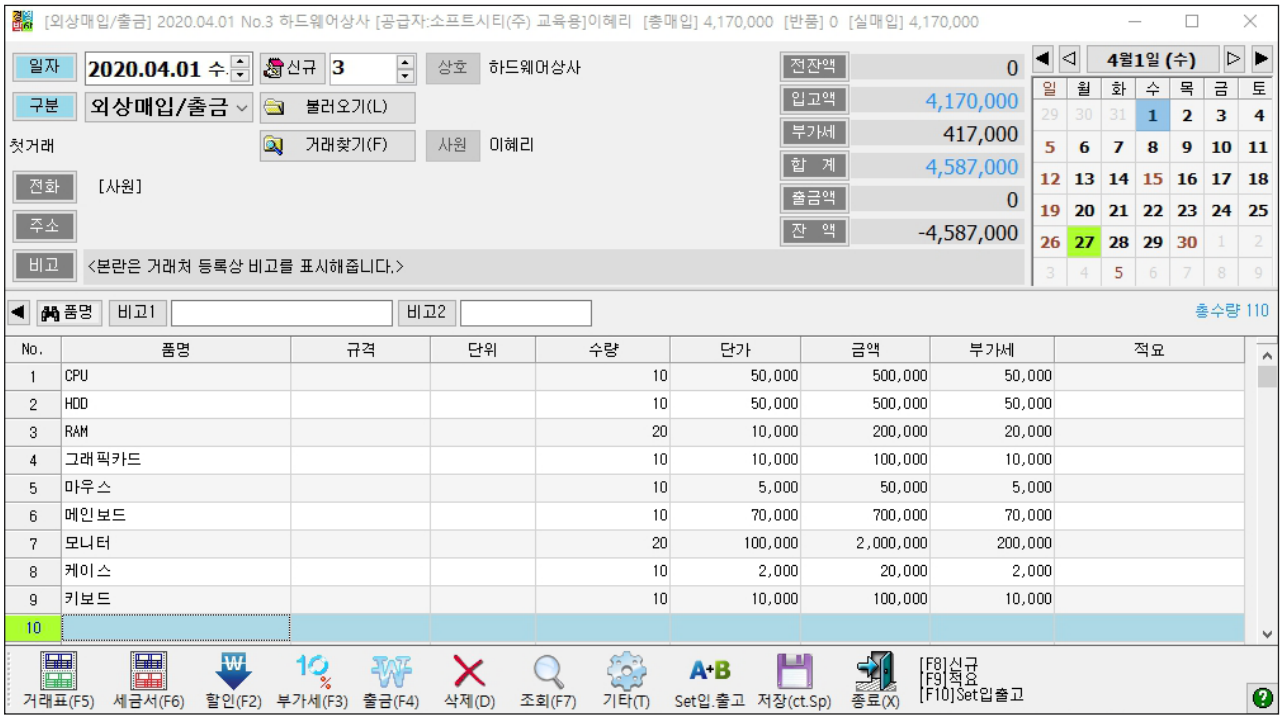
Chapter 4. 전표입력 I (본사제조)

1 원재료 매입

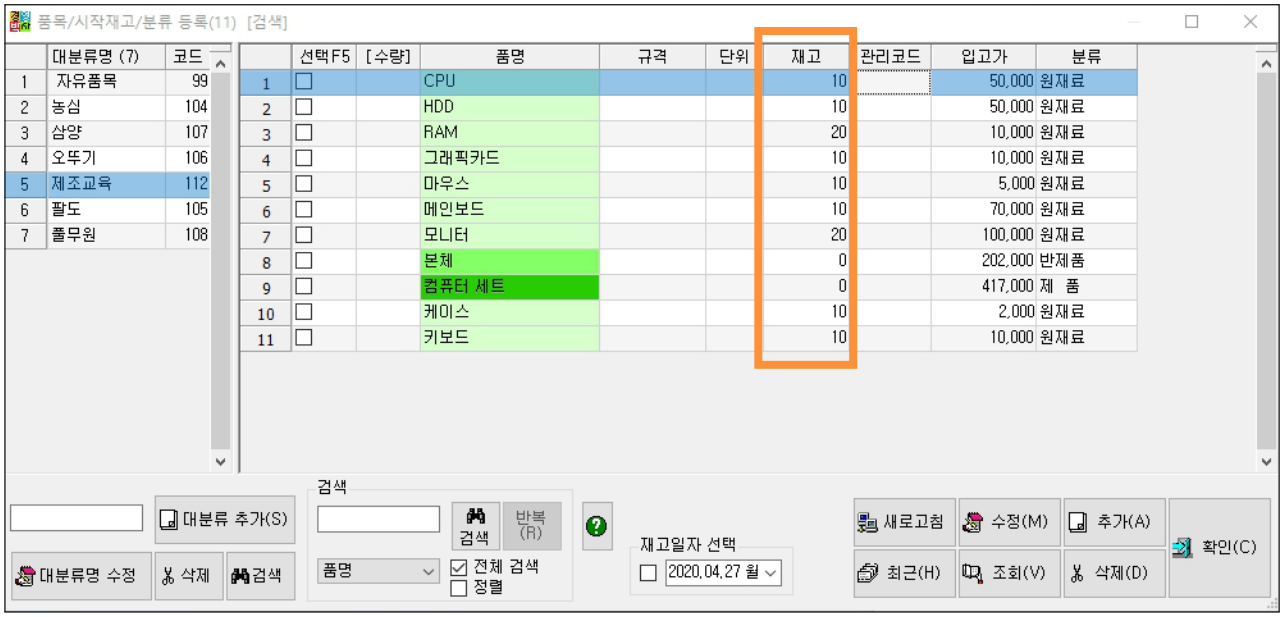
2 본사제조

3 제품 매출

1) 원재료 매입 (외상매입)

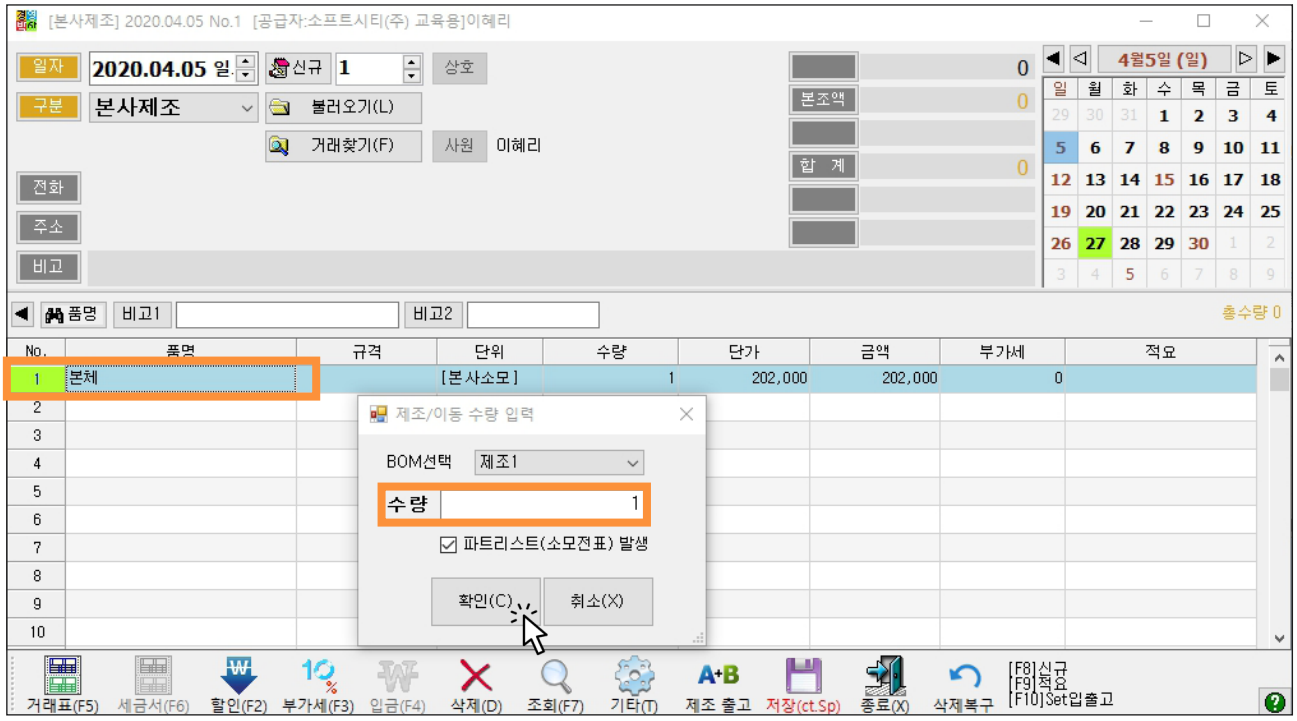


[원재료 매입 후 재고현황]



2-1) 반제품 본체 제조 (본사제조)

