

경영박사ERP 제조 기초

기초부터 탄탄하게!



대표번호: 1833-7333 www.softcity.co.kr

CONTENTS

Chapter 1. 제조 개념 4 1) 제조 관리 용어 4

1) 세소 관리 용어	•••••	 4
2) 제조업 재고관리 흐	름도	 5

Chapter 2. 제조 품목 등록

• 6
• 7
. 7
· 8

Chapter 3. 제조처리(BOM) 등록

1) BOM 이란?······	
2) 제조처리(BOM) 등록: 반제품 (본체)
3) 제조처리(BOM) 등록: 제품 (컴퓨터	세트)

Chapter 4. 전표입력 I (본사제조)

1) 원재료 매입 (외상매입)	 14
2-1) 반제품 본체 제조 (본사제조)	 15
2-2) 제품 컴퓨터 세트 제조 (본사제조)	 16
3) 제품 컴퓨터 세트 매출 (외상매출)	 18

Chapter 5. 전표입력 II (협력제조)

4	0
	ч
	-

14

6

8

1) 협력제조 개념	19
2) 환경 설정	19
3) 하청업체 등록	20
4) 협력제조 전표입력	21

Chapter 1. 제조 개념

1. 제조 관리 용어

상품

매입해서 별도의 가공 없이 그 상태로 판매하는 것을 의미합니다.

원재료

매입하여 품목을 생산하는데 들어가는 부품(부속)을 의미합니다.

부재료

원재료와 같이 매입하여 품목을 생산하는데 들어가는 부품(부속)을 의미하나 원재료가 주요 부 품(부속)을 의미한다면, 그 외의 중요도 낮은 부품(부속)을 의미합니다. 예를 든다면 포장박스 등을 의미합니다. 참고로, 부재료도 지정하지 않고 원재료로 구분하여도 무방합니다.

반제품

매입한 원 / 부재료를 투여하여 제조한 상태로 매출하거나 다른 제품 생산에 부품(부속)으로 사용되는 중간 생산품을 의미합니다.

제품

원재료, 부재료, 반제품을 투여하여 생산한 최종 생산품을 의미합니다.





컴퓨터는 크게 본체와 모니터로 구분되어 있습니다. 이것들을 한 세트로 조립하여 판매하는데, 먼저 본체를 조립(생산)하고 이때, 케이스, CPU, 메인보드, 그래픽카드, RAM, HDD가 필요합니다. 이 품목들을 [원재료]라고 합니다. 위의 원재료를 투여하여 조립한 본체를 [반제품]이라고 합니다. 따라서 컴퓨터 세트는 [제품]입니다.

또한, 컴퓨터 세트의 다른 구성 요소인 모니터, 마우스, 키보드 등은 주요 부품이므로 [원재료]라고 할 수 있습니다.



2. 제조업 재고관리 흐름도



Chapter 2. 제조 품목 등록

1) 환경설정

환경 → 7.공통처리사항 → 1.제조처리 [1] ON(제조/유통업)

재고관리(J) 원장출력	력(L) 어음 	/카드관리(E) 기타관리(T) 응 1월 (한) 1 타관리(T) 등록장 수불장 환경 일정 메신저 도움탑) 🚹 🗲 🗙 같 백업 중전 종료	
· 사용 환경	변경 . 수량 / 단가 S	양식 군 7. 공통처리 사항	×	
화견브리	고토처리하	화겨하모	선저 가	
인쇄환경1	~ 공통처리	1.제조처리	[110n(제조/유통업)	
인쇄환경2	✓ 공통처리	2.지점처리	[1]On(본사/지점처리)	~
인쇄환경3	☑ 공통처리	3.회계처리	[2]On(정규회계)	~
거래표,세금서양식	✓ 공통처리	4.손익계산서 기말재고 결산분개전표	[3]적용만함 *	~
거래처,사원처리	✓ 공통처리	5.사원별결산(미수금처리)	[2]On(사원미수처리)	~
품목처리	🗸 공통처리	6.지점잔액발생	[1]지점판매시 *	~
개별처리사항	☑ 공통처리	7.기본 부가세율의 표시	0.1	
전표입력환경	🗸 공통처리	8.전표입력시 부가세 입력법	[1] %자동계 산	\sim
공통처리사항	☑ 공통처리	9.전표입력시 금액,부가세 반올림 설정(20번	([1]반올림 *	~
스마트폰환경	🗸 공통처리	10.재고금액평가법(기초/기말)	[1] 선입선 출법	~
온라인주문환경	☑ 공통처리	11.매입전표기록시 품목 입고가 변경	[3]고정 *	~
	🗸 공통처리	12.간이미익 산출법	[3] 선입선 출법	\sim
	🗸 공통처리	13.미월재고 수량수정	[1] On (이월재고수정) *	\sim
	✓ 공통처리	14.거래처 전년미월액 수정	[1]On(이윌액수정) *	\sim
	🗸 공통처리	15.전표 단가 1원단위	[1]그대로 *	\sim
	✓ 공통처리	16.거래처 매출매입 집계자료	[1]부가세별도(매출/매입표시) *	\sim
	🗸 공통처리	17.자유품목의 간이매출이익	[3]고정법 *	\sim
	✓ 공통처리	18.손익계산서외 회계장부 지점매출처리	[0]지점판매시 *	~ v
· 손예진 ~	□ ^{ID} 별 설정	검색	계좌조회 프린터/ 환경 기타	색상변경 (Color)
			초기설정 복원 적용(A)	확인(C)

