

# 경영박사 ERP

## 제조 기초

기초부터  
탄탄하게!





# CONTENTS

<b>Chapter 1. 제조 개념</b>	<b>4</b>
1) 제조 관리 용어 .....	4
2) 제조업 재고관리 흐름도 .....	5
<b>Chapter 2. 제조 품목 등록</b>	<b>6</b>
1) 환경설정 .....	6
2) 원재료 등록 .....	7
3) 반제품 등록 .....	7
4) 제품 등록 .....	8
<b>Chapter 3. 제조처리(BOM) 등록</b>	<b>8</b>
1) BOM 이란?.....	8
2) 제조처리(BOM) 등록: 반제품 (본체) .....	10
3) 제조처리(BOM) 등록: 제품 (컴퓨터 세트) .....	13
<b>Chapter 4. 전표입력 I (본사제조)</b>	<b>14</b>
1) 원재료 매입 (외상매입) .....	14
2-1) 반제품 본체 제조 (본사제조) .....	15
2-2) 제품 컴퓨터 세트 제조 (본사제조) .....	16
3) 제품 컴퓨터 세트 매출 (외상매출) .....	18
<b>Chapter 5. 전표입력 II (협력제조)</b>	<b>19</b>
1) 협력제조 개념 .....	19
2) 환경 설정 .....	19
3) 하청업체 등록 .....	20
4) 협력제조 전표입력 .....	21

## Chapter 1. 제조 개념

### 1. 제조 관리 용어

#### 상품

매입해서 별도의 가공 없이 그 상태로 판매하는 것을 의미합니다.

#### 원재료

매입하여 품목을 생산하는데 들어가는 부품(부속)을 의미합니다.

#### 부재료

원재료와 같이 매입하여 품목을 생산하는데 들어가는 부품(부속)을 의미하나 원재료가 주요 부품(부속)을 의미한다면, 그 외의 중요도 낮은 부품(부속)을 의미합니다.

예를 든다면 포장박스 등을 의미합니다.

참고로, 부재료도 지정하지 않고 원재료로 구분하여도 무방합니다.

#### 반제품

매입한 원 / 부재료를 투여하여 제조한 상태로 매출하거나 다른 제품 생산에 부품(부속)으로 사용되는 중간 생산품을 의미합니다.

#### 제품

원재료, 부재료, 반제품을 투여하여 생산한 최종 생산품을 의미합니다.

#### 예를들어

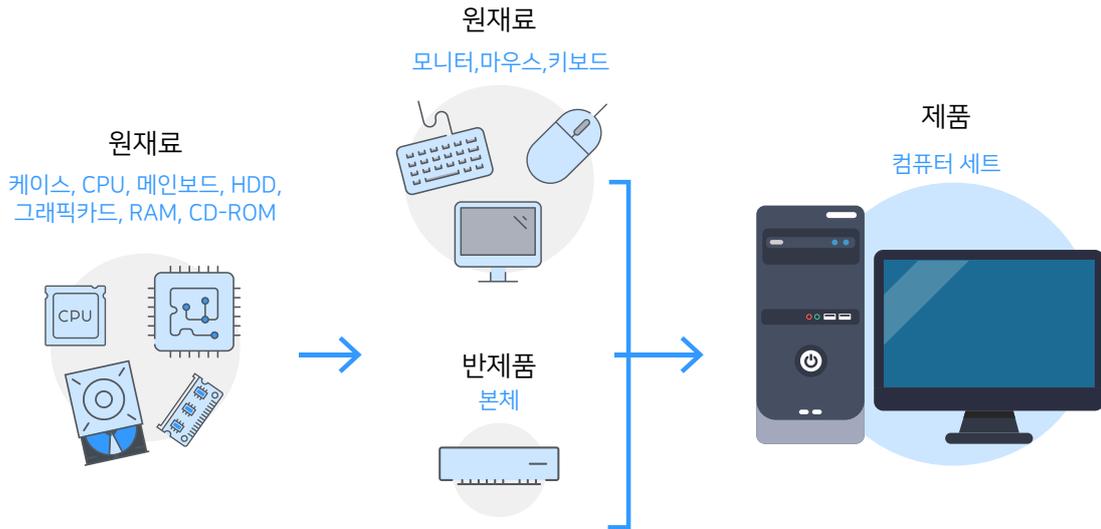
컴퓨터는 크게 본체와 모니터로 구분되어 있습니다.

이것들을 한 세트로 조립하여 판매하는데, 먼저 본체를 조립(생산)하고 이때, 케이스, CPU, 메인보드, 그래픽카드, RAM, HDD가 필요합니다.

이 품목들을 [원재료]라고 합니다. 위의 원재료를 투여하여 조립한 본체를 [반제품]이라고 합니다. 따라서 컴퓨터 세트는 [제품]입니다.

또한, 컴퓨터 세트의 다른 구성 요소인 모니터, 마우스, 키보드 등은 주요 부품이므로 [원재료]라고 할 수 있습니다.





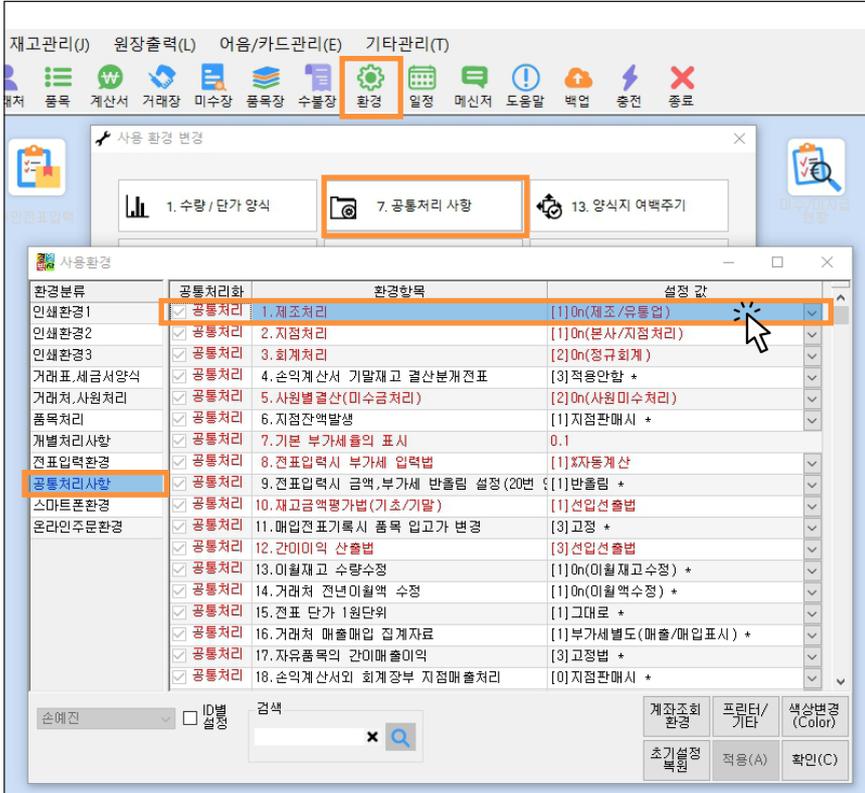
## 2. 제조업 재고관리 흐름도



## Chapter 2. 제조 품목 등록

### 1) 환경설정

환경 → 7.공통처리사항 → 1.제조처리 [1] ON(제조/유통업)