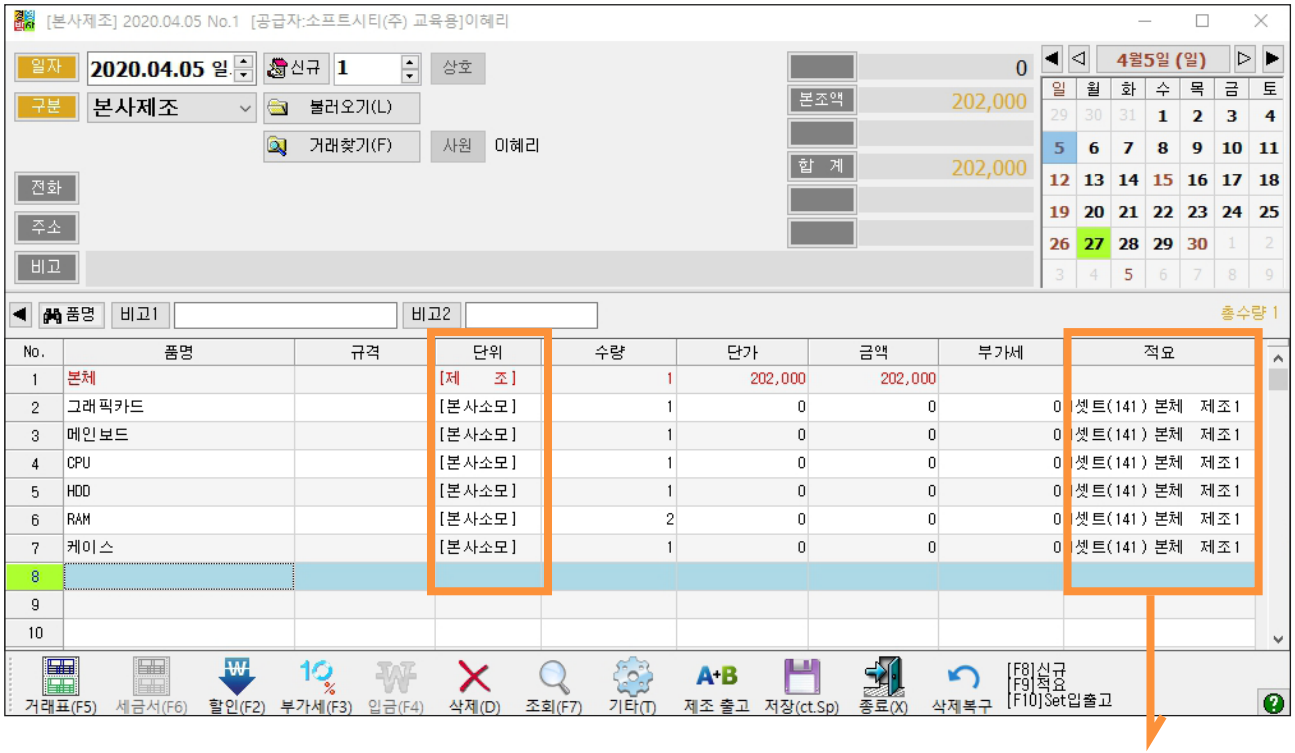
❶ 품명에서 반제품인 본체 품목 선택 후 생산한 수량을 입력하고 확인을 클릭합니다.



❷ 생산한 반제품은 단위에 [제조]라고나타나며 투여한 원재료는 단위에 [본사소모]라고 표시됩니다.

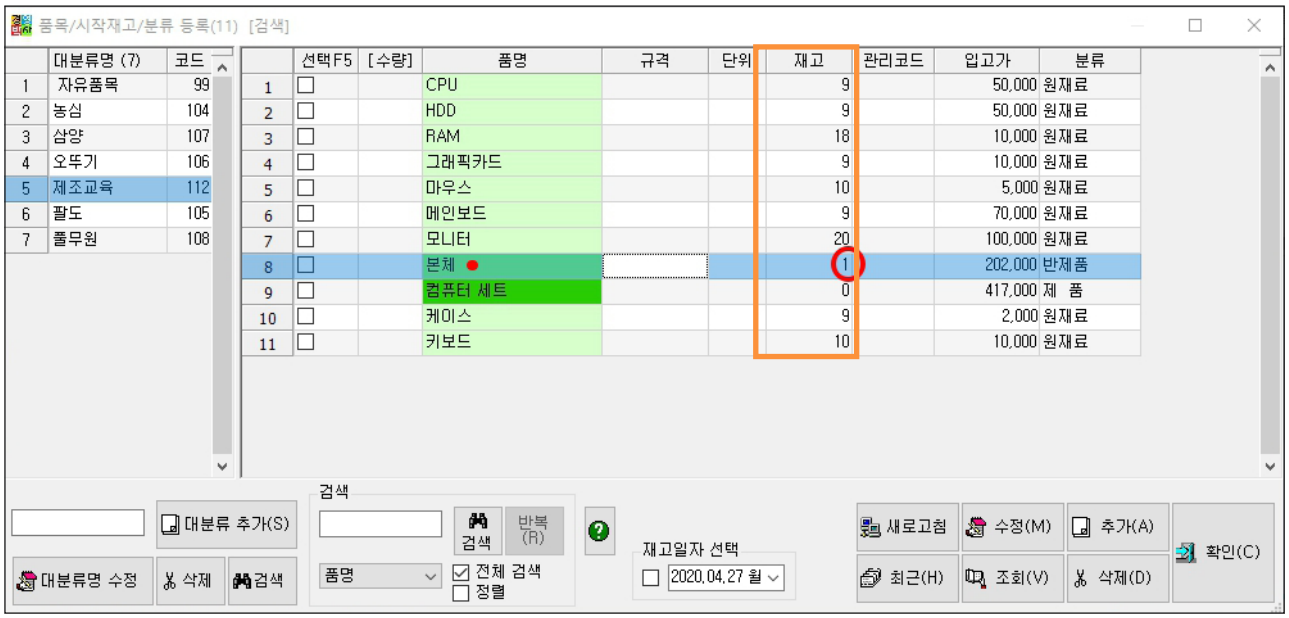
* 생산된 반제품의 단가는 제조처리 메뉴의 제조원가가 입력됩니다.

* 제조 입력 시 소모되는 품목의 적요가 하단처럼 자동 입력됩니다



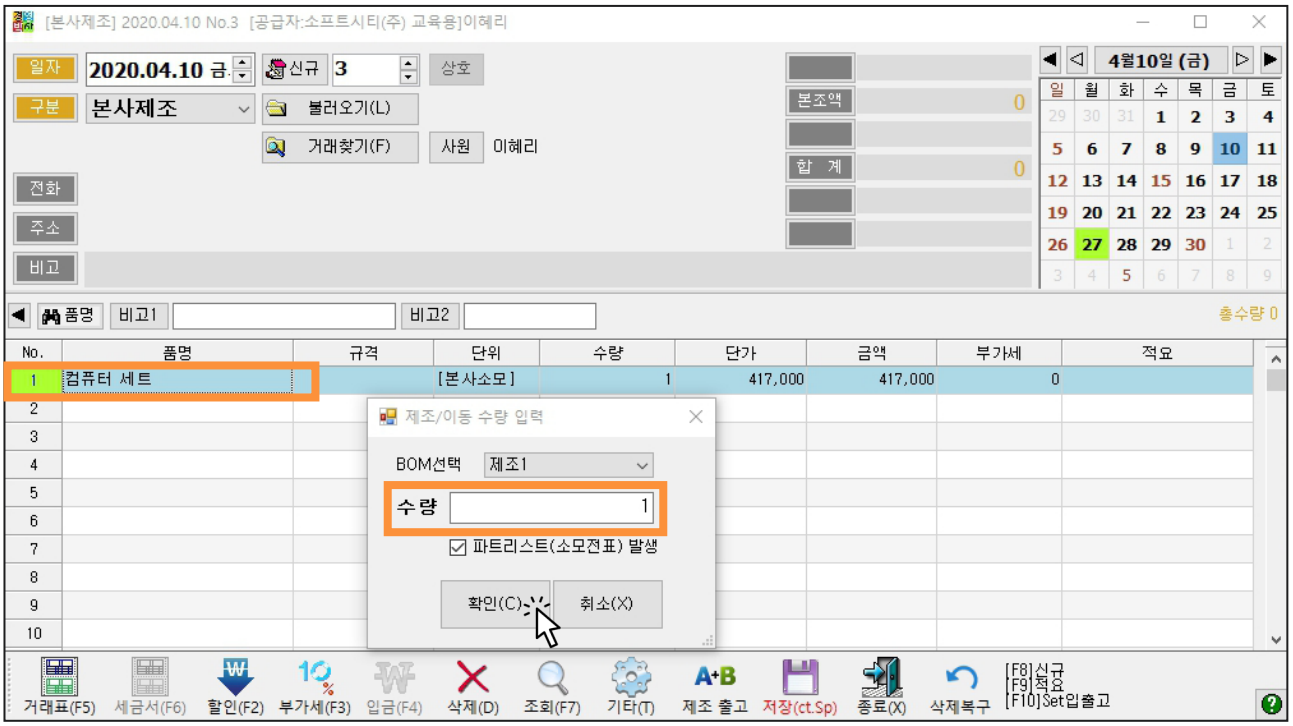
셋트(제품코드) 제품명 BOM명

[반제품 본체 제조 후 재고현황]