품목등록

품목 구분	품명			
	CPU			
	HDD			
	RAM			
	그래픽카드			
원재료	메인보드			
	케이스			
	모니터			
	마우스			
	키보드			
반제품	본체			
제품	컴퓨터 세트			

	뚬목/시작재고/	분류 등록(11)	[메인미	배뉴]							_	- 🗆	\times
	대분류명 (7)	코드 🧹		선택F5	[수량]	품명	규격	단위	재고	관리코드	입고가	분류	_
1	자유품목	99	1			CPU			0		50,000	원재료	
2	농심	104	2			HDD			0		50,000	원재료	
3	삼양	107	3			BAM			0		10,000	원재료	
4	오뚜기	106	4			그래픽카드			0		10,000	원재료	
5	제조교육	112	5			마우스			0		5,000	원재료	
6	팔도	105	6	브		메인보드			0		70,000	원재료	
7	풀무원	108	7			보니터			U		100,000	원새료	-
ć	· 품목/시작자	I고 수정 (141))										×
	대분류	ৰ 112 মা	조교육			~ 품목사진				등록일	2020년 4월	20일 월외~	
	 품명 [본체								기본,출고/	- A~I가 출고J~	W7F	
						=				_기본단기	ł		
					шагн	άL				252	194,000		
	문리포드		_		마포드면	관 							
	단위		박스	입수	0					소비기			
	현재고 🛛	ו			尚 박	<u> </u>				출고A3	개 0		
	적정재고	0								출고BI	가 0		
	ASTURE 1	0		포인트	ON	V							~
						찾기 URL	확대 삭제	I			자동단	가계산환경	
	막스세고		[4343	- 48/	18		Г	클라우드	확장단기	ŀ		- 1
	할인률 ()		쇼핑몰	OFF	\checkmark	_	L		출고CI	가 0		
					[품목구분 반제품	✓ 세무처i	리 과	kli ~	출고D:	 가 0		
	매입처				비고	체 븀 원재료		박스바	바코드변환	출고EI	 가		
	이월자료			E	JI⊒2	부재료 재공품 ,				추고타	7. 0		
	미월연도	2020 📫		E	HIZ3	반세품	N.		^				
	이월재고	0					-71			물고요.			
	미원다가	0								출고HI	가 0		
									\sim	출고디	ን 0		
	미월박스												
	중복검사(D) 지점:	처리(J)	মা	조처리(M) 제품카드(R) G] LOT처리	□ 확장기 ☑ 선택기	기능 사항기억		저장(S)	🗙 취소(X)	

품목 등록 시 품목구분을 반제품으로 선택합니다.

3) 반제품 등록

📆 풍목/시작재고/분류 등록(0) [메인메뉴]		
대분류명(7) 코드 🧹	선택F5 [수량] 관리코드 품명 규격 단위 재고 매입처	소비가 비고 분류 비고2 🦯
1 자유품목 99		
2 농심 104	麗 풍목/시작재고 추가 (134)	×
<u> 3</u> 삼양 10/ 4 0년기 106	대분류 ◀ 112 제조교육 품목사진	등로임 2020년 4월 20일 월요~
4 <u>모두기</u> 100 5 제조교육 112		
6 팔도 105		기본,물꼬유~1가 울고J~₩가
7 풀무원 108	규격	
	관리코드 바코드변환	입고가 0
		소비가 0
	적정재고 0 .	
	AS재교 0 포인트 ON ✓ 관리 UDI #501 ANT	
	역기 URL 확대 격제 생산지정 생상지정	사동난가계산환경
		확장단가
		출고C가 0
	└────────────────────────────────────	출고D가 0
• • אול	매입쳐 비고 제 물 1 박스바코드변환	<u> </u>
	비원역도 2020 - 비고3 반체훈 ^	출고F가 U 4 3 화이(C)
🔊 대분류명 수정 👗 삭제 👪 검색 품당		출고G가 0 고 (1007
		· 출고H가 0
	이월단가 0	
	미월박스	
	중복검사(D) 지점처리(J) 제조처리(M) 제품카드(R) / LOT처리 의왕장기능	🛄 저장(S) 🗙 취소(X)
	└────────────────────────────────────	

품목 등록 시 품목구분을 원재료로 선택합니다.

2) 원재료 등록

4) 제품 등록

품목 등록 시 품목구분을 제품으로 선택합니다.



Chapter 3. 제조처리(BOM) 등록



BOM이란?

BOM(Bill of Materials)은 제조관리의 기본으로 자재명세서를 뜻합니다. 제품을 구성하는 모든 부품들과 각 부품의 소요량에 대한 목록입니다. 제조전표를 입력하기에 앞서 각 제품의 제조처리(BOM) 등록은 필수입니다.