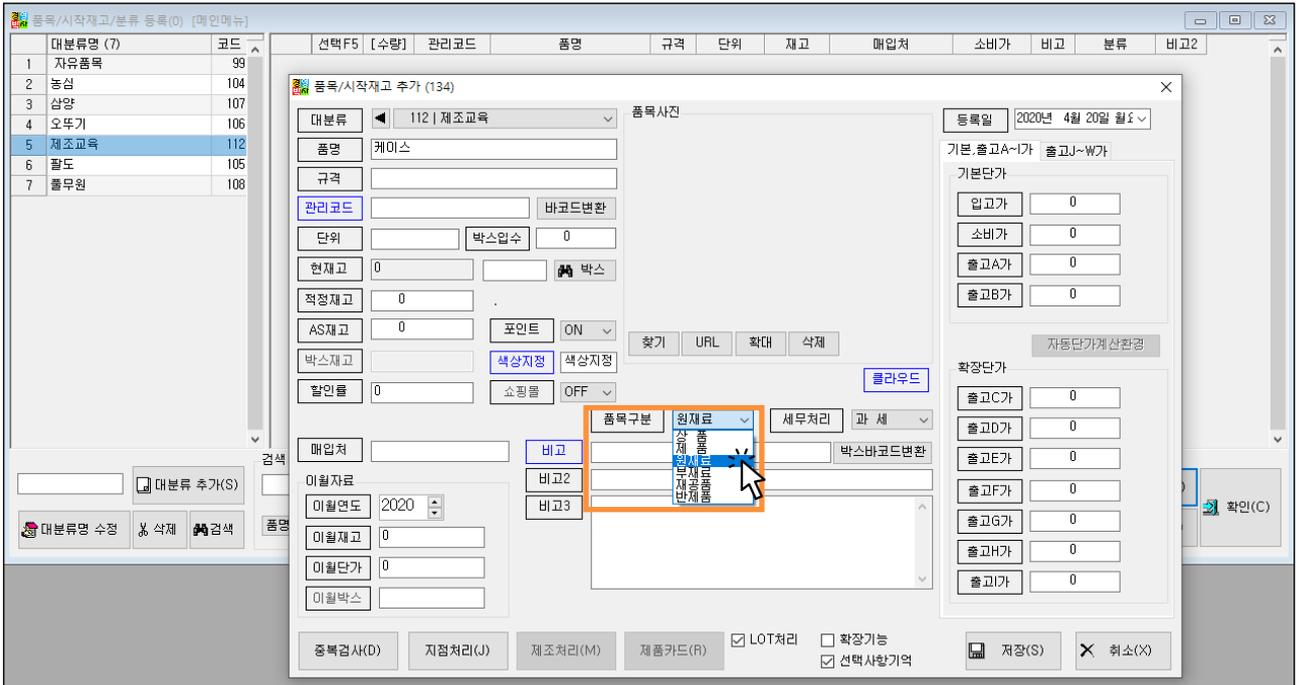


### 품목등록

품목 구분	품명
원재료	CPU
	HDD
	RAM
	그래픽카드
	메인보드
	케이스
	모니터
	마우스
반제품	본체
제품	컴퓨터 세트

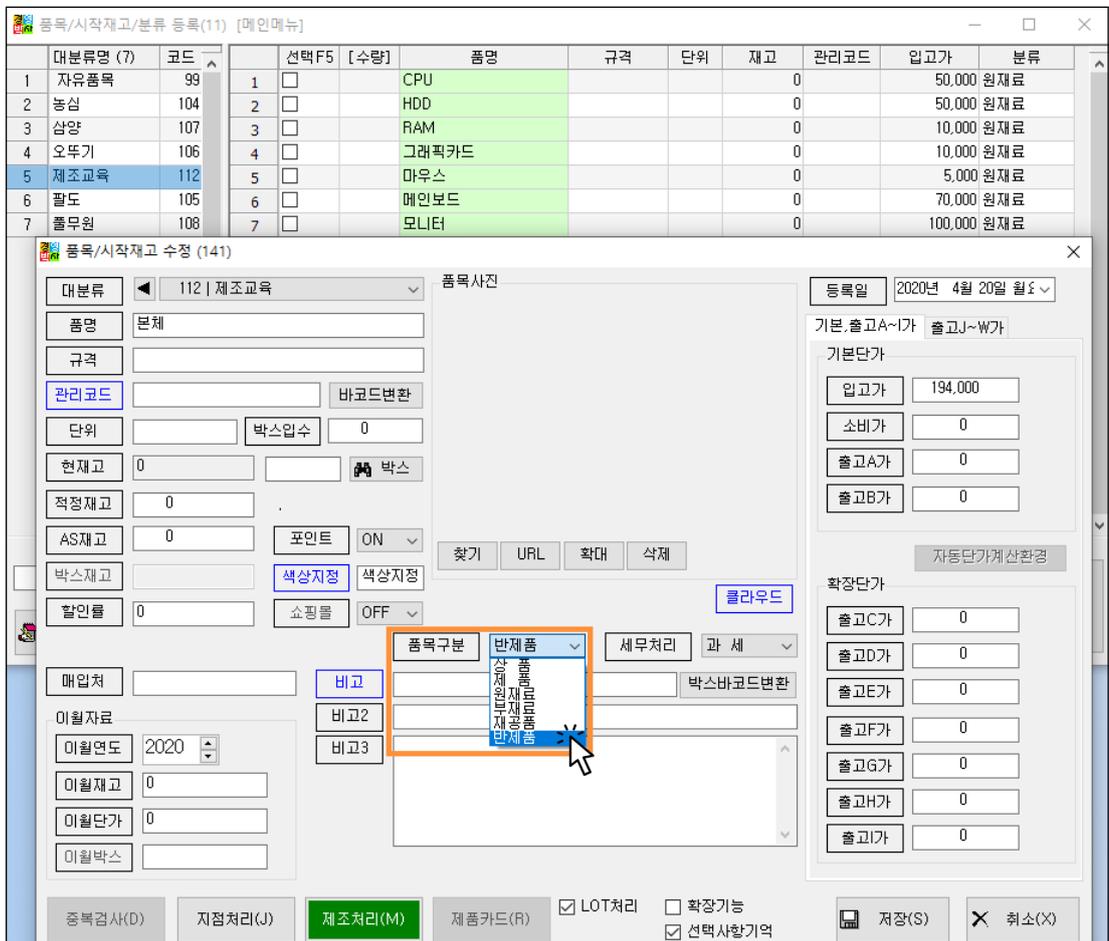
## 2) 원재료 등록

품목 등록 시 품목구분을 원재료로 선택합니다.



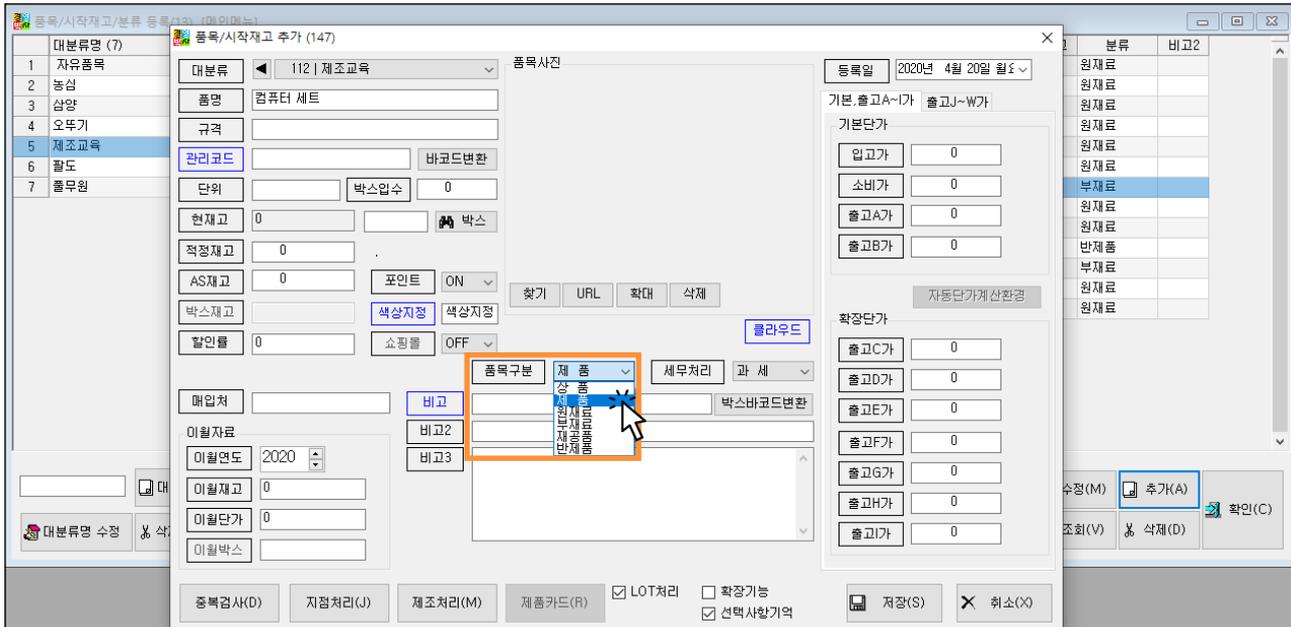
## 3) 반제품 등록

품목 등록 시 품목구분을 반제품으로 선택합니다.



## 4) 제품 등록

품목 등록 시 품목구분을 제품으로 선택합니다.



## Chapter 3. 제조처리(BOM) 등록

### BOM이란?

BOM(Bill of Materials)은 제조관리의 기본으로 자재명세서를 뜻합니다. 제품을 구성하는 모든 부품들과 각 부품의 소요량에 대한 목록입니다. 제조전표를 입력하기에 앞서 각 제품의 제조처리(BOM) 등록은 필수입니다.

## 1. 본체(반제품) BOM

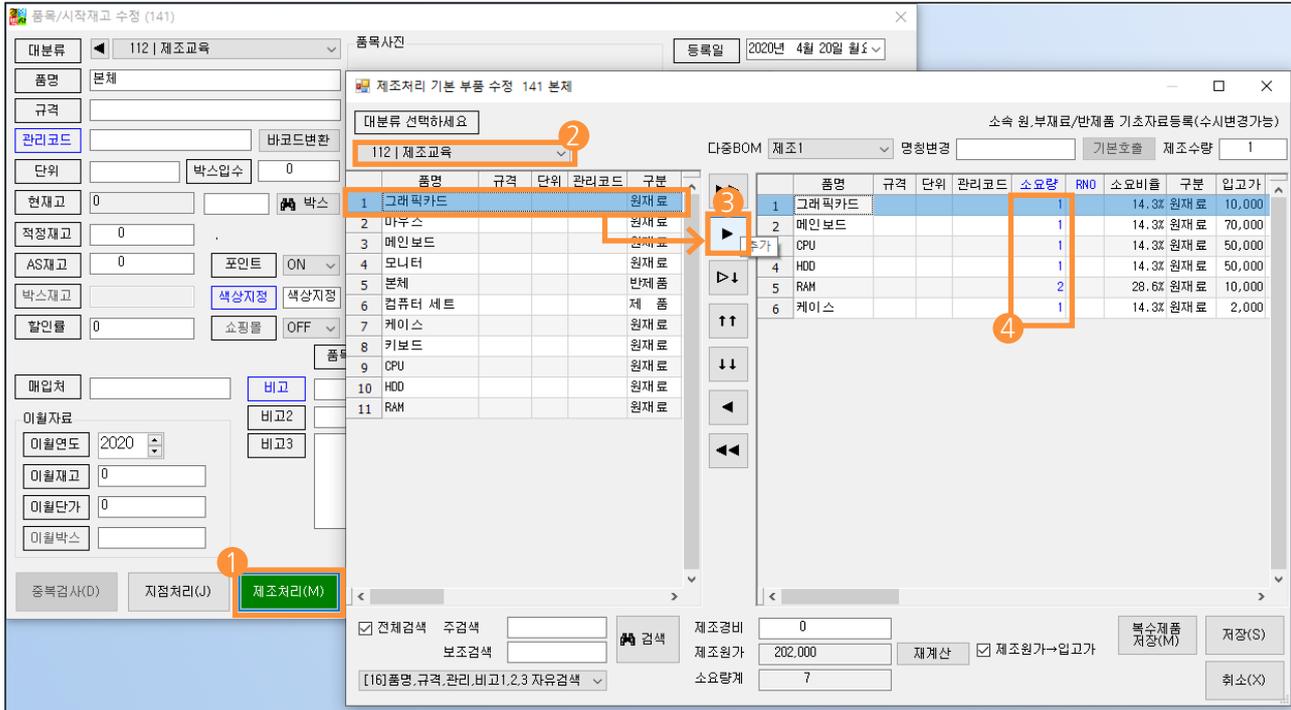
품목구분	품명	수량	BOM 품목구분	BOM 품명	BOM 소요량
반제품	본체	1	원재료	CPU	1
				HDD	1
				RAM	2
				그래픽카드	1
				메인보드	1
				케이스	1