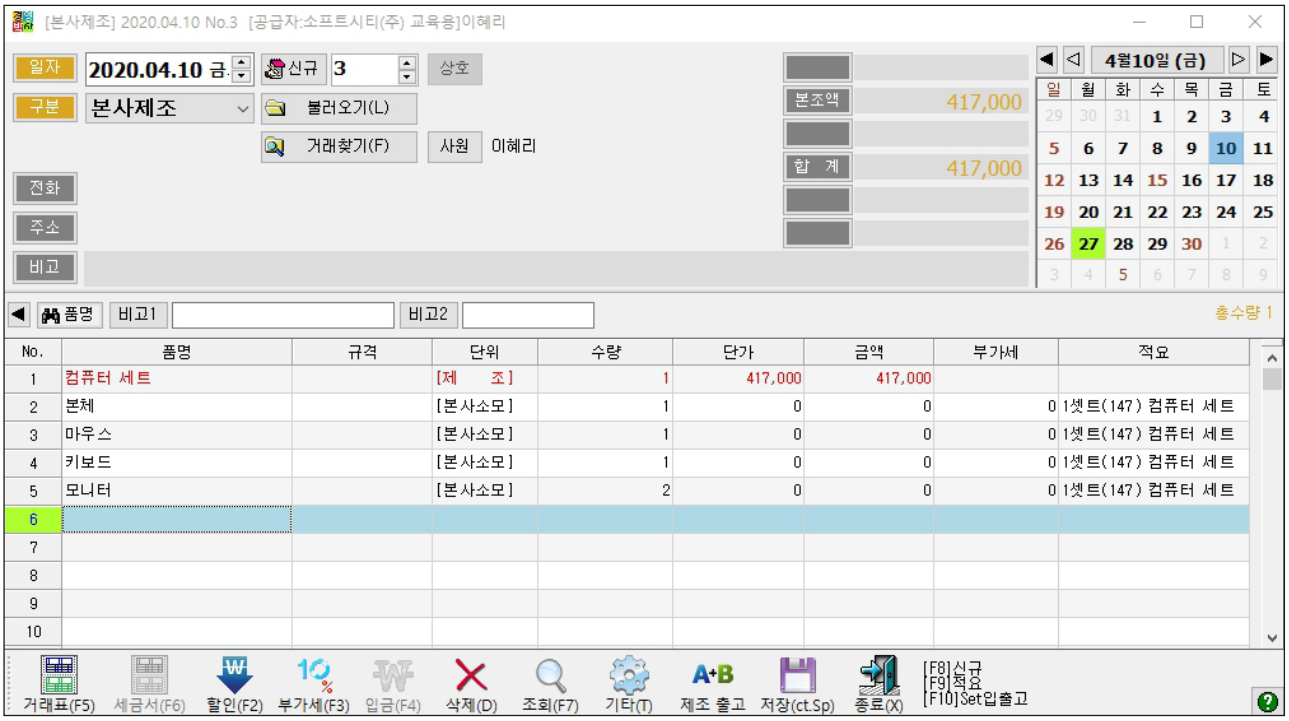
2-2) 제품 컴퓨터 세트 제조 (본사제조)

❶ 품명에서 제품인 컴퓨터 세트를 선택 후 생산한 수량을 입력하고 확인을 클릭합니다.

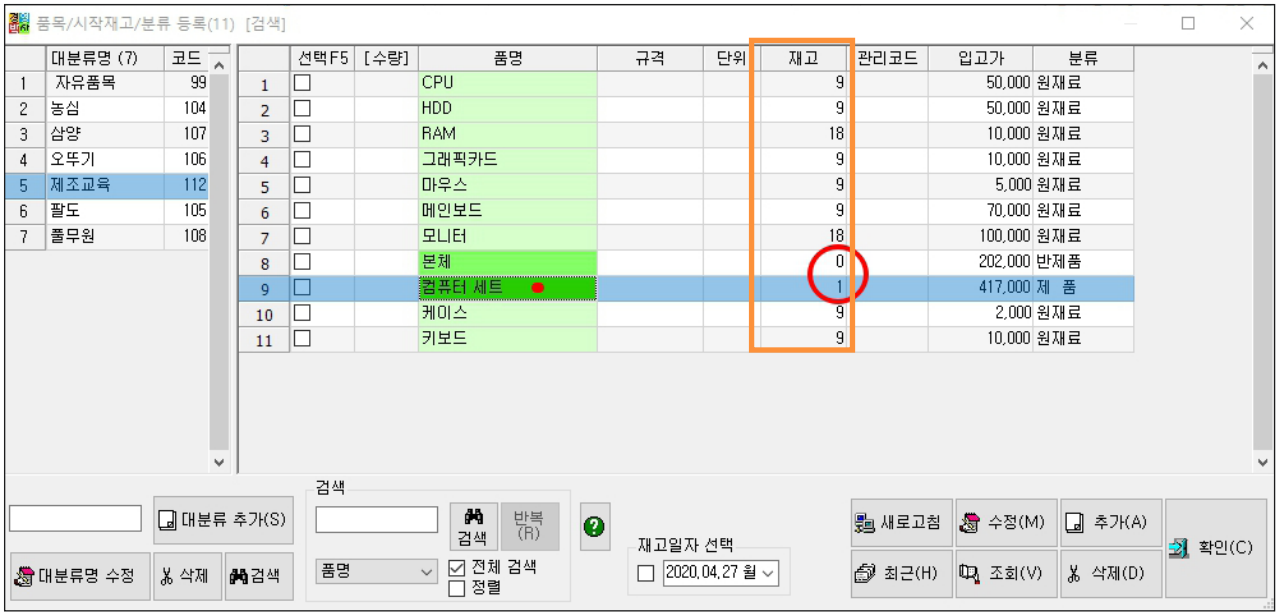


❷ 생산한 제품은 단위에 [제조]라고나타나며 투여한 원재료는 단위에 [본사소모]라고 표시됩니다.

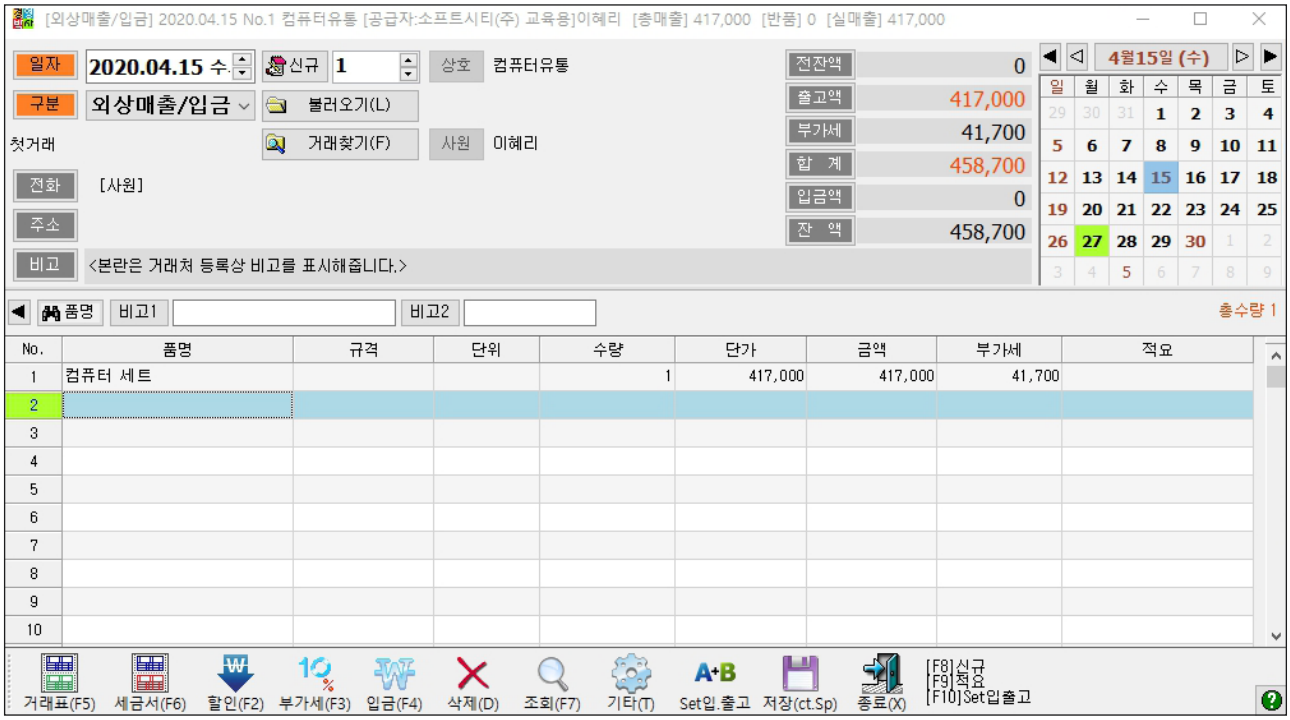
* 생산된 제품의 단가는제조처리 메뉴의 제조원가가 입력됩니다.



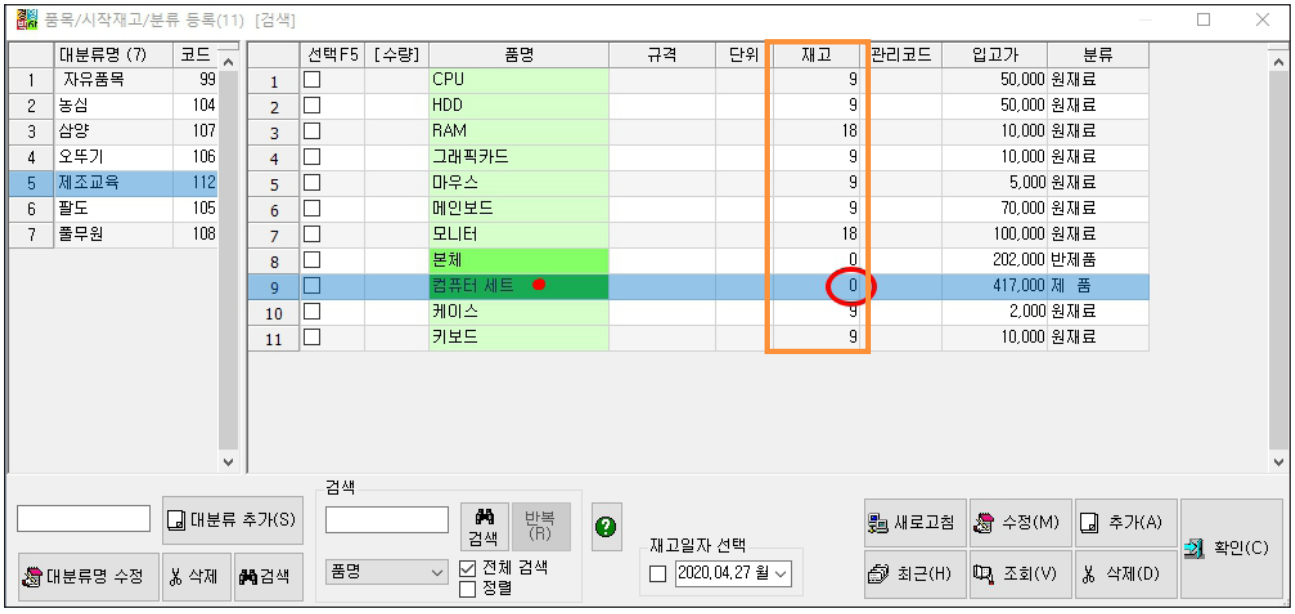
[제품 컴퓨터 세트 제조 후 재고현황]