1. 본체(반제품) BOM

품목구분	품명	수량	BOM 품목구분	BOM 품명	BOM 소요량
반제품	본체	1	원재료	CPU	1
				HDD	1
				RAM	2
				그래픽카드	1
				메인보드	1
				케이스	1

2. 컴퓨터 세트(제품) BOM

품목구분	품명	수량	BOM 품목구분	BOM 품명	BOM 소요량
제품	컴퓨터 세트	1	반제품	본체	1
			원재료	모니터	2
				마우스	1
				키보드	1

1) 제조처리(BOM) 등록: 반제품 (본체)

- 1 반제품의 [제조처리]를 클릭합니다.
- 2 등록할 원재료가 속해 있는 대분류를 선택합니다.
- ❸ 원재료 선택 후 [추가▶]를 클릭합니다.

④ 원재료를 모두 추가한 후 각 [소요량]을 등록합니다. [제조수량] 기준 소요량을 입력하면 됩니다.

👬 품목/시직	재고 수정 (141)		×	
대분류	◀ 112 제조교육 ~	품목사진	등록일 2020년 4월 20일 월요~	
품명	본체	🛃 제조처리 기본 부품 수정 141 본체		– 🗆 X
규격		대분류 선택하세요		소속 원.부재료/반제품 기초자료등록(수시변경가능)
관리코드	바코드변환		다중BOM 제조1 🗸 5	명칭변경 기본호출 제조수량 1
단위	박스입수 0	프며 그겨 다이 과기코드 그보		
현재고	·····································	1 그래픽카드 원재료		[단위 관리코드 소요량 RNU 소요비율 구분 입고가
전전패고		2 마무스 원새료	2 메인보드	1 14.3% 원재료 70,000
		3 메인보드 원제 표	PU F7F CPU	1 14.3% 원재료 50,000
AS재고	U 포인트 ON ~	4 모니터 원재료	►↓ 4 HDD	1 14.3% 원재료 50,000
박스재고	색상지정 색상지정	5 건재 전재품	5 RAM	2 28.6% 원새료 10,000
할인률	0 쇼핑몰 OFF ✔	7 케이스 원재료	tt	
	<u></u>	8 키보드 원재료		•
		9 CPU 원재료	11	
매입처	비고	10 HDD 원재료		
이월자료	비고2	11 KAM 천세료		
이월연도	2020 🗧 비교3		••	
이월재고	0			
미월단가				
미원바스		-		
Loran-				
조보거니/			¥	~
848/0		<	<	>
		☑ 전체검색 주검색 Ⅰ 전체검색 주검색	제조경비 0 제조위기 202,000	패께 사 J고 제조원가→입고가 복수제품 저장(M) 저장(S)
		[16]품명,규칙,관리,비고1,2,3 사유검색 - >	오프랑세 /	취소(X)

Tip

- 제조수량은 반제품 또는 제품의 수량으로 기본적으로 1로 설정되어 있으며 원하는 수량으로 설정 가능합니다.
- BOM 등록시 다른 품목의 BOM과 유사할 경우 BOM을 복사할 수 있습니다. 좌측의 제품 선택 후 [복사▶▶]를 클릭합니다.
- 제조원가는 기본적으로 각 BOM 품목의 입고가의 합으로 나타나며 이 금액은 상위 품목의 입고가로 자동 등록됩니다.

Tip

부품수량 소수 자릿수 설정

소요량을 소수점으로 입력 원하실 경우

환경 →1. 수량/단가 양식 →부품수량(파트리스트)의 소수 자릿수를 설정해주세요.

] 력(L) 어음/카드관리(E) 기	타관리(T)
	9 🗰 📮 🌔 🏊 🤌 🗙 일정 메신저 도움말 백업 충전 종료
✔ 사용 환경 변경	×
금 1. 수량 / 단가 양식	
2. 인쇄 환경	표시 방법 999,999.99 확인
2 3. 사용회사 등록	정수 자릿수 7 ★ 소수 자릿수 2 ★ 적용(A)
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	단가 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	표시 방법 33,333,333
S. 거래제/사원 저리법	부품수량(파트리스트)
6. 풍목 처리법	표시 방법 999,999,999
	정수 자릿수 11 🌪 소수 자릿수 0 🗭
	박스
	표시 방법 333,333 정수 자릿수 7 후 소수 자릿수 0 후

다중BOM

제품 생산시 경우에 따라 BOM이 달라지더라도 다중BOM을 이용하여 여러 BOM을 등록할 수 있습니다. 제조 전표입력시 BOM 선택 가능합니다.