## 2. 컴퓨터 세트(제품) BOM

품목구분	품명	수량	BOM 품목구분	BOM 품명	BOM 소요량
제품	컴퓨터 세트	1	반제품	본체	1
			원재료	모니터	2
				마우스	1
				키보드	1

## 1) 제조처리(BOM) 등록: 반제품 (본체)

- ① 반제품의 [제조처리]를 클릭합니다.
- ② 등록할 원재료가 속해 있는 대분류를 선택합니다.
- ③ 원재료 선택 후 [추가▶]를 클릭합니다.
- ④ 원재료를 모두 추가한 후 각 [소요량]을 등록합니다. [제조수량] 기준 소요량을 입력하면 됩니다.



### Tip

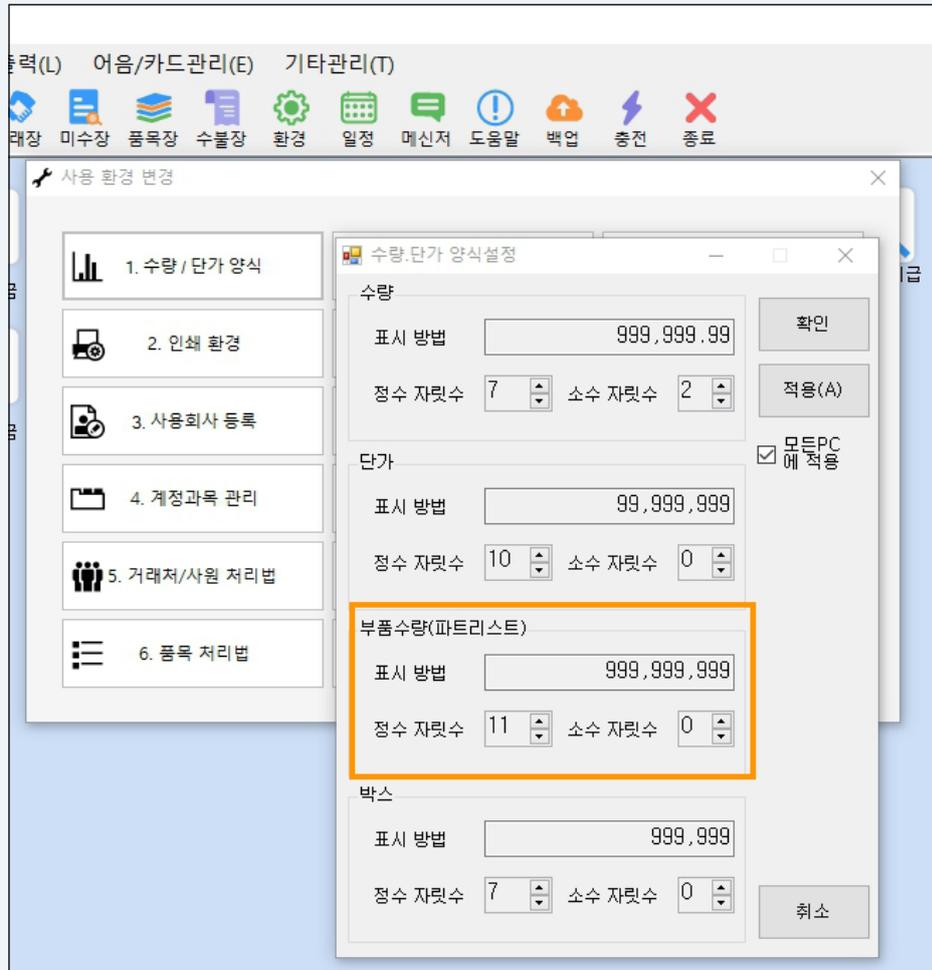
- 제조수량은 반제품 또는 제품의 수량으로 기본적으로 1로 설정되어 있으며 원하는 수량으로 설정 가능합니다.
- BOM 등록시 다른 품목의 BOM과 유사할 경우 BOM을 복사할 수 있습니다. 좌측의 제품 선택 후 [복사▶▶]를 클릭합니다.
- 제조원가는 기본적으로 각 BOM 품목의 입고가의 합으로 나타나며 이 금액은 상위 품목의 입고가로 자동 등록됩니다.

Tip

### 부품수량 소수 자릿수 설정

소요량을 소수점으로 입력 원하실 경우

환경 → 1. 수량/단가 양식 → 부품수량(파트리스트)의 소수 자릿수를 설정해주세요.



### 다중BOM

제품 생산시 경우에 따라 BOM이 달라지더라도 다중BOM을 이용하여 여러 BOM을 등록할 수 있습니다. 제조 전표입력시 BOM 선택 가능합니다.

제조처리 기본 부품 수정 141 본제

대분류 선택하세요: 99 | 자유품목

다중BOM: 제조1

소속 원,부재료/반제품 기초자료등록(수시변경가능)

품명	규격	단위	관리코드	구분	소요량	RNO	소요비율	구분	입고가
2				원재료	1		14.3%	원재료	10,000
3				원재료	1		14.3%	원재료	70,000
4				원재료	1		14.3%	원재료	50,000
5				원재료	2		28.6%	원재료	10,000
6				원재료	1		14.3%	원재료	2,000