3) 제품 컴퓨터 세트 매출 (외상매출)



[제품 컴퓨터 세트 매출 후 재고현황]

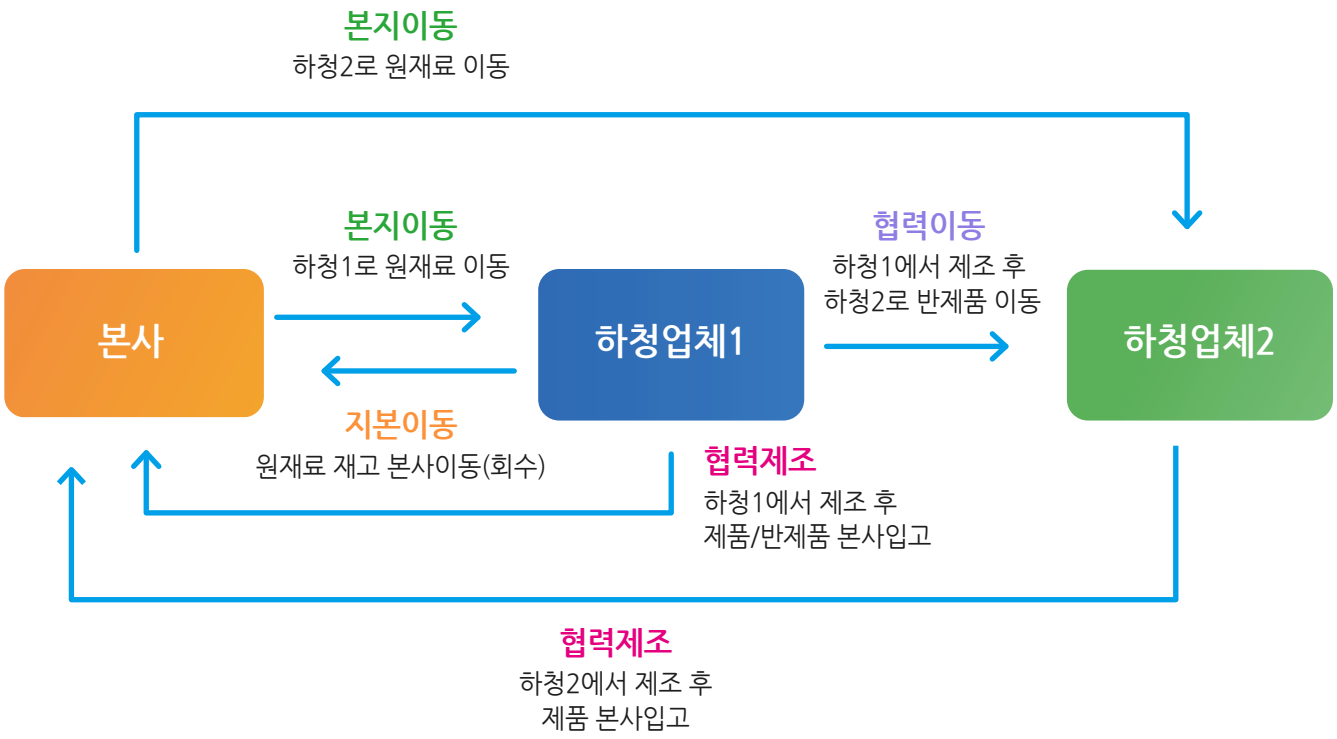


Chapter 5. 전표입력 II (협력제조)

1) 협력제조 개념

협력제조란?

본사에서 원 / 부재료를 하청업체로 출고 시켜 제품을 제조한 후 본사로 입고시키는 경우입니다.

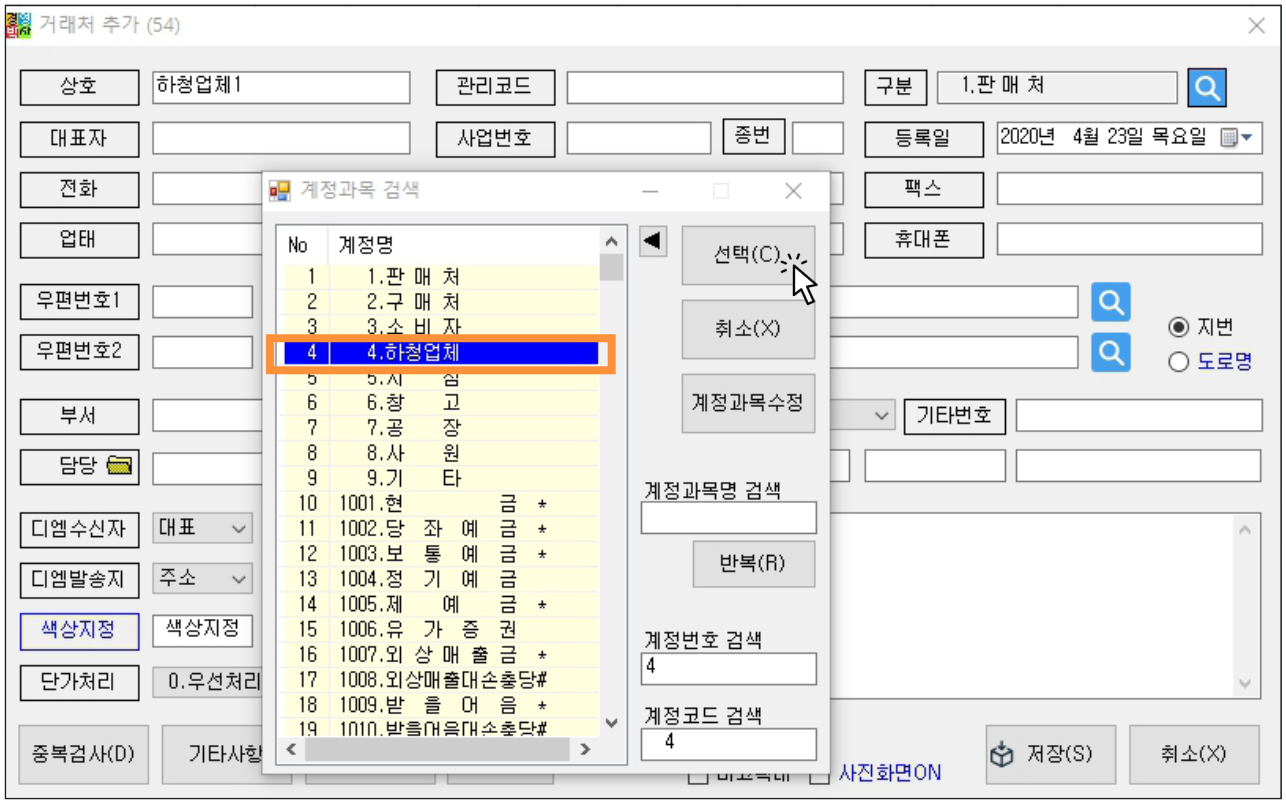


2) 환경 설정

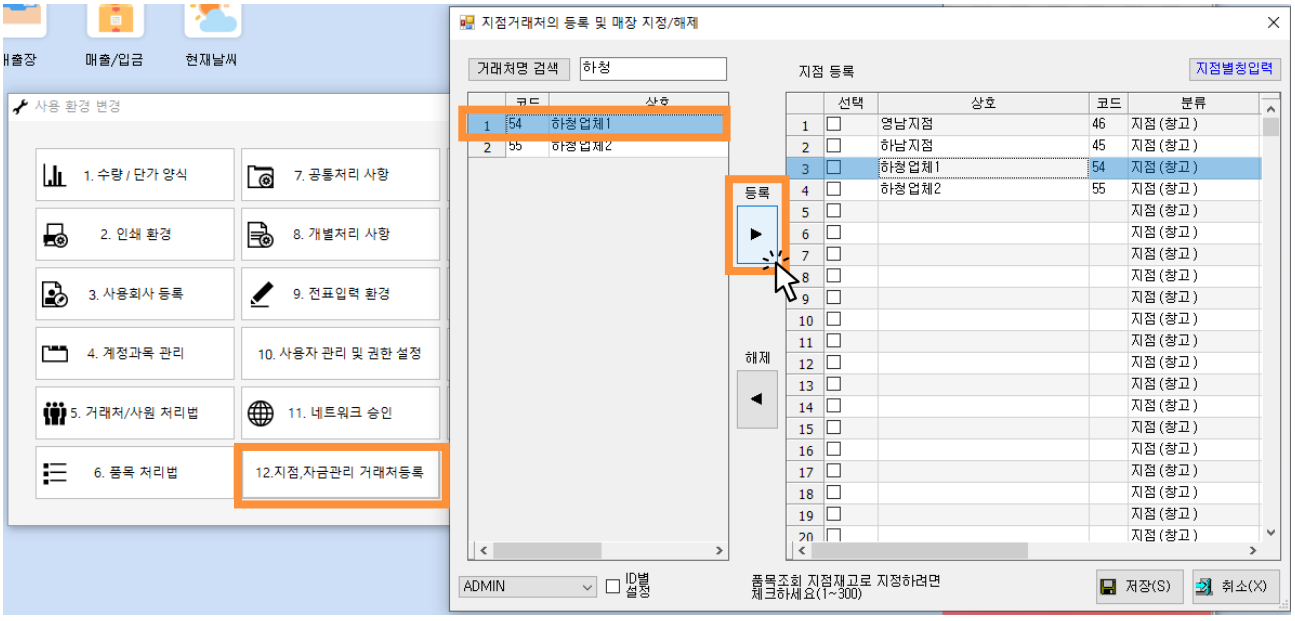
1	필수: 환경 → 7. 공통처리사항 → 1. 제조처리 → [1]ON(제조/유통업)
2	필수: 환경 → 7. 공통처리사항 → 2. 지점처리 → [1]ON(본사/지점처리)
3	선택: 환경 → 7. 공통처리사항 → 26. 협력제조시 잔액발생여부 → [1]발생함(On)

3) 하청업체 등록

❶ 고객관리 → 1.거래처등록 에서 협력업체를 추가합니다.