💀 제조처리 기본 부품 수정 141 본체						- [I X
대분류 선택하세요			_	소속 원,부재료/	'반제품 기를	초자료등록(수시	변경가능)
99 자유품목 ~	다중BOM	제조1 ~	명칭변경		기본호텔	출 제조수량 [1
품명 규격 단위 관리코드 구분		제소] 제조2 제조3	· 구격 단위	관리코드 소요량	RNO 소	요비율 구분	입고기
		제초4 제조5		1		14.3% 원재 료	10,00
		2 메인모드		1		14.3% 원재료	70,00
		3 CPU		1		14.3% 원재료	50,00
	⊳↓	4 HUU		1		14.3% 원세료	10,00
		5 RAM		2		28.0% 권세 묘	2.00
	t t	0 /101-		· · ·		14.0% 전세표	2,00
	11						
	•						
< >	v	<					> [×]
☑ 전체검색 주검색	제조경비	0			L.	복수제품	
보조검색 서비 전자 감색	제조원가	202,000	재계신	± ☑ 제조원가→입	<u>コ</u> ュ가 🧾	저장(M)	48(2)
[16]품명,규격,관리,비고1,2,3 자유검색 🗸	소요량계	7					취소(X)

	제조처리 기본 부품	품수정 1	41 본쳐	1												_	□ ×
[CH ;	분류 선택하세요											소속	·원,부재로	료/반제	품 기초자.	료등록(수,	시변경가능)
1			~	1		- [다중BOI	M 제3	조2	~ 명	칭변경			7	본호출	제조수량	1
	품명	규격	단위	관리코드	구분	F			푸면	규견	다의	과리코드	소요랴	RNO	소요비율	구부	2171
1	그래픽카드				원재 료			1	메인보드				1	1110	20 2	《원재료	70,000
2	마우스				원재 료		•	2	CPU				1		20	《 원재 료	50,000
3	메인보드				원재 료			3	HDD				1		20 3	《 원재 료	50,000
4	모니터				원재 료			4	RAM				1		20 3	《 원재 료	10,000
5	본체				반제 품		⊳t	5	케이스				1		20 3	《원재료	2,000
6	컴퓨터 세트				제 품												
7	케이스				원재 료		TT										
8	키보드				원재 료												
9	CPU				원재 료		11										
10	HDD				원재 료												
11	RAM				원재 료		•										
							44										
<					>	. *		<									>
	전체검색 주검색 보조검	색		á	버 검색	저 저	조경비 조원가	18	0		재계산	[] 제 :	조원가→입	교가	복수: 저장	제품 (M)	저장(S)
[16)]품명,규격,관리,E	비고1,2,3	자유검	색 ~		소	요량계		5								취소(X)

· [본	사제조] 2020.04.23 No.6 [공급지	h:소프트시티(주) I	고육용]이혜리							-	-			×
일자	2020.04.23 목분 💩	1 6 🚊	상호					•	٩	4월2	3일	(목)	\triangleright	►
					본조역		0	일	월	화	수	목	금	토
72	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							29			1	2	3	4
		거래찾기(F)	사원 이혜리		 호1 - 7		0	5	6	7	8	9	10	11
전화							0	12	13	14	15	16	17	18
주소								19	20	21	22	23	24	25
						_		26	27	28	29	30		
비고								3	4	5	6	7	8	9
< #	품명 비고1	Н	122										총수	량 (
No.	품명	규격	단위	수량	단가	금액	부가세			3	적요			1
1	본체		[본사소모]	1	202,000	202,000		0						
2			归 제조/이동 수량 입력	l,	×									
3														
4			BUM전력 세조Z	~										
6			수량	1										
7			☑ 파트리스트	E(소모전표) 발생										
8														
9			확민(C)	취소(X)										
10														
거래표	(F5) 세금서(F6) 할인(F2) 부	10 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·) 삭제(D) 조회(F7)	(전) A 기타(T) 제조	· B 출고 저장(ct.Sp)	종료(X)	8]신규 9]적요 10]Set입출고							•

2) 제조처리(BOM) 등록: 제품 (컴퓨터 세트)

👬 품목/시직	재고 수정 (147)	X	
대분류	◀ 112 제조교육 ~	· 품목사진 등록일 [2020년 4월 20일 월1 ~ · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
품명	컴퓨터 세트	₩ 제조처리 기본 부품 수정 147 컴퓨터 세트 - □	\times
규격		대분류 선택하세요 소속 원,부재료/반제품 기초자료등록(수시변경)	가능)
관리코드	바코드변환		
단위	박스입수 0	품명 규격 단위 관리코드 구분 🔒 📷 품명 규격 단위 관리코드 소요량 RNO 소요비율 구분 입고	가
현재고	·····································	1 그래픽카드 원재료 1 20 % 반제품 202,0	.00
제제폐고		2 마우스 1 20 % 원재료 5,0 3 메인보드 원재료 원재료 10 0	00
		4 모니터 원재료 주가 4 3 가보드 1 20 <th2< td=""><td>100</td></th2<>	100
ASWIT	□ <u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u></u>	5 본체 반제품 반제품	
박스재고	색상지정 색상지정		
할인률	0 쇼핑몰 OFF ~	· 7 개이스 원세료 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		5월 9 CPU 원재료 ++	
매입처		10 HDD 원재료	
		11 RAM 원재료	
미월지표			
미철새고			
이월단가			
이윌박스			
		×	~
중복검사	(D) 지점처리(J) 제조처리(M)		>
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	S)
		보조검색 제조원가 417,000 재계산 전 제조원가→입고가 4,0000	
		[16]품명,규격,관리,비고1,2,3 자유검색 🗸 소요량계 5 취소(X)