제조경비: 0, 제조원가: 202,000, 소요량계: 7

제조처리 기본 부품 수정 141 본제

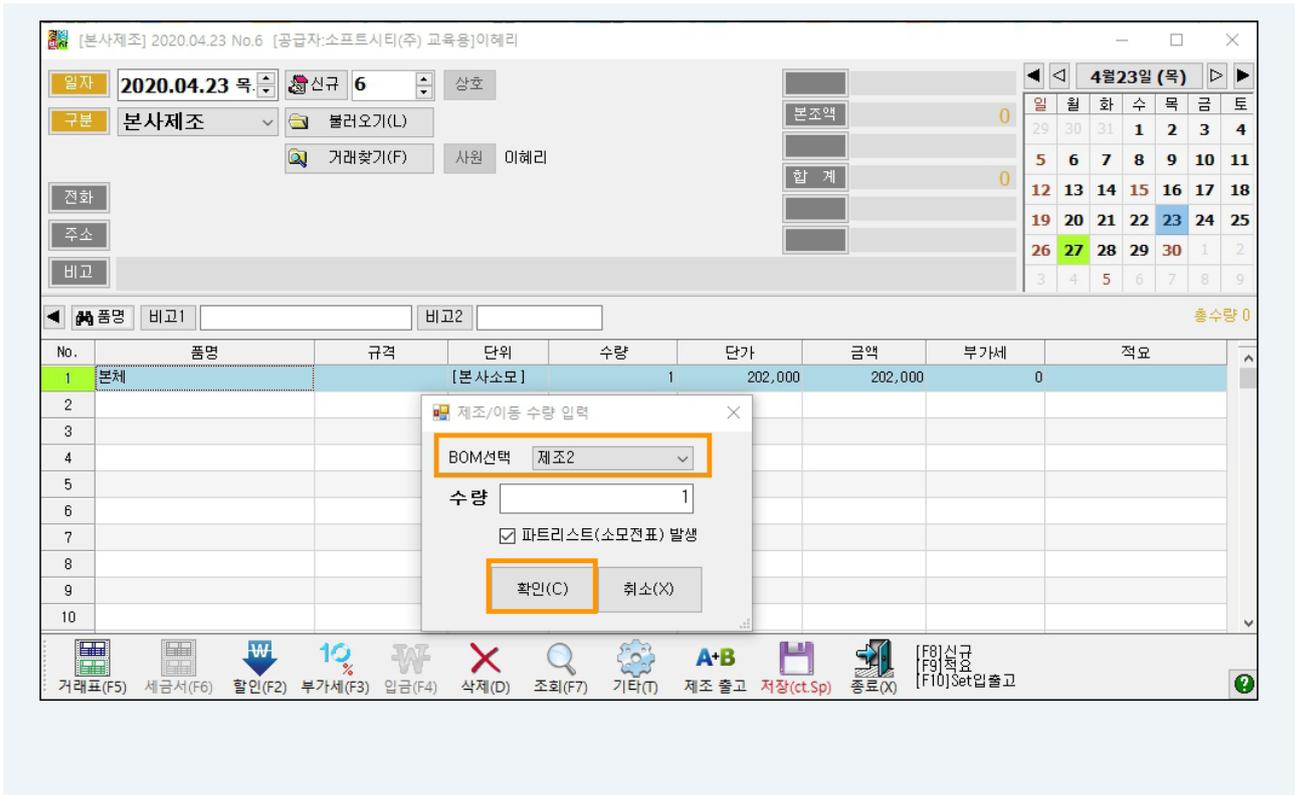
대분류 선택하세요: 112 | 제조교육

다중BOM: 제조2

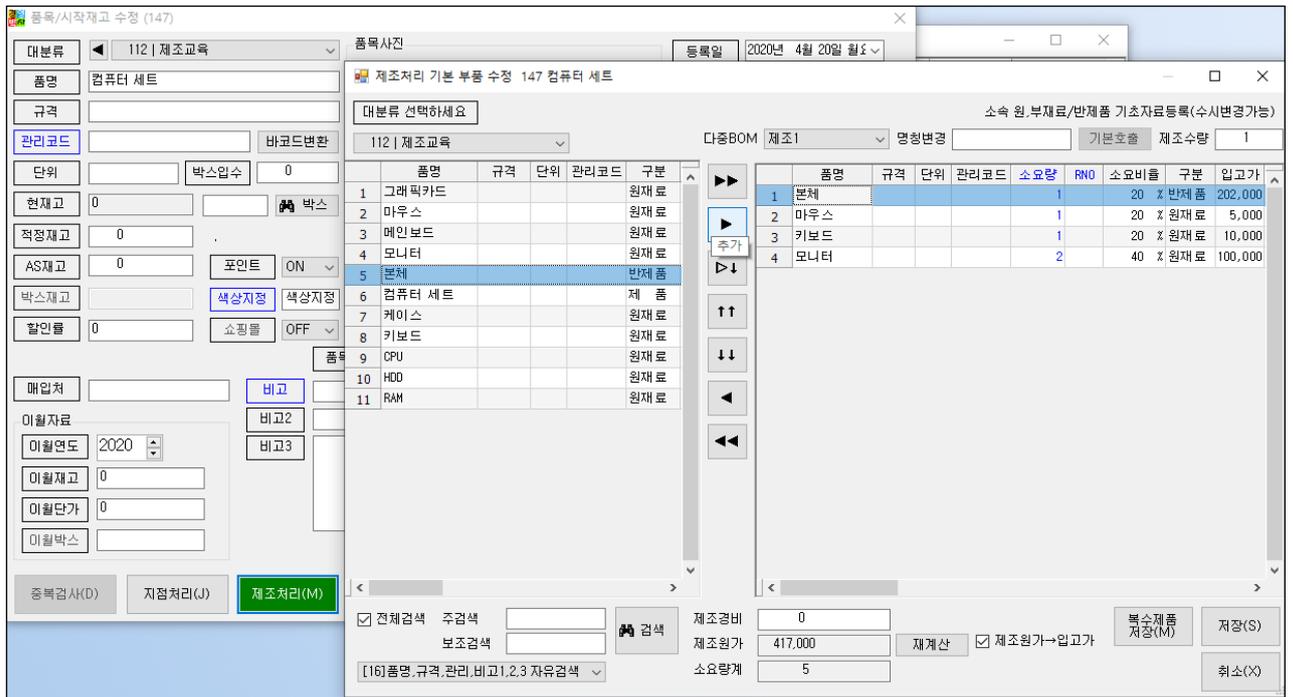
소속 원,부재료/반제품 기초자료등록(수시변경가능)

품명	규격	단위	관리코드	구분	소요량	RNO	소요비율	구분	입고가
1				원재료	1		20%	원재료	70,000
2				원재료	1		20%	원재료	50,000
3				원재료	1		20%	원재료	50,000
4				원재료	1		20%	원재료	10,000
5				원재료	1		20%	원재료	2,000

제조경비: 0, 제조원가: 182,000, 소요량계: 5



## 2) 제조처리(BOM) 등록: 제품 (컴퓨터 세트)



# Chapter 4. 전표입력 I (본사제조)

- 1 원재료 매입
- 2 본사제조
- 3 제품 매출

## 1) 원재료 매입 (외상매입)

[외상매입/출금] 2020.04.01 No.3 하드웨어상사 [공급자:소프트시티(주) 교육용]이혜리 [총매입] 4,170,000 [반품] 0 [실매입] 4,170,000

일자: 2020.04.01 수 신규: 3 상호: 하드웨어상사 전잔액: 0

구분: 외상매입/출금 불러오기(L) 입고액: 4,170,000

첨가세: 417,000

합계: 4,587,000

출금액: 0

잔액: -4,587,000

일	월	화	수	목	금	토
29	30	31	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	1	2
3	4	5	6	7	8	9

No.	품명	규격	단위	수량	단가	금액	부가세	적요
1	CPU			10	50,000	500,000	50,000	
2	HDD			10	50,000	500,000	50,000	
3	RAM			20	10,000	200,000	20,000	
4	그래픽카드			10	10,000	100,000	10,000	
5	마우스			10	5,000	50,000	5,000	
6	메인보드			10	70,000	700,000	70,000	
7	모니터			20	100,000	2,000,000	200,000	
8	케이스			10	2,000	20,000	2,000	
9	키보드			10	10,000	100,000	10,000	
10								

### [원재료 매입 후 재고현황]

품목/시작재고/분류 등록(11) [검색]

대분류명 (7)	코드	선택 F5	[수량]	품명	규격	단위	재고	관리코드	입고가	분류
1	자유품목	99	<input type="checkbox"/>	CPU			10		50,000	원재료
2	농심	104	<input type="checkbox"/>	HDD			10		50,000	원재료
3	삼양	107	<input type="checkbox"/>	RAM			20		10,000	원재료
4	오뚜기	106	<input type="checkbox"/>	그래픽카드			10		10,000	원재료
5	제조교육	112	<input type="checkbox"/>	마우스			10		5,000	원재료
6	팔도	105	<input type="checkbox"/>	메인보드			10		70,000	원재료
7	홀무원	108	<input type="checkbox"/>	모니터			20		100,000	원재료
			<input type="checkbox"/>	본체			0		202,000	반제품
			<input type="checkbox"/>	컴퓨터 세트			0		417,000	제 품
			<input type="checkbox"/>	케이스			10		2,000	원재료
			<input type="checkbox"/>	키보드			10		10,000	원재료

## 2-1) 반제품 본체 제조 (본사제조)

① 품명에서 반제품인 본체 품목 선택 후 생산한 수량을 입력하고 확인을 클릭합니다.

The screenshot shows the software interface for manufacturing. At the top, there are fields for date (2020.04.05), document number (1), and company name. Below that, there are buttons for '거래찾기(F)', '사원', and '이해리'. A calendar on the right shows the current date as 4월5일 (일). The main table has columns for No., 품명, 규격, 단위, 수량, 단가, 금액, 부가세, and 적요. Row 1 is highlighted, showing '본체' with a quantity of 1 and a unit price of 202,000. A dialog box titled '제조/이동 수량 입력' is open, with 'BOM선택' set to '제조1' and '수량' set to '1'. The '확인(C)' button is highlighted with a mouse cursor.

② 생산한 반제품은 단위에 [제조]라고 나타나며 투여한 원재료는 단위에 [본사소모]라고 표시됩니다.

- \* 생산된 반제품의 단가는 제조처리 메뉴의 제조원가가 입력됩니다.
- \* 제조 입력 시 소모되는 품목의 적요가 하단처럼 자동 입력됩니다

The screenshot shows the software interface for manufacturing. At the top, there are fields for date (2020.04.05), document number (1), and company name. Below that, there are buttons for '거래찾기(F)', '사원', and '이해리'. A calendar on the right shows the current date as 4월5일 (일). The main table has columns for No., 품명, 규격, 단위, 수량, 단가, 금액, 부가세, and 적요. Row 1 is highlighted, showing '본체' with a quantity of 1 and a unit price of 202,000. The '단위' column shows '[제조]' for the main product and '[본사소모]' for the components. The '적요' column shows '셋트(141) 본체 제조1' for the main product and '셋트(141) 본체 제조1' for the components. An orange arrow points from the '적요' column to the text below.

셋트(제품코드) 제품명 BOM명

[반제품 본체 제조 후 재고현황]

대분류명 (7)	코드	선택 F5	[수량]	품명	규격	단위	재고	관리코드	입고가	분류
1 자유품목	99	1	<input type="checkbox"/>	CPU			9		50,000	원재료
2 농심	104	2	<input type="checkbox"/>	HDD			9		50,000	원재료
3 삼양	107	3	<input type="checkbox"/>	RAM			18		10,000	원재료
4 오뚜기	106	4	<input type="checkbox"/>	그래픽카드			9		10,000	원재료
5 제조교육	112	5	<input type="checkbox"/>	마우스			10		5,000	원재료
6 팔도	105	6	<input type="checkbox"/>	메인보드			9		70,000	원재료
7 홀무원	108	7	<input type="checkbox"/>	모니터			20		100,000	원재료
		8	<input type="checkbox"/>	본체			1		202,000	반제품
		9	<input type="checkbox"/>	컴퓨터 세트			0		417,000	제 품
		10	<input type="checkbox"/>	케이스			9		2,000	원재료
		11	<input type="checkbox"/>	키보드			10		10,000	원재료

2-2) 제품 컴퓨터 세트 제조 (본사제조)

- 1 품명에서 제품인 컴퓨터 세트를 선택 후 생산한 수량을 입력하고 확인을 클릭합니다.