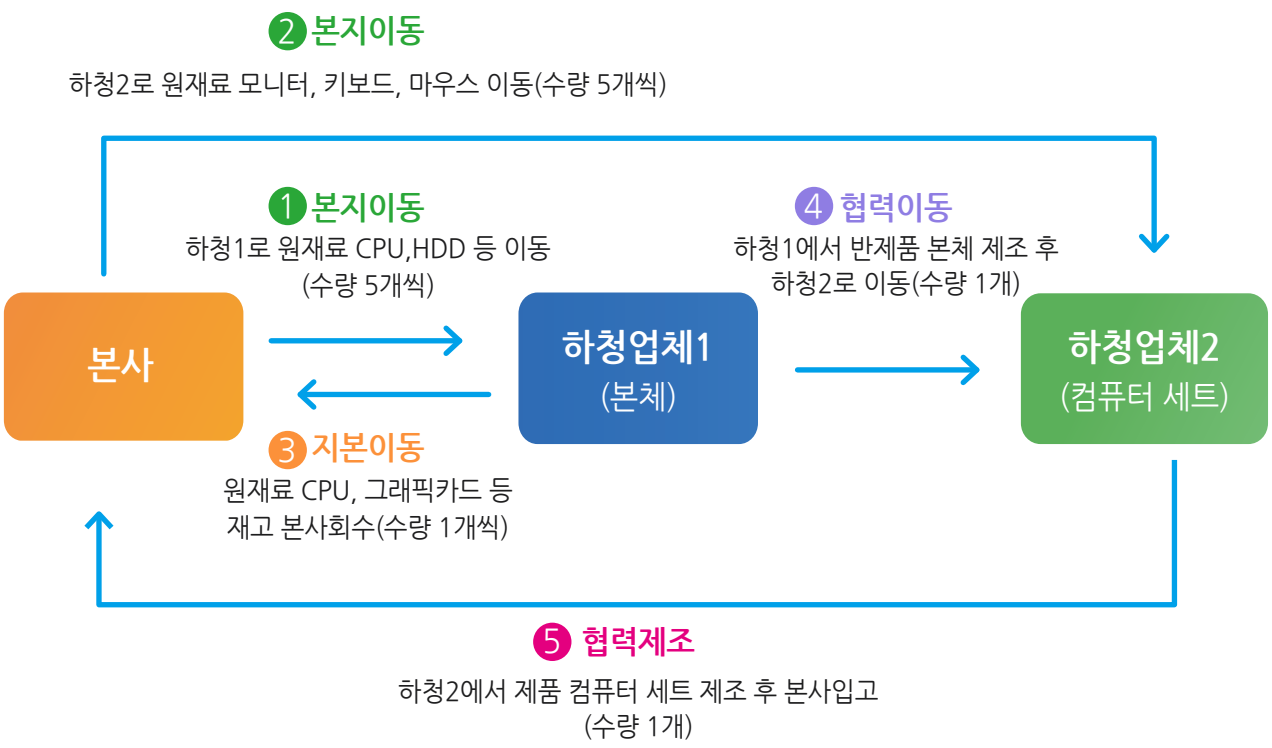


❷ 환경 → 12.지점,자금관리 거래처등록 에서 좌측에서 추가한 하청업체를 선택한 후 우측 지점(창고)에 등록합니다.



4) 협력제조 전표입력

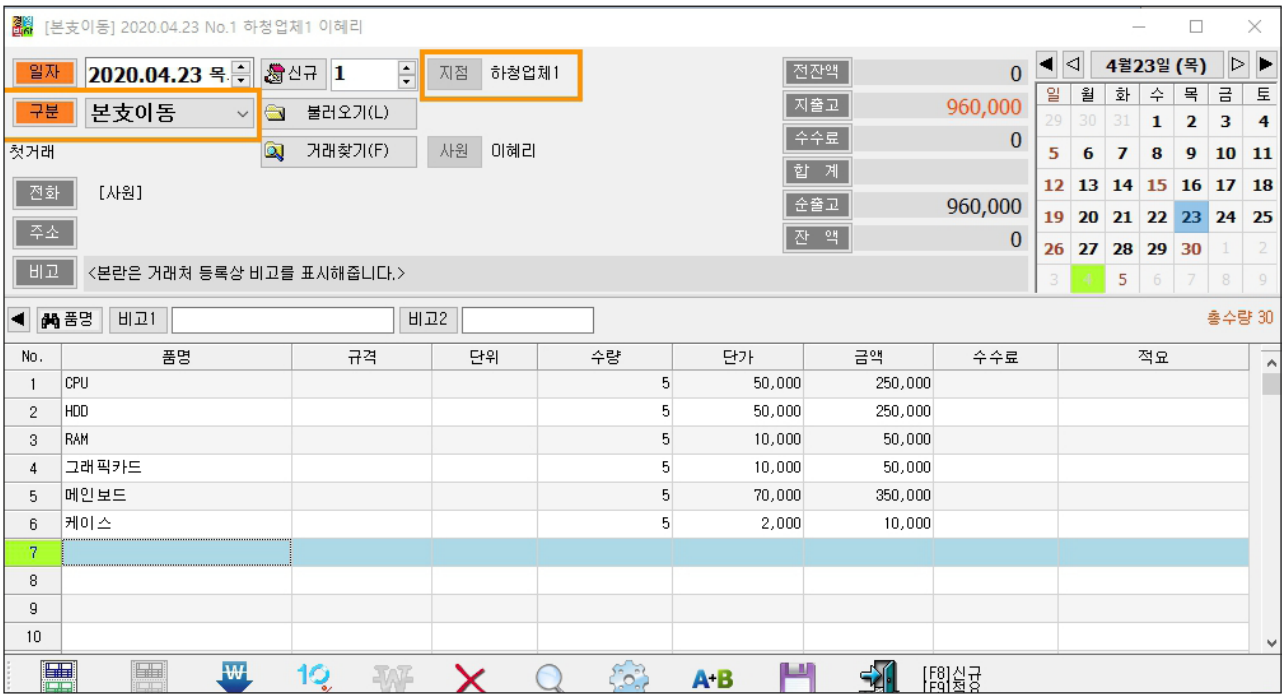
예제



1 본지이동

본사에서 하청1로 원재료 이동 (수량 5개씩)

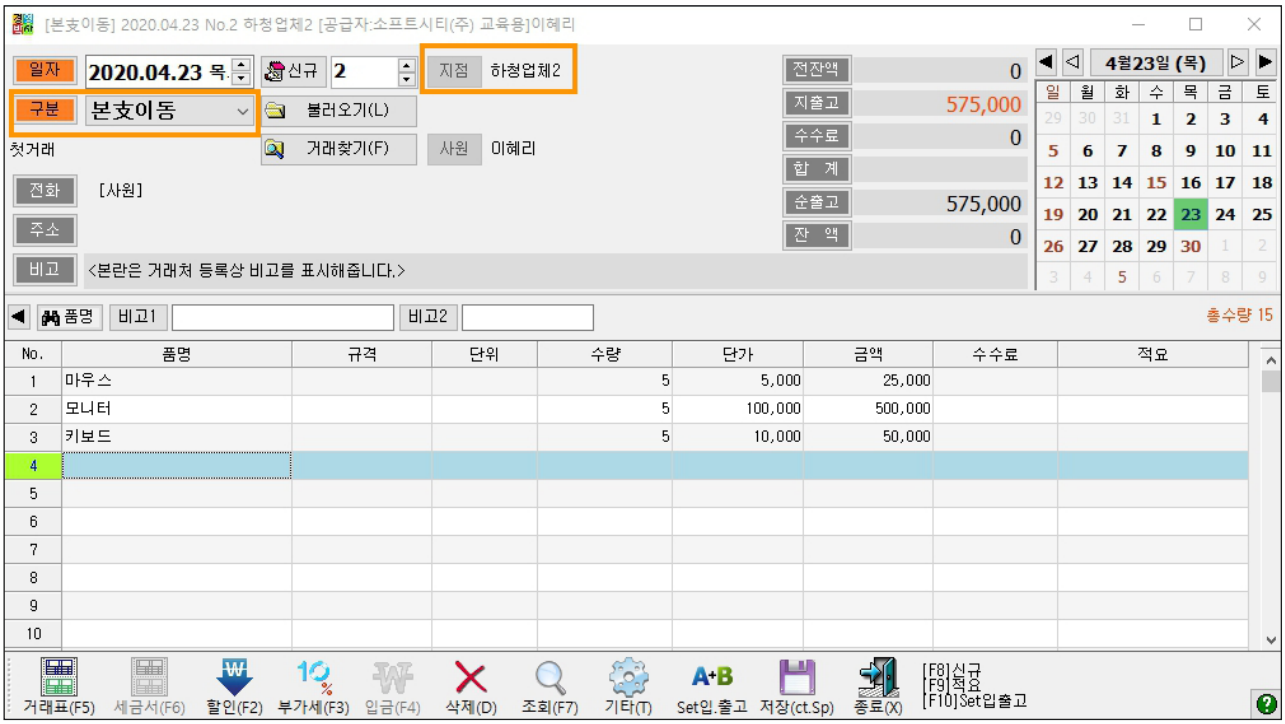
1) 전표구분을 본지이동으로 선택합니다.
2) [지점]에 하청업체1을 입력합니다.
3) [품명]에서 본사에서 지점으로 보낼 원재료 품목들을 입력합니다.