경영박사 ERP 교육자료

Chapter 4. 전표입력 I (본사제조)

ᅋᄵᅊᅚᇺᆣᅭᆸᆿᆝ(근ᄿᆡᄿᆘᆂ)



1) 원재료 매입 (외상매입)

<mark>경</mark> 월 번 <mark>6</mark> [오	상매입/출금] 2020.04.01 No.3	하드웨어상사 [공급	급자:소프트시티(주) 교육용]이혀	혜리 [총[배입]4,170,000 [반	품]0 [실매입]4,1	70,000			_	_			×
ΟΙΤΙ			▲ 사赤 ÷□			ম	жнон	0	•		4월	1일 ((수)	⊳	
	2020.04.01 주 🗸 💩	12H 3	■ 22 012	-웨U3VL			2 ㅋ	4 170 000	일	월	화	수 	목	금	토
구분	외상매입/출금 ∽ 🧯	◙ 불러오기(L)						4,170,000	29			1	2	3	4
첫거래] 거래찾기(F)	사원 이혀	121				417,000	5	6	7	8	9	10	11
저하	[사원]					삡	계	4,587,000	12	13	14	15	16	17	18
						출	금액	0	19	20	21	22	23	24	25
수소						잔	액 -	4,587,000	26	27	28	29	30		
비고	<본란은 거래처 등록상 비고	를 표시해줍니다.>	>						3	4	5				
a 38	프며 비고1		비고2											소랴	110
															110
No.	품명	규격	단위	수형	량	단가	금액	부가세				적요			^
1	CPU				10	50,000	500,000	50,	000						
2	HDD				10	50,000	500,000	50,	000						
3	RAM				20	10,000	200,000	20,	000						
4	그래픽카드				10	10,000	100,000	10,	000						
5	마우스				10	5,000	50,000	5,	000						
6	메인보드				10	70,000	700,000	70,	000						
7	모니터				20	100,000	2,000,000	200,	000						
8	케이스				10	2,000	20,000	2,	000						
9	키보드				10	10,000	100,000	10,	000						
10															v
		10 200			6	A+B) 🗐 (F8]십군							
거래표	표(F5) 세금서(F6) 할인(F2)	* 부가세(F3) 출금(F4) 삭제(D)	조회(F7) 7	기타(T)	Set입.출고 저장(ct.	Sp) 종료(X)	F9]석요 F10]Set입출고							0

[원재료 매입 후 재고현황]

	뚬목/시작재고/분	류 등록(11)) [검색]										
	대분류명 (7)	코드 🧹		선택F5	[수량]	품명	규격	단위	재고	관리코드	입고가	분류	-
1	자유품목	99	1			CPU			10		50,000	원재료	
2	농심	104	2			HDD			10		50,000	원재료	
3	삼양	107	3			RAM			20		10,000	원재료	
4	오뚜기	106	4			그래픽카드			10		10,000	원재료	
5	제조교육	112	5			마우스			10		5,000	원재료	
6	팔도	105	6			메인보드			10		70,000	원재료	
7	풀무원	108	7			모니터			20		100,000	원재료	
			8			본체			0		202,000	반제품	
			9			컴퓨터 세트			0		417,000	제 품	
			10			케이스			10		2,000	원재료	
			11			키보드			10		10,000	원재료	
		v											
			·	검색									
		🛄 대분류	추가(S)			변복 반복 (R)	-재고일자	선택		🎭 새로고침	👼 수정(N	1) 🔒 추가(A)	- 🔊 확인(C)
8 1	대분류명 수정	X 삭제 (쒀 검색	품명		✓ 전체 검색 ☐ 정렬	2020,	.04,27 월	~	🗊 최근(H)	🛱 조희(\	/) 👗 삭제(D)	

셋트(제품코드) 제품명 BOM명

15

<mark>철종</mark> [분	본사제조] 2020.04.05 No.1 [공급 ⁾	자:소프트시티(주) 교	육용]이혜리						_	-		\times
일자	2020.04.05 일 🗧 🐊	신규 1 🔶	상호				0		4월	5일 (열) 🗅	▸
그브	- 보내제조 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	보려오기(1)			[본	조액	202.000	일 월	화	수	목 금	토
	- 문지제도 · · ·		_				2	9 30		1	2 3	4
	Q	거래찾기(F)	사원 이혜리			28	202.000	56	7	8	9 10	11
전화							202,000 1	2 13	14	15	l 6 17	18
						_	1	9 20	21	22	23 24	25
							2	26 27	28	29	80 1	
비고									5			
<	품명 비고1	EI.	22								총수	·량 1
No.	품명	규격	단위	수량	단가	금액	부가세		:	적요		
1	본체		[제 조]	1	202,000	202,000						
2	그래픽카드		[본사소모]	1	0	0	C	기셋트	(141)	본체	제조1	
3	메인보드		[본사소모]	1	0	0	(기셋트	(141)	본체	제조1	
4	CPU		[본사소모]	1	0	0	C	기셋트	(141)	본체	제조1	
5	HDD		[본사소모]	1	0	0	C	기셋트	(141)	본체	제조1	
6	RAM		[본사소모]	2	0	0	(D 셋트	(141)	본체	제조1	
7	케이스		[본사소모]	1	0	0	(기셋트	(141)	본체	제조1	
8												
9												
10												~
		10 JAT	×		A+B		(6)십년	7				
거래3	표(F5) 세금서(F6) 할인(F2) 부	* * 입금(F4)	삭제(D) 조:	회(F7) 기타(T)	제조 출고 저장(ct.	[·제복구 [F9]적1 ·제복구 [F10]Se	t :t입출고	1			0
						., = .,				/		
										/		