[본사제조] 2020.04.10 No.3 [공급자:소프트시티(주) 교육용]이혜리

일자: 2020.04.10 금, 신규: 3, 상호: [비고]

구분: 본사제조, 불러오기(L), 거래찾기(F), 사원: 이혜리

4월10일 (금) 달력: 29, 30, 31, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9

No.	품명	규격	단위	수량	단가	금액	부가세	적요
1	컴퓨터 세트	[본사소모]		1	417,000	417,000	0	

제조/이동 수량 입력

BOM선택: 제조1

수량: 1

파트리스트(소모전표) 발생

확인(C), 취소(X)

② 생산한 제품은 단위에 [제조]라고 나타나며 투입한 원재료는 단위에 [본사소모]라고 표시됩니다.

\* 생산된 제품의 단가는 제조처리 메뉴의 제조원가가 입력됩니다.

[본사제조] 2020.04.10 No.3 [공급자:소프트시티(주) 교육용]이혜리

일자: 2020.04.10 금 신규: 3 상호: [ ]

구분: 본사제조 불러오기(L) 본조액: 417,000

거래찾기(F) 사원: 이혜리 합계: 417,000

전화 주소 비고

4월10일(금)

일	월	화	수	목	금	토
29	30	31	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	1	2
3	4	5	6	7	8	9

총수량 1

No.	품명	규격	단위	수량	단가	금액	부가세	적요
1	컴퓨터 세트		[제 조]	1	417,000	417,000		
2	본체		[본사소모]	1	0	0	0	1셋트(147) 컴퓨터 세트
3	마우스		[본사소모]	1	0	0	0	1셋트(147) 컴퓨터 세트
4	키보드		[본사소모]	1	0	0	0	1셋트(147) 컴퓨터 세트
5	모니터		[본사소모]	2	0	0	0	1셋트(147) 컴퓨터 세트
6								
7								
8								
9								
10								

거래찾기(F5) 세금서(F6) 할인(F2) 부가세(F3) 입금(F4) 삭제(D) 조회(F7) 기타(T) 제조 종료 저장(ct.Sp) 종료(X) [F8]신규 [F9]최종 [F10]Set입출고

[제품 컴퓨터 세트 제조 후 재고현황]

품목/시작재고/분류 등록(11) [검색]

대분류명 (7)	코드	선택 F5	[수량]	품명	규격	단위	재고	관리코드	입고가	분류
1	자유품목	99	<input type="checkbox"/>	CPU			9		50,000	원재료
2	농심	104	<input type="checkbox"/>	HDD			9		50,000	원재료
3	삼양	107	<input type="checkbox"/>	RAM			18		10,000	원재료
4	오뚜기	106	<input type="checkbox"/>	그래픽카드			9		10,000	원재료
5	제조교육	112	<input type="checkbox"/>	마우스			9		5,000	원재료
6	팔도	105	<input type="checkbox"/>	메인보드			9		70,000	원재료
7	들무원	108	<input type="checkbox"/>	모니터			18		100,000	원재료
			<input type="checkbox"/>	본체			0		202,000	반제품
			<input checked="" type="checkbox"/>	컴퓨터 세트			1		417,000	제 품
			<input type="checkbox"/>	케이스			9		2,000	원재료
			<input type="checkbox"/>	키보드			9		10,000	원재료

검색: [ ] 대분류 추가(S) [ ] 반복 (R) [ ]

대분류명 수정 [ ] 삭제 [ ] 검색 [ ] 품명 [ ] 전체 검색 [ ] 정렬 [ ]

재고일자 선택: [ ] 2020.04.27 월 [ ]

새로고침 [ ] 수정(M) [ ] 추가(A) [ ]

최근(H) [ ] 조회(V) [ ] 삭제(D) [ ]

확인(C) [ ]

### 3) 제품 컴퓨터 세트 매출 (외상매출)

[외상매출/입금] 2020.04.15 No.1 컴퓨터유통 [공급자:소프트시티(주) 교육용]이혜리 [총매출] 417,000 [반품] 0 [실매출] 417,000

일자: 2020.04.15 수 신규 1 상호 컴퓨터유통 전잔액 0  
 구분 외상매출/입금 불러오기(L) 출고액 417,000  
 첫거래 거래찾기(F) 사원 이혜리 부가세 41,700  
 전화 [사원] 합계 458,700  
 주소 입금액 0  
 비교 <본란은 거래처 등록상 비교를 표시해줍니다.> 잔액 458,700

4월15일(수)

29	30	31	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	1	2
3	4	5	6	7	8	9

총수량 1

No.	품명	규격	단위	수량	단가	금액	부가세	적요
1	컴퓨터 세트			1	417,000	417,000	41,700	
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

거래표(F5) 세금서(F6) 할인(F2) 부가세(F3) 입금(F4) 삭제(D) 조회(F7) 기타(T) Set입.출고 저장(ct.Sp) 종료(X) [F8]신규 [F9]청구 [F10]Set입출고

[제품 컴퓨터 세트 매출 후 재고현황]

품목/시작재고/분류 등록(11) [검색]

대분류명 (7)	코드	선택 F5	[수량]	품명	규격	단위	재고	관리코드	입고가	분류
자유품목	99	<input type="checkbox"/>		CPU			9		50,000 원재료	
농심	104	<input type="checkbox"/>		HDD			9		50,000 원재료	
삼양	107	<input type="checkbox"/>		RAM			18		10,000 원재료	
오뚜기	106	<input type="checkbox"/>		그래픽카드			9		10,000 원재료	
제조교육	112	<input type="checkbox"/>		마우스			9		5,000 원재료	
팔도	105	<input type="checkbox"/>		메인보드			9		70,000 원재료	
풀무원	108	<input type="checkbox"/>		모니터			18		100,000 원재료	
		<input type="checkbox"/>		본체			0		202,000 반제품	
		<input type="checkbox"/>		컴퓨터 세트			0		417,000 제 품	
		<input type="checkbox"/>		케이스			9		2,000 원재료	
		<input type="checkbox"/>		키보드			9		10,000 원재료	

검색 대분류 추가(S) 검색 반복(R) 재고일자 선택 2020.04.27 월 새로고침 수정(M) 추가(A) 확인(C)  
 대분류명 수정 삭제 검색 품명 전체 검색 정렬 최근(H) 조회(V) 삭제(D)

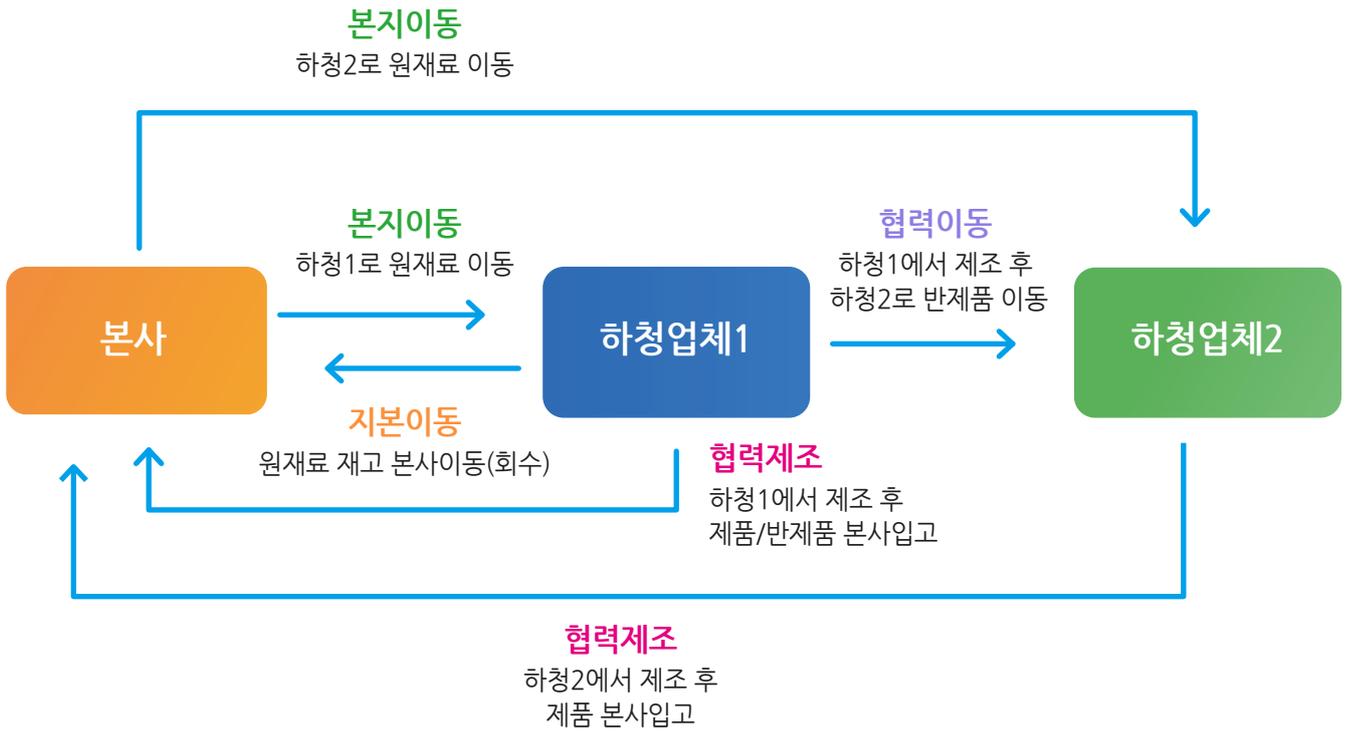
## Chapter 5. 전표입력 II (협력제조)

### 1) 협력제조 개념



#### 협력제조란?

본사에서 원 / 부재료를 하청업체로 출고 시켜 제품을 제조한 후 본사로 입고시키는 경우입니다.