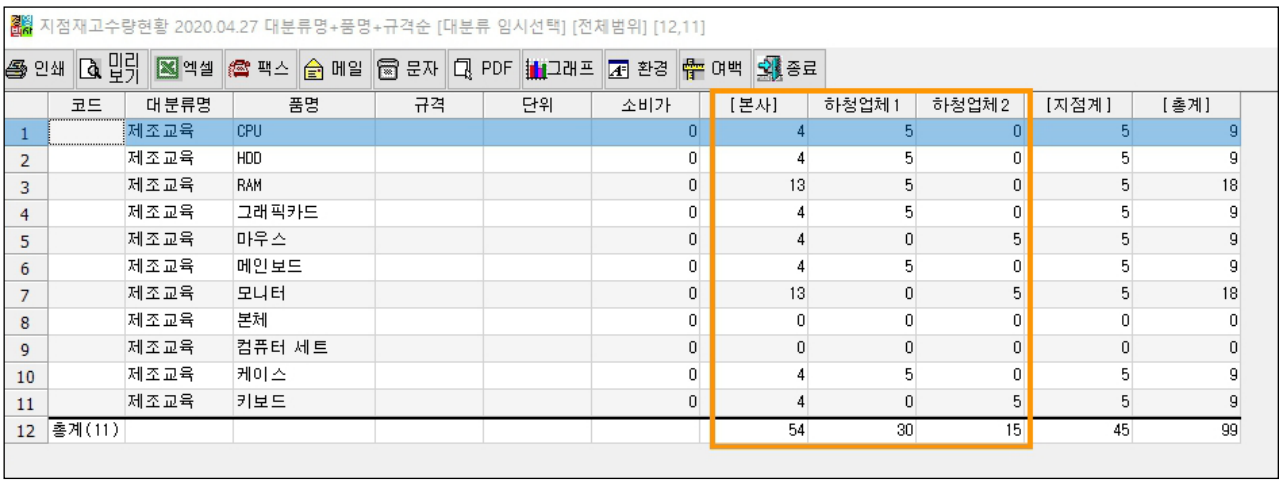
❷ 본지이동

하청2로 원재료 모니터, 키보드, 마우스 이동(수량 5개씩)

1) 전표구분을 본지이동으로 선택합니다.
2) [지점]에 하청업체2를 입력합니다.
3) [품명]에서 본사에서 지점으로 보낼 원재료 품목들을 입력합니다.



❶ ❷ 본지이동 후 본사 및 지점별 재고현황



Tip 상단 출력물은 지점재고현황 입니다.

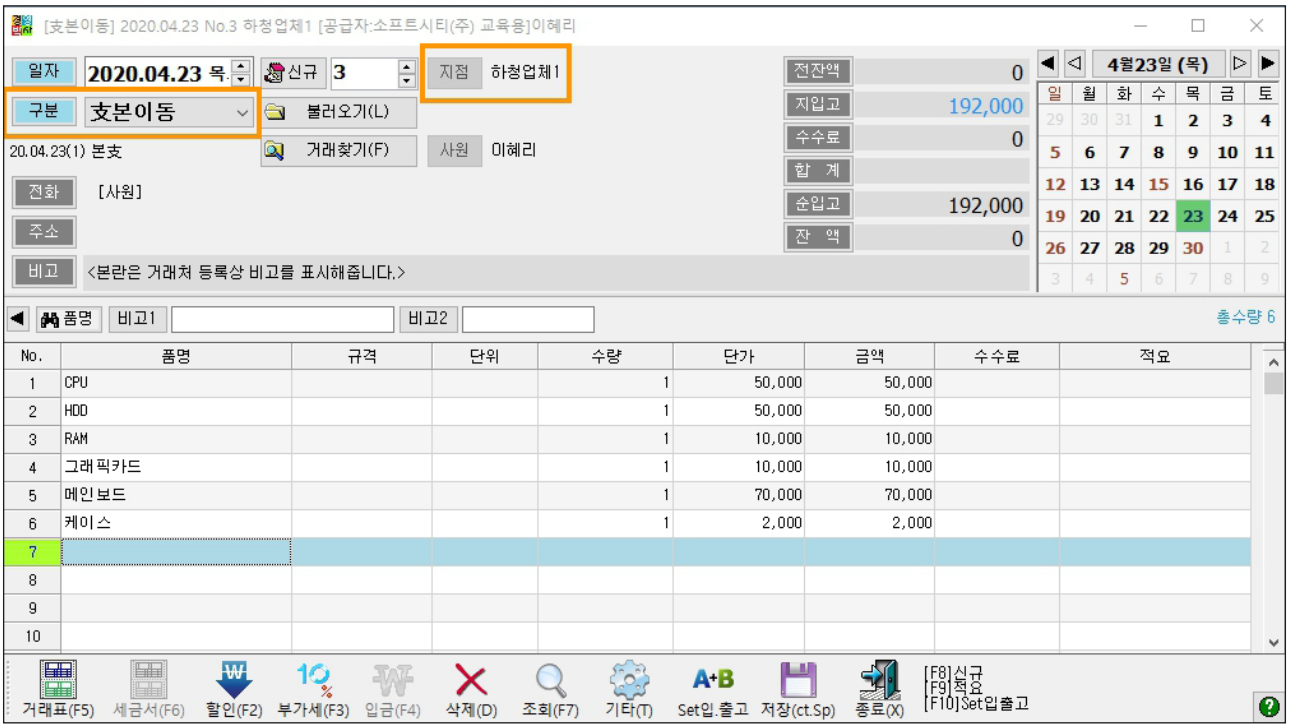
재고관리 →10.지점재고/판매 →1.지점재고현황

1) 날짜 선택
2) [지점처리옵션] 탭을 선택
3) ◉본사 및 지점에 체크
4) 조회

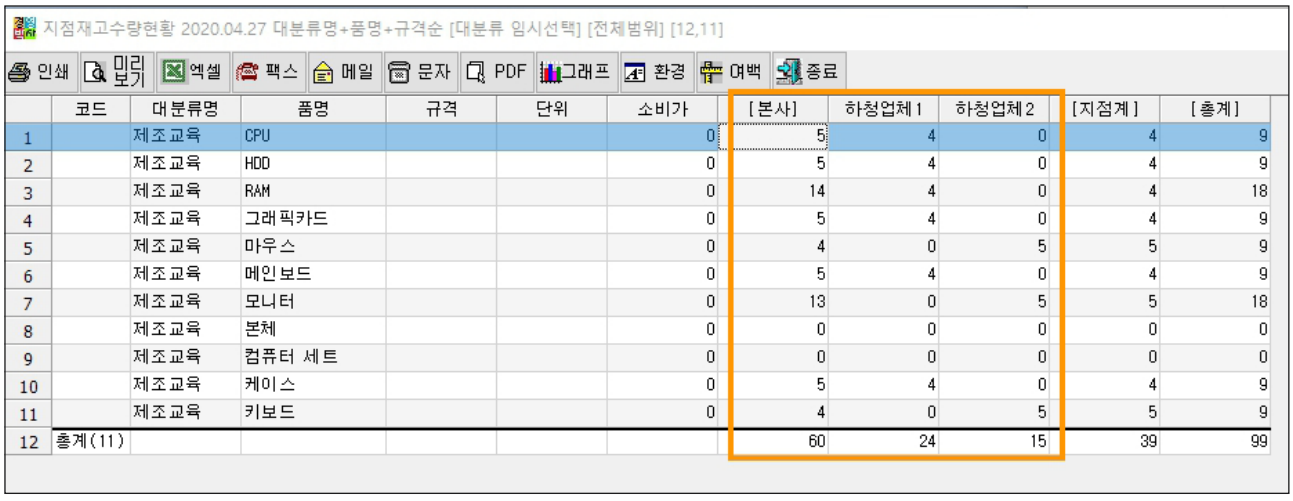
❸ 지본이동

원재료 CPU, 그래픽카드 등 재고 본사회수(수량 1개씩)

1) 전표구분을 지본이동으로 선택합니다.
2) [지점]에 하청업체1을 입력합니다.
3) [품명]에서 지점에서 본사로 회수할 품목들을 입력합니다.