* 제조 입력 시 소모되는 품목의 적요가 하단처럼 자동 입력됩니다

* 생산된 반제품의 단가는 제조처리 메뉴의 제조원가가 입력됩니다.

_	
\mathbf{O}	생사하 바게푸으 다의에 [계조]라고] [FI] [며 트여하 의재리는 다의에 [보사소모]라고 표시되니다.
~	/ 승진한 현재품은 현귀에 [세포]어포어머머머 부여한 현세포는 현귀에 [근시포포]어포 표시합니다.

🔀 [본사제조] 2020.04.05 No.1 [공급자:소프트시티(주) 교육용]이혜리			-	-			\times
일자 2020 04 05 일 - 慶신규 1 - 상호 0	◄	⊲	4월	5일 (일)	\triangleright	
	일	월	화	수	목	금	토
	29	30		1	2	3	4
🔍 거래찾기(F) 사원 이혜리	5	6	7	8	9	10	11
전화 0	12	13	14	15	16	17	18
	19	20	21	22	23	24	25
	26	27	28	29	30		
L BL	3		5				
 ➡ 품명 비고1 비고2 						총수	량 0
No. 품명 규격 단위 수량 단가 금액 부가세				적요			^
1 본체 [본사소모] 1 202,000 202,000	0						
2	_						
<u>6</u> 수량 1							
7 / 파트리스트(소모전표) 발생							
8							
9 확인(C), · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							
10							~
🔚 🗏 🖳 10 🐺 🗙 🕤 🖾 🗚 💾 📲 🕤 📖	싧귱						
[73] 거래표(F5) 세금서(F6) 함인(F2) 부가세(F3) 입금(F4) 삭제(D) 조회(F7) 기타(D) 제조 출고 저장(ct.Sp) 종료(X) 삭제복구 [F10]]Set (입출고	1				0

1 품명에서 반제품인 본체 품목 선택 후 생산한 수량을 입력하고 확인을 클릭합니다.

2-1) 반제품 본체 제조 (본사제조)

[반제품 본체 제조 후 재고현황]



2-2) 제품 컴퓨터 세트 제조 (본사제조)

1 품명에서 제품인 컴퓨터 세트를 선택 후 생산한 수량을 입력하고 확인을 클릭합니다.

2001 [본·	사제조] 2020.04.10 No.3 [공	·급자:소프트시!	티(주) 교육용	롱]이혜리								-				×
일자	2020.04.10 금.음	為신규 3	• e	상호						•	4	4월1	. 0 일	(금)	⊳	
			•				보조액		0	일	월	화	수	목	금	토
구문	본사세소 🗸	🔄 물러오기	(L)						v	29			1	2	3	4
		🔍 거래찾기	(F) Å	나원 이혜리	리					5	6	7	8	9	10	11
저하							[힙 계		0	12	13	14	15	16	17	18
										19	20	21	22	23	24	25
주소										26	27	28	29	30		2
비고										3	4	5	6	7		0
												5		1	-	
< A	품명 비고1		비고2												총수	량 0
No.	품명	규격	격	단위	수량	단가	금	액	부가세			:	적요			~
1	컴퓨터 세트		[=	본사소모]	1	41	7,000	417,000		0						
2			🔜 제조/0	이동 수량 입	력	×										
3																
4			BOM선	택 제조1	\sim											
5			스랴		1											
6			18		·											
7				☑ 파트리스	└트(소모전표) 발생											
8																
9				확인(C)	^{취소(X)}											
10					45											~
		10	TAT	×	0 83	A+B	H -		► [F8]:	십귯						
거래표	(F5) 세금서(F6) 할인(F2)	[%] 부가세(F3) ∮	입금(F4)	삭제(D) 3	조회(F7) 기타(T)	제조 출고 🔅	제장(ct.Sp) 종.	[] 료(X) - 4	학제복구 [F10]	즥표]Set물	입출고					0

휟 생산한 제품은 단위에 [제조]라고나타나며 투여한 원재료는 단위에 [본사소모]라고 표시됩니다.

* 생산된 제품의 단가는제조처리 메뉴의 제조원가가 입력됩니다.