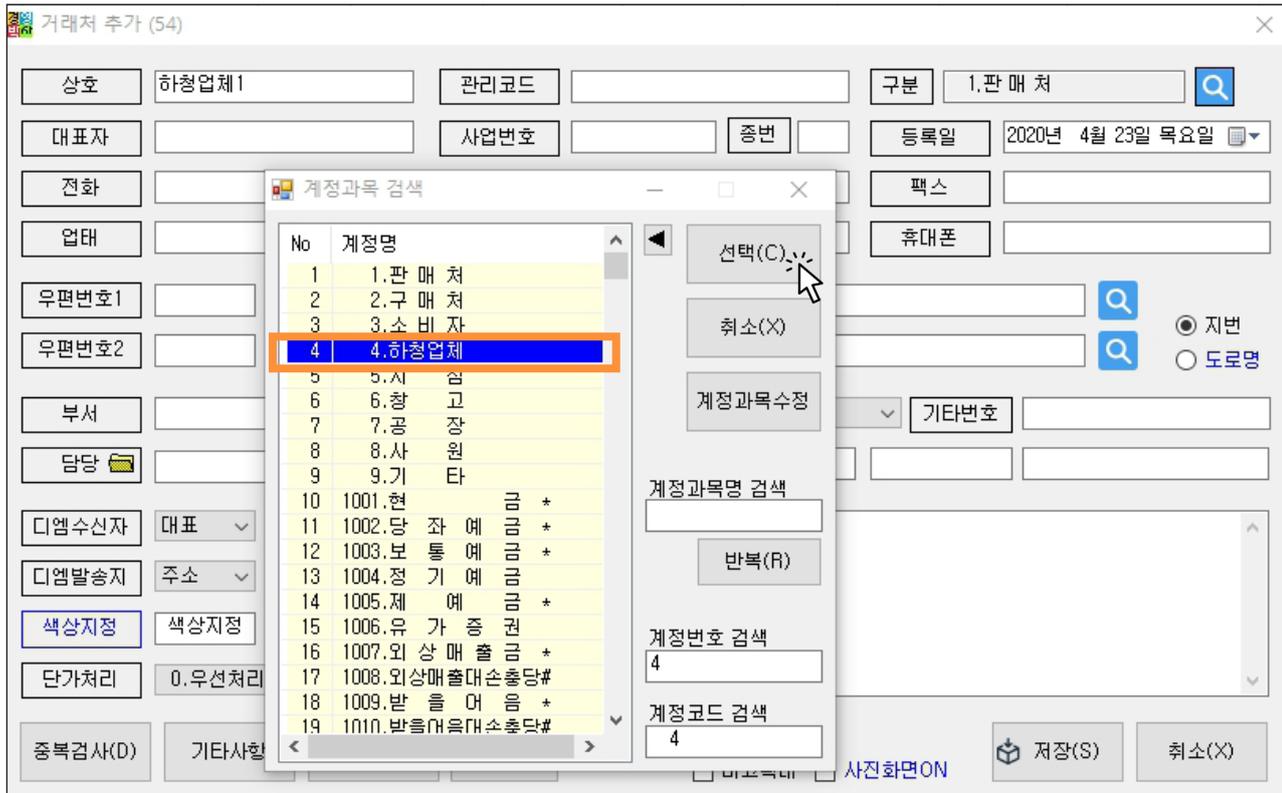


### 2) 환경 설정

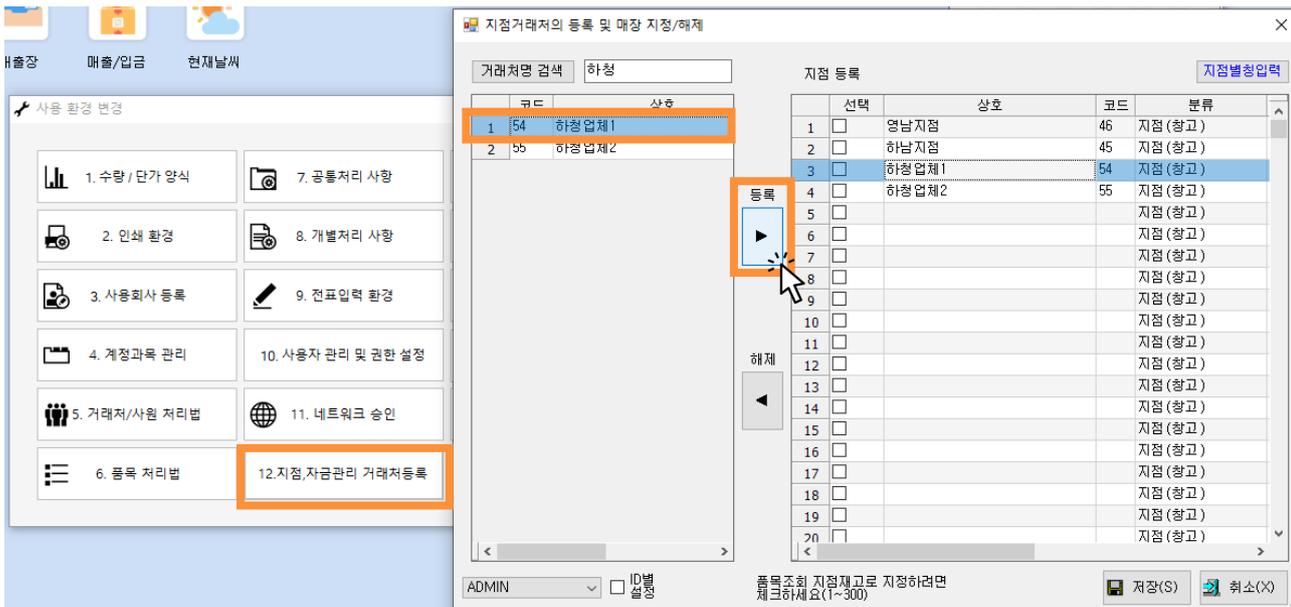
- 1 필수: 환경 → 7. 공통처리사항 → 1. 제조처리 → [1]ON(제조/유통업)
- 2 필수: 환경 → 7. 공통처리사항 → 2. 지점처리 → [1]ON(본사/지점처리)
- 3 선택: 환경 → 7. 공통처리사항 → 26. 협력제조사 잔액발생여부 → [1]발생함(On)

### 3) 하청업체 등록

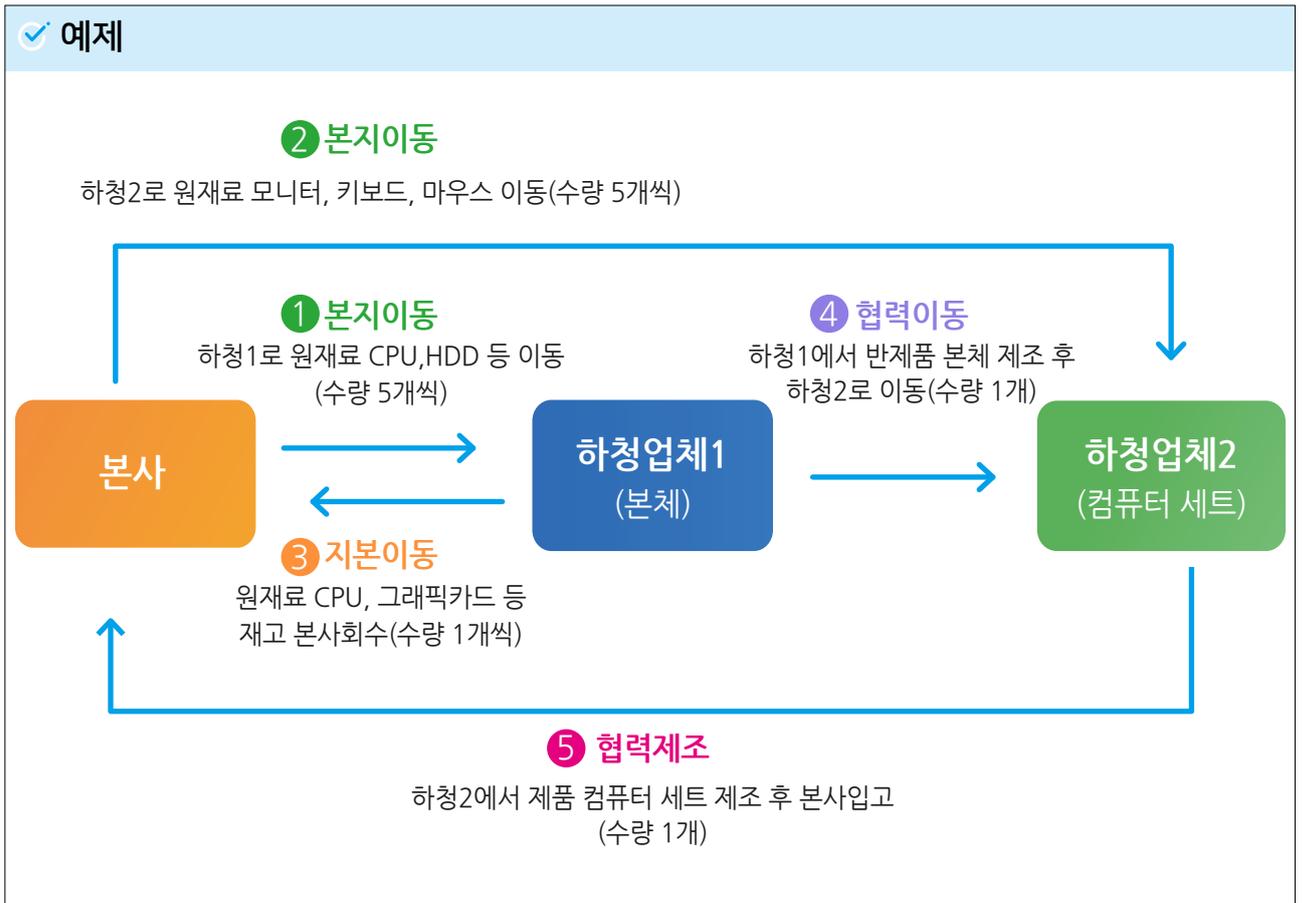
① 고객관리 → 1.거래처등록 에서 협력업체를 추가합니다.