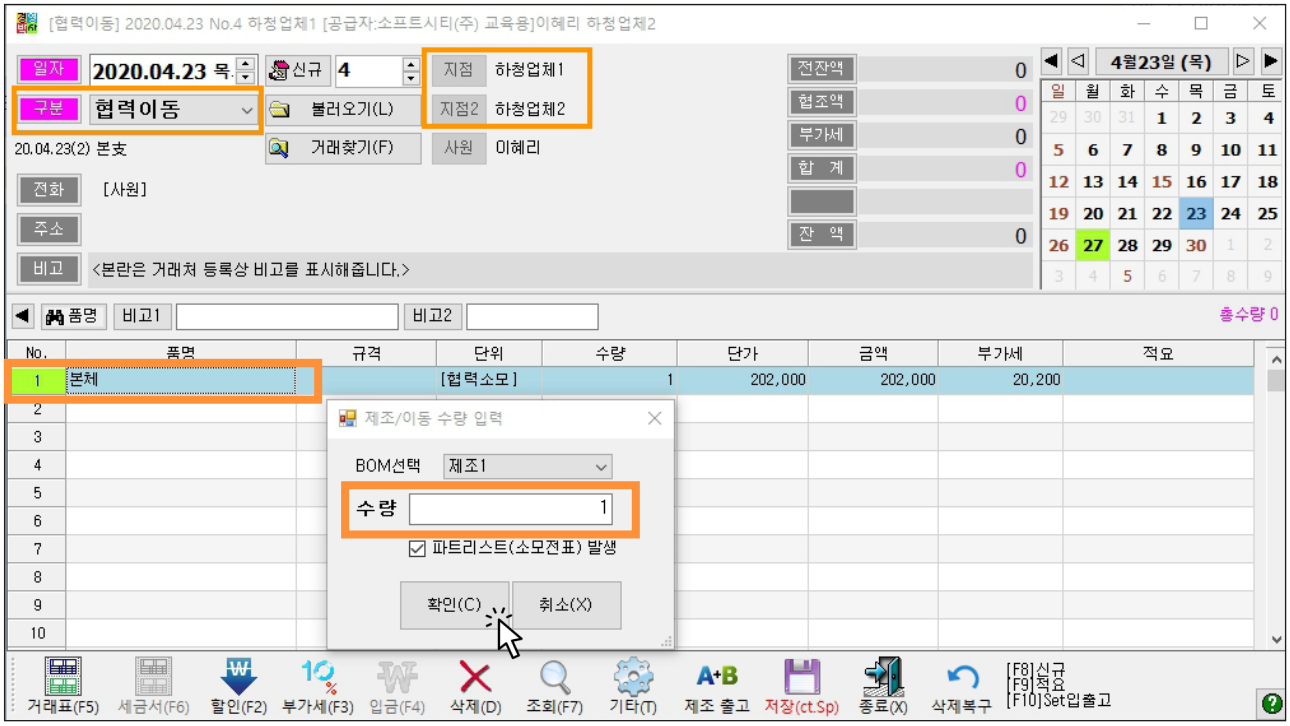
❸ 지본이동 후 본사 및 지점별 재고현황

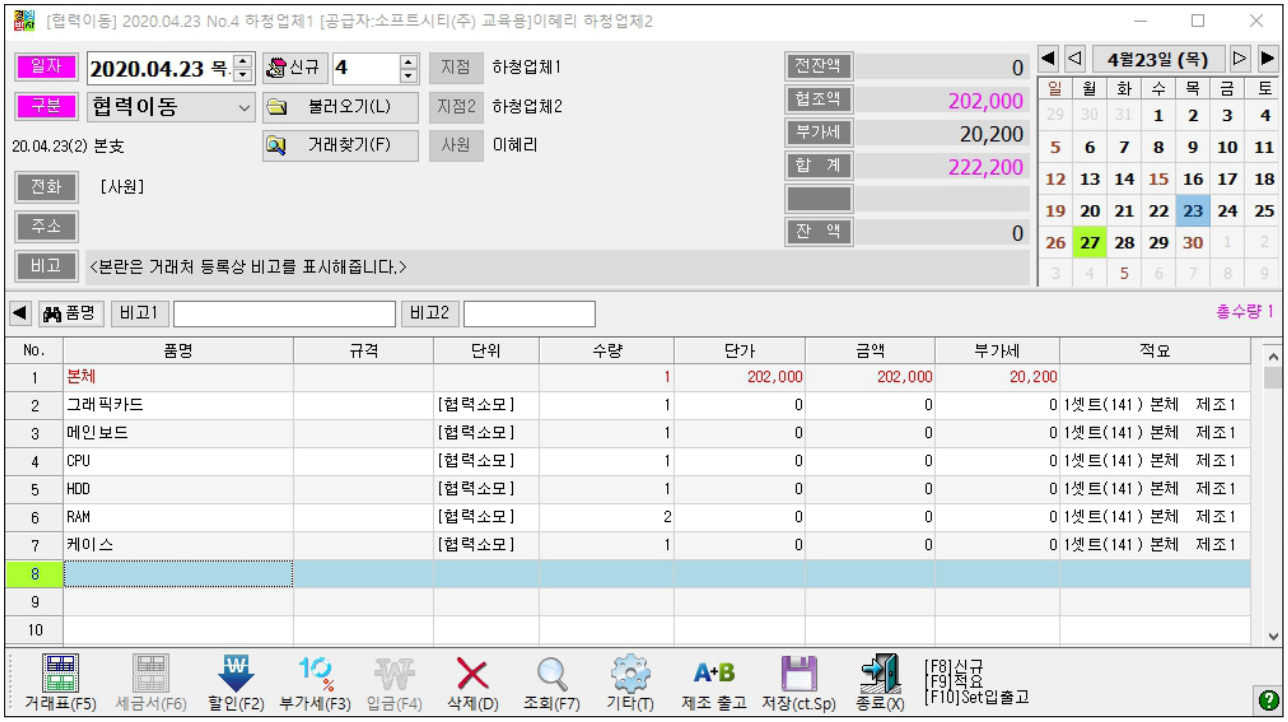


④ 협력이동

하청1에서 본체 제조 후 하청2로 이동 (수량 1개)

1) 전표구분을 협력이동으로 선택합니다.
2) [지점]에 하청업체1을 입력합니다.
3) [지점2]에 하청업체2를 입력합니다.
4) [품명]에서 하청업체1에서 제조하는 본체 품목을 선택하고 제조 수량을 입력합니다.

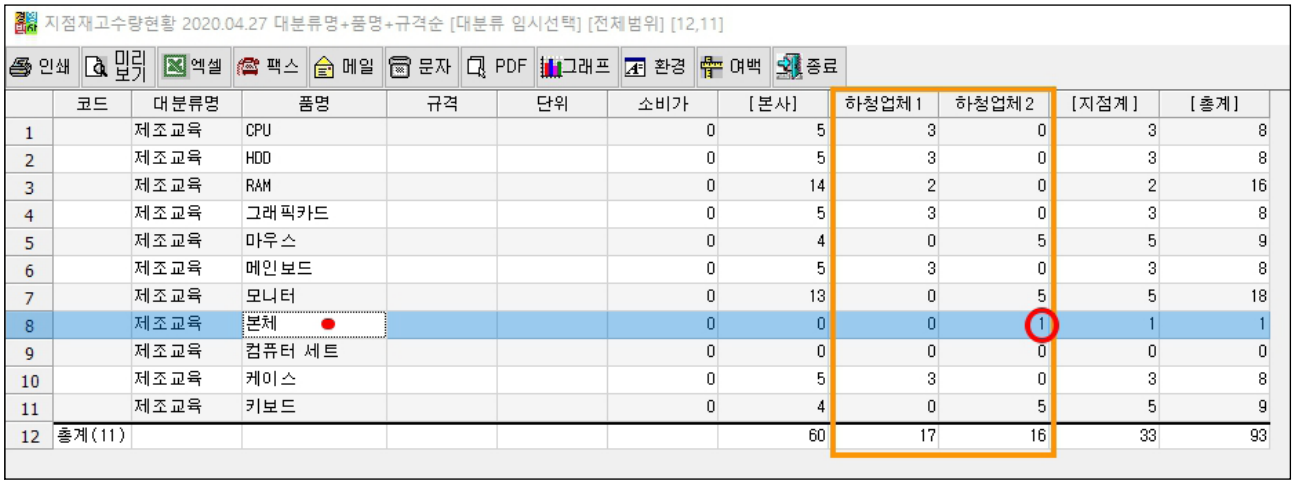




Tip

- 만약 제조공정이 1단계로 끝나서 반제품/제품이 본사로 바로 입고될 경우협력이동이 아닌 협력제조로 입력하시면 됩니다.협력제조 입력 방법은 p.26을 참고해주세요.
- 하청비용은 본체 단가에 입력합니다.

④ 협력이동 후 본사 및 지점별 재고현황


지점재고수량현황 2020.04.27 대분류명+품명+규격순 [대분류 임시선택] [전체범위] [12,11]

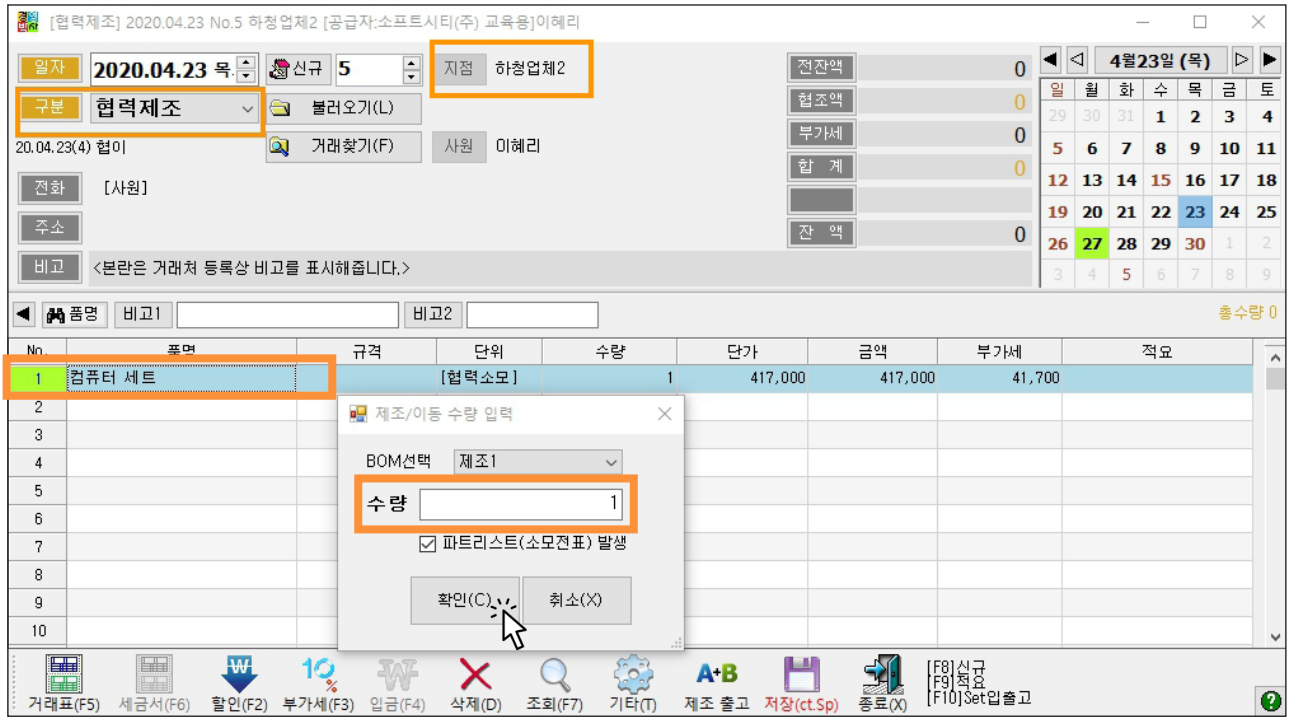
인쇄 | 미리보기 | 엑셀 | 팩스 | 메일 | 문자 | PDF | 그래프 | 환경 | 여백 | 종료