	본사제조] 2020.04.10 No.3 [공급 []]	자:소프트시티(주) 교육	육용]이혜리							-	_			×
일지	2020.04.10 글 🚔 👼	신규 3 🏼	상호					•	4	4월1	. 0 일	(금)	Þ	•
						리조앤	417 000	일	월	화	수	목	금	토
-48	📒 본사세소 🛛 🖾	물러오기(L)					417,000	29			1	2	3	4
	Q	거래찾기(F)	사원 이혜리			0		5	6	7	8	9	10	11
সের						3 계	417,000	12	13	14	15	16	17	18
								19	20	21	22	23	24	25
_ 주소								26	27	28	29	30		
비고								3	4	5	6	7		
		H12	12										총수	·량 1
No.	품명	규격	단위	수량	단가	금액	부가세				적요			-
1	컴퓨터 세트		[제 조]	1	417,000	417,000								
2	본체		[본사소모]	1	0	0		01	셋트((147)	컴퓨	터서	네트	
3	마우스		[본사소모]	1	0	0		01	셋트((147)	1 컴퓨	터서	네트	
4	키보드		[본사소모]	1	0	0		01	셋트((147)	1 컴퓨	터서	네트	
5	모니터		[본사소모]	2	0	0		01	셋트((147)	2 김 푸	터서	네트	
6														
7														
8														
9														
10														~
		10 JAL	X	0 6	A+B	4 - 3 1 (E8]심귱							
거래	표(F5) 세금서(F6) 할인(F2) 부	* *가세(F3) 입금(F4)	삭제(D) 조	희(F7) 기타(T)	제조 출고 저장(c	t.Sp) 종료(X)	F9]적요 F10]Set입출고							0

[제품 컴퓨터 세트 제조 후 재고현황]

	풍목/시작재고/분	류등록	(11)	[검색]							-			
	대분류명 (7)	코드	~		선택F5	[수량]	품명	규격	단위	재고	관리코드	입고가	분류	^
1	자유품목	99		1			CPU			9		50,000	원재료	
2	농심	104		2			HDD			9		50,000	원재료	
3	삼양	107		3			BAM			18		10,000	원재료	
4	오뚜기	106		4			그래픽카드			9		10,000	원재료	
5	제조교육	112		5			마우스			9		5,000	원재료	
6	팔도	105		6			메인보드			9		70,000	원재료	
7	풀무원	108		7			모니터			18		100,000	원재료	
				8			본체			0		202,000	반제품	
				9			컴퓨터세트 🔸			1		417,000	제 품	
				10			케이스			9		2,000	원재료	
				11			키보드			9		10,000	원재료	
			¥		거새									×
			!류 :	추가(S)			변복 검색 (R)	9 재고일	자 선택—		💼 새로고침	🕭 수정(N	1) 🗋 추가(A)	<u>쾨</u> 확인(C)
a 🖉	배분류명 수정	꿇 삭제	đ	육 검색	품명		└ 전제 검색	20	20,04,27 울	· ~	🞒 최근(H)	🔍 조회(\	/) 👗 삭제(D)	

3) 제품 컴퓨터 세트 매출 (외상매출)

[오 [14] [오	상매출/입금] 2020.04.15 No.1 킹	컴퓨터유통 [공급자:소	프트시티(주) 교	고육용]이혜리 [총매	출]417,000 [반품]	0 [실매출] 417,00	0			_	-			×
일자	2020.04.15 수 🕀 📓	신규 1 🔶	상호 컴퓨터	h유통	전	!잔액	0	•	4	1월1	5일	(수)	\triangleright	►
구부	이상매추/이그 및 😜	불러오기(1)			Ê	고액	417,000	일	월	화	수	목	금	토
	- ㅋㅇ매갈/ᆸᆷㆍ 🛥					가세	41,700	29	30	31	1	2	3	4
첫거래		거래짖기(F)	사원 미예리		Ē	계	458,700	5	6	7	8	9	10	11
전화	[사원]				 	금액	0	12	13	14	15	16	17	18
주소					 	: 액	458,700	19	20	21	22	23	24	25
비고	<본란은 거래처 등록상 비고형	를 표시해줍니다.>						20	21	28	29	30		
								2	7	5	0		•	9
< #	품명 비고1		<u>ت</u> 2										종수영	SE 1
No.	품명	규격	단위	수량	단가	금액	부가세			2	덕요			^
1	컴퓨터 세트			1	417,000	417,000	41,	700						
2														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														~
거래표	표 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	10 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	삭제(D) 조	Q 2	A+B 분 Set인 출고 저장(d	Sp) 종료(X) [F	8]신규 9]적요 10]Set입출고							0

[제품 컴퓨터 세트 매출 후 재고현황]

Chapter 5. 전표입력 II (협력제조)

1) 협력제조 개념

본사에서 원 / 부재료를 하청업체로 출고 시켜 제품을 제조한 후 본사로 입고시키는 경우입니다.

하청2에서 제조 후 제품 본사입고

2) 환경 설정

1	필수: 환경→7. 공통처리사항→1. 제조처리→[1]ON(제조/유통업)
2	필수: 환경→7. 공통처리사항→2. 지점처리→[1]ON(본사/지점처리)
3	선택: 환경→7. 공통처리사항→26. 협력제조시 잔액발생여부→[1]발생함(On)

3) 하청업체 등록

1 고객관리 → 1.거래처등록 에서 협력업체를 추가합니다.