② 환경 → 12.지점,자금관리 거래처등록 에서 좌측에서 추가한 하청업체를 선택한 후 우측 지점(참고)에 등록합니다.



### 4) 협력제조 전표입력



#### 1 본지이동

본사에서 하청1로 원재료 이동 (수량 5개씩)

- 1) 전표구분을 본지이동으로 선택합니다.
- 2) [지점]에 하청업체1을 입력합니다.
- 3) [품명]에서 본사에서 지점으로 보낼 원재료 품목들을 입력합니다.

[본회사이동] 2020.04.23 No.1 하청업체1 이력리

일자: 2020.04.23 목 신규: 1 지점: 하청업체1

구분: 본지이동

전잔액: 0  
지출고: 960,000  
수수료: 0  
합계: 960,000  
순출고: 960,000  
잔액: 0

No.	품명	규격	단위	수량	단가	금액	수수료	적요
1	CPU			5	50,000	250,000		
2	HDD			5	50,000	250,000		
3	RAM			5	10,000	50,000		
4	그래픽카드			5	10,000	50,000		
5	메인보드			5	70,000	350,000		
6	케이스			5	2,000	10,000		
7								
8								
9								
10								

총수량 30

## 2 본지이동

하청2로 원재료 모니터, 키보드, 마우스 이동(수량 5개씩)

- 1) 전표구분을 본지이동으로 선택합니다.
- 2) [지점]에 하청업체2를 입력합니다.
- 3) [품명]에서 본사에서 지점으로 보낼 원재료 품목들을 입력합니다.

No.	품명	규격	단위	수량	단가	금액	수수료	적요
1	마우스			5	5,000	25,000		
2	모니터			5	100,000	500,000		
3	키보드			5	10,000	50,000		
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

## 1 2 본지이동 후 본사 및 지점별 재고현황

코드	대분류명	품명	규격	단위	소비가	[본사]	하청업체1	하청업체2	[지점계]	[총계]
1	제조교육	CPU			0	4	5	0	5	9
2	제조교육	HDD			0	4	5	0	5	9
3	제조교육	RAM			0	13	5	0	5	18
4	제조교육	그래픽카드			0	4	5	0	5	9
5	제조교육	마우스			0	4	0	5	5	9
6	제조교육	메인보드			0	4	5	0	5	9
7	제조교육	모니터			0	13	0	5	5	18
8	제조교육	본체			0	0	0	0	0	0
9	제조교육	컴퓨터 세트			0	0	0	0	0	0
10	제조교육	케이스			0	4	5	0	5	9
11	제조교육	키보드			0	4	0	5	5	9
12	총계 (11)					54	30	15	45	99

Tip 상단 출력물은 지점재고현황 입니다.

재고관리 → 10.지점재고/판매 → 1.지점재고현황

- 1) 날짜 선택
- 2) [지점처리옵션] 탭을 선택
- 3) ● 본사 및 지점에 체크
- 4) 조회

### 3 지본이동

원재료 CPU, 그래픽카드 등 재고 본사회수(수량 1개씩)

- 1) 전표구분을 지본이동으로 선택합니다.
- 2) [지점]에 하청업체1을 입력합니다.
- 3) [품명]에서 지점에서 본사로 회수할 품목들을 입력합니다.

20.04.23(1) 본사

No.	품명	규격	단위	수량	단가	금액	수수료	적요
1	CPU			1	50,000	50,000		
2	HDD			1	50,000	50,000		
3	RAM			1	10,000	10,000		
4	그래픽카드			1	10,000	10,000		
5	메인보드			1	70,000	70,000		
6	케이스			1	2,000	2,000		
7								
8								
9								
10								

### 3 지본이동 후 본사 및 지점별 재고현황

지점재고수량현황 2020.04.27 대분류명+품명+규격순 [대분류 임시선택] [전제범위] [12,11]

코드	대분류명	품명	규격	단위	소비가	[본사]	하청업체 1	하청업체 2	[지점계]	[총계]
1	제조교육	CPU			0	5	4	0	4	9
2	제조교육	HDD			0	5	4	0	4	9
3	제조교육	RAM			0	14	4	0	4	18
4	제조교육	그래픽카드			0	5	4	0	4	9
5	제조교육	마우스			0	4	0	5	5	9
6	제조교육	메인보드			0	5	4	0	4	9
7	제조교육	모니터			0	13	0	5	5	18
8	제조교육	본체			0	0	0	0	0	0
9	제조교육	컴퓨터 세트			0	0	0	0	0	0
10	제조교육	케이스			0	5	4	0	4	9
11	제조교육	키보드			0	4	0	5	5	9
12	총계(11)					60	24	15	39	99

#### 4 협력이동

하청1에서 본체 제조 후 하청2로 이동 (수량 1개)

- 1) 전표구분을 협력이동으로 선택합니다.
- 2) [지점]에 하청업체1을 입력합니다.
- 3) [지점2]에 하청업체2를 입력합니다.
- 4) [품명]에서 하청업체1에서 제조하는 본체 품목을 선택하고 제조 수량을 입력합니다.

[협력이동] 2020.04.23 No.4 하청업체1 [공급자:소프트시티(주) 교육용]이해리 하청업체2

일자: 2020.04.23 목 신규: 4 지점: 하청업체1 전잔액: 0  
 구분: 협력이동 불러오기(L) 지점2: 하청업체2 협조액: 0  
 20.04.23(2) 본지 거래찾기(F) 사원: 이해리 부가세: 0  
 전화 [사원] 합 계: 0  
 주소 잔액: 0  
 비교 <본란은 거래처 등록상 비교를 표시해줍니다.>

4월23일 (목)

일	월	화	수	목	금	토
29	30	31	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	1	2
3	4	5	6	7	8	9

No.	품명	규격	단위	수량	단가	금액	부가세	적요
1	본체		[협력소모]	1	202,000	202,000	20,200	
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

제조/이동 수량 입력

BOM선택: 제조1

수량: 1

파트리스트(소모전표) 발생

확인(C) 취소(X)

거래표(F5) 세금서(F6) 할인(F2) 부가세(F3) 입금(F4) 삭제(D) 조회(F7) 기타(T) 제조 출고 저장(ct.Sp) 종료(X) 삭제복구 [F8]신규 [F9]착요 [F10]Set입출고

[협력이동] 2020.04.23 No.4 하청업체1 [공급자:소프트시티(주) 교육용]이해리 하청업체2

일자: 2020.04.23 목 신규: 4 지점: 하청업체1 전잔액: 0  
 구분: 협력이동 불러오기(L) 지점2: 하청업체2 협조액: 202,000  
 20.04.23(2) 본지 거래찾기(F) 사원: 이해리 부가세: 20,200  
 전화 [사원] 합 계: 222,200  
 주소 잔액: 0  
 비교 <본란은 거래처 등록상 비교를 표시해줍니다.>

4월23일 (목)

일	월	화	수	목	금	토
29	30	31	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	1	2
3	4	5	6	7	8	9

No.	품명	규격	단위	수량	단가	금액	부가세	적요
1	본체			1	202,000	202,000	20,200	
2	그래픽카드		[협력소모]	1	0	0	0	0 1셋트(141) 본체 제조1
3	메인보드		[협력소모]	1	0	0	0	0 1셋트(141) 본체 제조1
4	CPU		[협력소모]	1	0	0	0	0 1셋트(141) 본체 제조1
5	HDD		[협력소모]	1	0	0	0	0 1셋트(141) 본체 제조1
6	RAM		[협력소모]	2	0	0	0	0 1셋트(141) 본체 제조1
7	케이스		[협력소모]	1	0	0	0	0 1셋트(141) 본체 제조1
8								
9								
10								

거래표(F5) 세금서(F6) 할인(F2) 부가세(F3) 입금(F4) 삭제(D) 조회(F7) 기타(T) 제조 출고 저장(ct.Sp) 종료(X) 삭제복구 [F8]신규 [F9]착요 [F10]Set입출고

Tip

- 만약 제조공정이 1단계로 끝나서 반제품/제품이 본사로 바로 입고될 경우협력이동이 아닌 협력제조로 입력하시면 됩니다. 협력제조 입력 방법은 p.26을 참고해주세요.
- 하청비용은 본체 단가에 입력합니다.