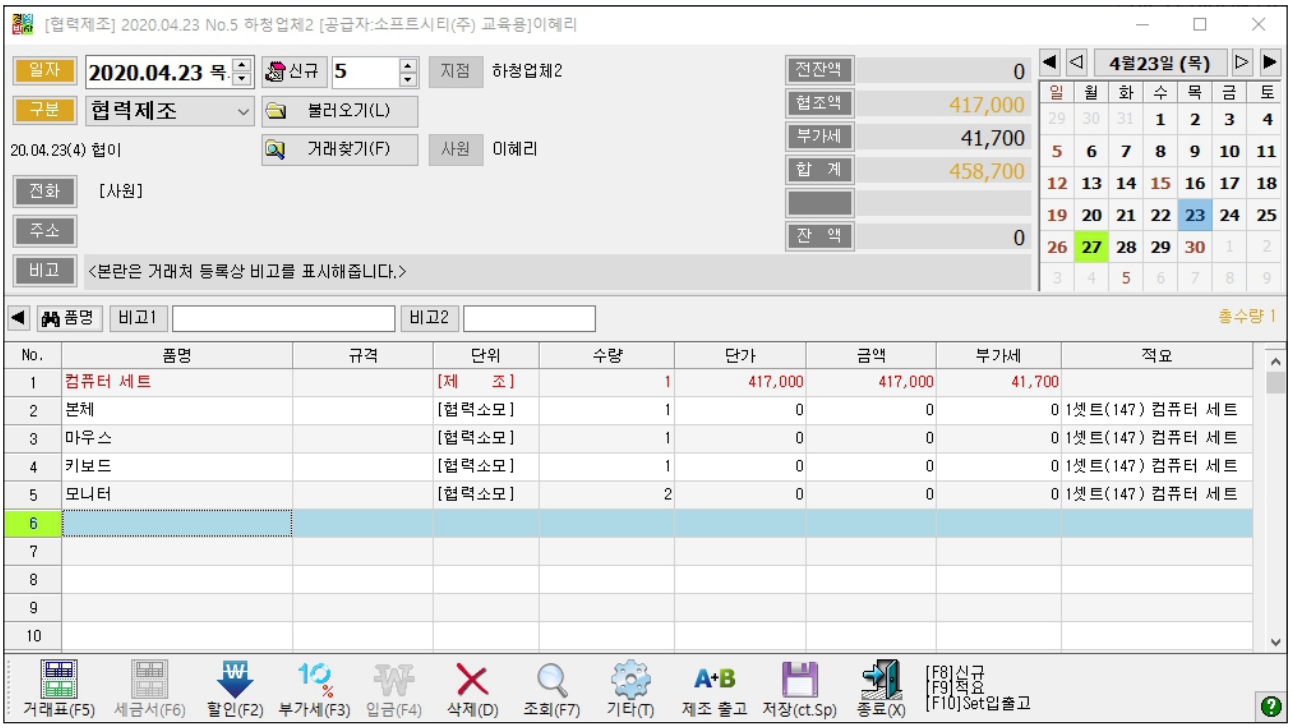
	코드	대분류명	품명	규격	단위	소비가	[본사]	하청업체1	하청업체2	[지점계]	[총계]
1		제조교육	CPU			0	5	3	0	3	8
2		제조교육	HDD			0	5	3	0	3	8
3		제조교육	RAM			0	14	2	0	2	16
4		제조교육	그래픽카드			0	5	3	0	3	8
5		제조교육	마우스			0	4	0	5	5	9
6		제조교육	메인보드			0	5	3	0	3	8
7		제조교육	모니터			0	13	0	5	5	18
8		제조교육	본체			0	0	0	1	1	1
9		제조교육	컴퓨터 세트			0	0	0	0	0	0
10		제조교육	케이스			0	5	3	0	3	8
11		제조교육	키보드			0	4	0	5	5	9
12	총계(11)						60	17	16	33	93

❺ 협력제조

하청2에서 컴퓨터 세트 제조 후 본사입고

1) 전표구분을 협력제조로 선택합니다.
2) [지점]에 하청업체2를 입력합니다.
3) [품명]에서 하청업체2에서 제조하는 컴퓨터 세트 품목을 선택하고 제조 수량을 입력합니다.





❺ 협력제조 후 본사 및 지점별 재고현황

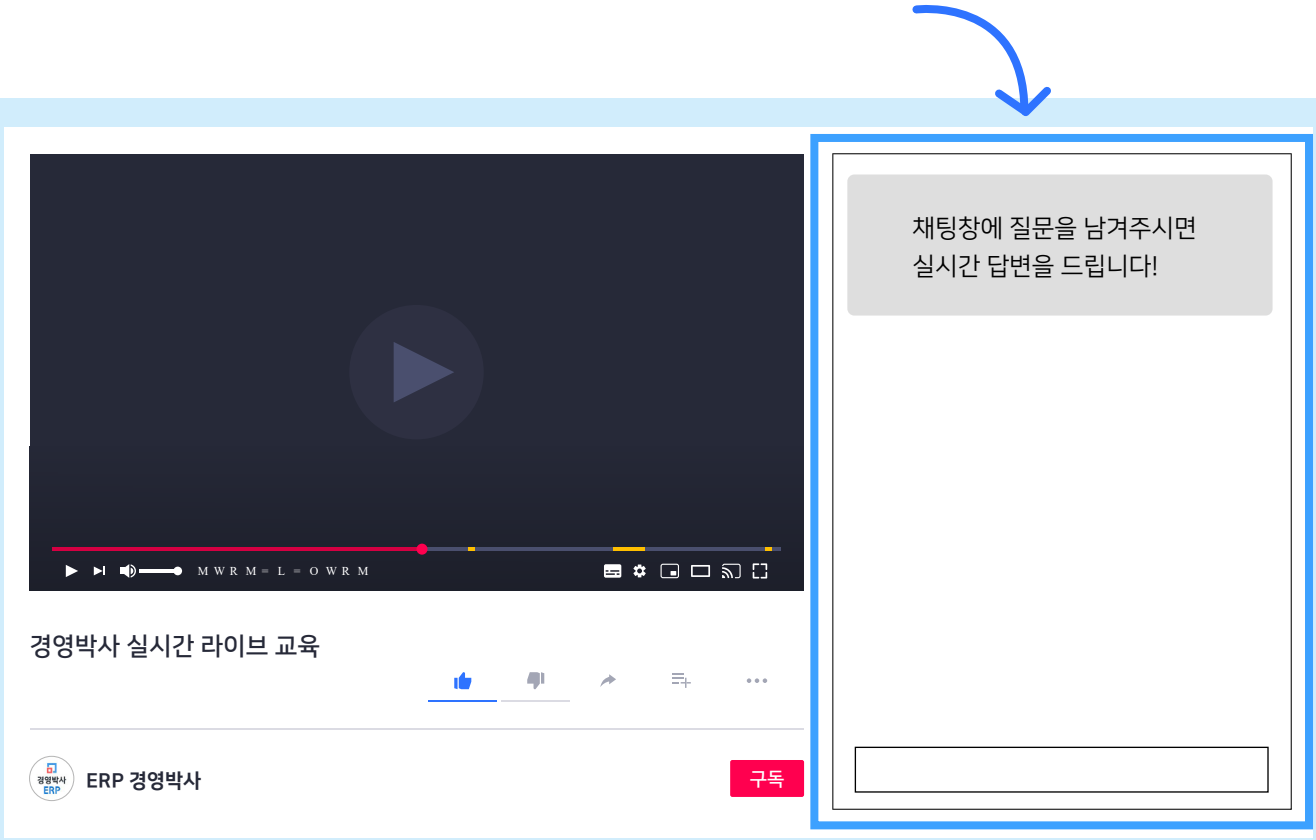
지점재고수량현황 2020.04.27 대분류명+품명+규격순 [대분류 임시선택] [전체범위] [12,11]

인쇄 | 미리보기 | 엑셀 | 팩스 | 메일 | 문자 | PDF | 그래프 | 환경 | 여백 | 종료

	코드	대분류명	품명	규격	단위	소비가	[본사]	하청업체1	하청업체2	[지점계]	[총계]
1		제조교육	CPU			0	5	3	0	3	8
2		제조교육	HDD			0	5	3	0	3	8
3		제조교육	RAM			0	14	2	0	2	16
4		제조교육	그래픽카드			0	5	3	0	3	8
5		제조교육	마우스			0	4	0	4	4	8
6		제조교육	메인보드			0	5	3	0	3	8
7		제조교육	모니터			0	13	0	3	3	16
8		제조교육	본체			0	0	0	0	0	0
9		제조교육	컴퓨터 세트			0	1	0	0	0	1
10		제조교육	케이스			0	5	3	0	3	8
11		제조교육	키보드			0	4	0	4	4	8
12	총계(11)						61	17	11	28	89

수고하셨습니다^^

종료전에 채팅창에 질문 남겨주시면
실시간 답변 드립니다.



교육이 끝난 후 추가로 궁금한 점이 생기면?

방법1 경영박사 프로그램내 [도움말]을 이용해 주세요.

방법2 경영박사 프로그램내 [메신저]에 글 남겨주시면 답변 드립니다.

방법3 유선 고객센터 1833-7333 내선 2번 상담 가능합니다.