4 협력이동 후 본사 및 지점별 재고현황

지점재고수량현황 2020.04.27 대분류명+품명+규격순 [대분류 임시선택] [전체범위] [12,11]

코드	대분류명	품명	규격	단위	소비가	[본사]	하청업체 1	하청업체 2	[지점계]	[총계]
1	제조교육	CPU			0	5	3	0	3	8
2	제조교육	HDD			0	5	3	0	3	8
3	제조교육	RAM			0	14	2	0	2	16
4	제조교육	그래픽카드			0	5	3	0	3	8
5	제조교육	마우스			0	4	0	5	5	9
6	제조교육	메인보드			0	5	3	0	3	8
7	제조교육	모니터			0	13	0	5	5	18
8	제조교육	본체			0	0	0	1	1	1
9	제조교육	컴퓨터 세트			0	0	0	0	0	0
10	제조교육	케이스			0	5	3	0	3	8
11	제조교육	키보드			0	4	0	5	5	9
12	총계(11)					60	17	16	33	93

## 5 협력제조

하청2에서 컴퓨터 세트 제조 후 본사 입고

- 1) 전표구분을 협력제조로 선택합니다.
- 2) [지점]에 하청업체2를 입력합니다.
- 3) [품명]에서 하청업체2에서 제조하는 컴퓨터 세트 품목을 선택하고 제조 수량을 입력합니다.

[협력제조] 2020.04.23 No.5 하청업체2 [공급자:소프트시티(주) 교육용]이혜리

일자: 2020.04.23 목, 신규: 5, 지점: 하청업체2

구분: 협력제조, 불러오기(L), 거래찾기(F), 사원: 이혜리

전환: [사원], 주소, 비교: <본란은 거래처 등록상 비교를 표시해줍니다.>

잔액: 전잔액 0, 협조액 0, 부가세 0, 합계 0, 잔액 0

4월23일 (목)

일	월	화	수	목	금	토
29	30	31	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	1	2
3	4	5	6	7	8	9

No.	품명	규격	단위	수량	단가	금액	부가세	적요
1	컴퓨터 세트		[협력소모]	1	417,000	417,000	41,700	
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

제조/이동 수량 입력

BOM선택: 제조1

수량: 1

파트리스트(소모전표) 발생

확인(C), 취소(X)

거래표(F5), 세금서(F6), 할인(F2), 부가세(F3), 입금(F4), 삭제(D), 조회(F7), 기타(T), 제조 출고, 저장(ct.Sp), 종료(X), [F8]신규, [F9]복합, [F10]Set입출고

[협력제조] 2020.04.23 No.5 하청업체2 [공급자:소프트시티(주) 교육용]이혜리

일자: 2020.04.23 목, 신규: 5, 지점: 하청업체2

구분: 협력제조, 불러오기(L), 거래찾기(F), 사원: 이혜리

전환: [사원], 주소, 비교: <본란은 거래처 등록상 비교를 표시해줍니다.>

잔액: 전잔액 0, 협조액 417,000, 부가세 41,700, 합계 458,700, 잔액 0

4월23일 (목)

일	월	화	수	목	금	토
29	30	31	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	1	2
3	4	5	6	7	8	9

No.	품명	규격	단위	수량	단가	금액	부가세	적요
1	컴퓨터 세트		[제조]	1	417,000	417,000	41,700	
2	본체		[협력소모]	1	0	0	0	0 1세트(147) 컴퓨터 세트
3	마우스		[협력소모]	1	0	0	0	0 1세트(147) 컴퓨터 세트
4	키보드		[협력소모]	1	0	0	0	0 1세트(147) 컴퓨터 세트
5	모니터		[협력소모]	2	0	0	0	0 1세트(147) 컴퓨터 세트
6								
7								
8								
9								
10								

거래표(F5), 세금서(F6), 할인(F2), 부가세(F3), 입금(F4), 삭제(D), 조회(F7), 기타(T), 제조 출고, 저장(ct.Sp), 종료(X), [F8]신규, [F9]복합, [F10]Set입출고

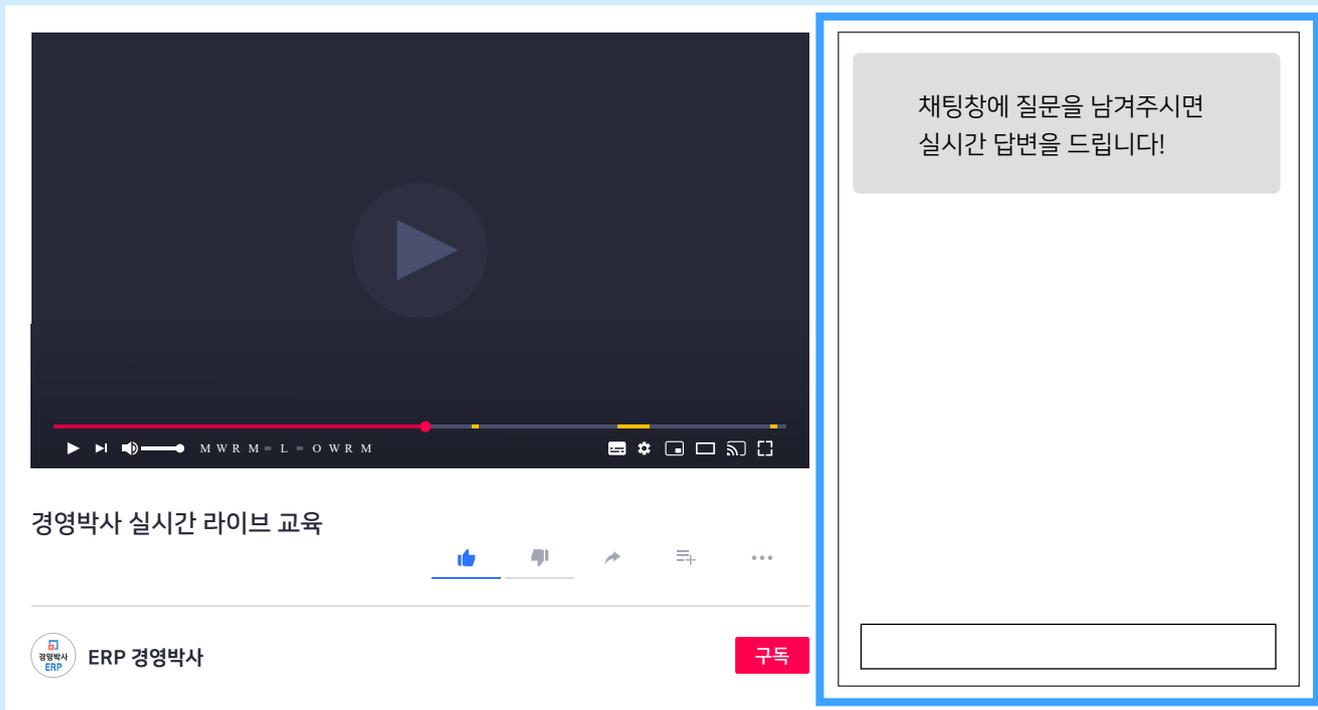
5 협력제조 후 본사 및 지점별 재고현황

지점재고수량현황 2020.04.27 대분류명+품명+규격순 [대분류 임시선택] [전체범위] [12,11]

코드	대분류명	품명	규격	단위	소비가	[본사]	하청업체 1	하청업체 2	[지점계]	[총계]
1	제조교육	CPU			0	5	3	0	3	8
2	제조교육	HDD			0	5	3	0	3	8
3	제조교육	RAM			0	14	2	0	2	16
4	제조교육	그래픽카드			0	5	3	0	3	8
5	제조교육	마우스			0	4	0	4	4	8
6	제조교육	메인보드			0	5	3	0	3	8
7	제조교육	모니터			0	13	0	3	3	16
8	제조교육	본체			0	0	0	0	0	0
9	제조교육	컴퓨터 세트 ●			0	1	0	0	0	1
10	제조교육	케이스			0	5	3	0	3	8
11	제조교육	키보드			0	4	0	4	4	8
12	총계(11)					61	17	11	28	89

# 수고하셨습니다^^

종료전에 채팅창에 질문 남겨주시면  
실시간 답변 드립니다.



The image shows a YouTube live stream player for '경영박사 실시간 라이브 교육' (ERP Business Expert Real-time Live Education). The video player is on the left, and a chat window is overlaid on the right. A blue arrow points from the text above to the chat window. The chat window contains a grey message box with the text: '채팅창에 질문을 남겨주시면 실시간 답변을 드립니다!' (If you leave a question in the chat, we will provide a real-time answer!). Below the chat window is a text input field and a '구독' (Subscribe) button.



교육이 끝난 후 추가로 궁금한 점이 생기면?

- 방법1** 경영박사 프로그램내 **[도움말]**을 이용해 주세요.
- 방법2** 경영박사 프로그램내 **[메신저]**에 글 남겨주시면 답변 드립니다.
- 방법3** 유선 고객센터 **1833-7333** 내선 2번 상담 가능합니다.