2 환경 → 12.지점,자금관리 거래처등록 에서 좌측에서 추가한 하청업체를 선택한 후 우측 지점(창고)에 등록합니다.

					😼 지점거래처의 등록 및 매장 지정/해제								×
H출장	ł	매출/입금 현재날씨	l .		거래처명 검색 하청			지절	김 등록			지점별칭입	긻력
x	사용 환	경 변경		١.	코드 산호				선택	상호	코드	분류	
				t.	1 54 하청업체1			1		영남지점	46	지점(창고)	
					2 55 하정법제2			2		하남지점	45	지점(창고)	
	16	1 수량 / 단가 양식	7 공통처리 사항					3		하청업체1	54	지점(창고)	
	ш					등	록	4		하청업체2	55	지점(창고)	
				ſ				5				지점(창고)	
		2. 인쇄 환경	8. 개별처리 사항				•	6				지점(창고)	
	~			l,			<u>.</u>	. 7				지점(창고)	
								8				지점(창고)	
		3. 사용회사 등록	9. 전표입력 환경				7	N 8				지점(창고)	
				-				10				지점(창고)	
	Cara -	4. 계전 기도 고나라	10 사용자 관련 미 귀하 성정					11				지점(창고)	
		4. 계정파국 한다	10. 사용자 관리 및 원만 설정			οł.	제	12				지점(창고)	
				ř			.	13				지점(창고)	
	(1) 5.	거래처/사원 처리법	🌐 11. 네트워크 승인					14				지점(창고)	
								15				지점(창고)	
								16				지점(창고)	
	E	6. 품목 처리법	12.지점,자금관리 거래처등록					17				지점(창고)	
	Ľ.,							18				지점(창고)	
								19				지점(창고)	
								20				지점(창고)	×
								<				,	,
					ADMIN V DB밝	퓓	몸조	황장	점재교로	지정하려면		저장(S) 🛃 취소(X)
				Ľ		И	120	LVII E ((1~300)		_		

제조기초

4) 협력제조 전표입력

1 본지이동

본사에서 하청1로 원재료 이동 (수량 5개씩)

- 1) 전표구분을 본지이동으로 선택합니다.
- 2) [지점]에 하청업체1을 입력합니다.
- 3) [품명]에서 본사에서 지점으로 보낼 원재료 품목들을 입력합니다.

	론支이동] 2020.04.23 No.1 하청	성업체1 이혜리								-				×
일자	2020.04.23 목 🖨	[2] 전규 1	੍ 지점 하청업;	स्र १	전	잔액	0	•	4	4월2	23일	(목)	Þ	
그브	보국이도	🖘 부러오기(1)		_	 지	출고	960.000	일	월	화	수	목	금	토
		걸디포기(다				스리	0	29			1	2	3	4
첫거래	0	🔍 거래찾기(F)	사원 이혜리				0	5	6	7	8	9	10	11
저희	L1181J					<u></u>		12	13	14	15	16	17	18
	0421				순	출고	960,000	19	20	21	22	23	24	25
_ 주소					잔	액	0	26	27	28	20	30		
비고	<본란은 거래처 등록상 비.	고를 표시해줍니다.>	,					3	4	5	6	7		
									-					
< #	품명 비교1		비고2										종수당	§ 30
No.	품명	규격	단위	수량	단가	금액	수수료			:	적요			~
1	CPU			5	50,000	250,000								
2	HDD			5	50,000	250,000								
3	RAM			5	10,000	50,000								
4	그래픽카드			5	10,000	50,000								
5	메인보드			5	70,000	350,000								
6	케이스			5	2,000	10,000								
7														
8														
9														
10														
		10 🐺		Q 🔅	A+B		8]신규 9]적 8							-

2 본지이동

하청2로 원재료 모니터, 키보드, 마우스 이동(수량 5개씩)

- 1) 전표구분을 본지이동으로 선택합니다.
- 2) [지점]에 하청업체2를 입력합니다.
- 3) [품명]에서 본사에서 지점으로 보낼 원재료 품목들을 입력합니다.

🚺 😢 본지이동 후 본사 및 지점별 재고현황

	지점재고수	량현황 2020.0)4.27 대분류	류명+품명	+규격순 [[대분류 입	[시선택] [전]	체범위][12	,11]							
e 8	1쇄 🖪] 🔊 엑셀	🕋 팩스	🚖 메일	🗑 문자	D, PD	= 🛄그래프	⊿ 환경		여백	3 종료					
	코드	대분류명	품	.B	규격		단위	소비가		[본	사]	하청업체 1	하청업체2	[지점계]	[총계]	
1		제조교육	CPU						0		4	5	0	5	9	
2		제조교육	HDD						0		4	5	0	5	9	
3		제조교육	RAM						0		13	5	0	5	18	1
4		제조교육	그래픽카	드					0		4	5	0	5	9	I
5		제조교육	마우스						0		4	0	5	5	9	I
6		제조교육	메인보드						0		4	5	0	5	9	I
7		제조교육	모니터						0		13	0	5	5	18	1
8		제조교육	본체						0		0	0	0	0	0	I
9		제조교육	컴퓨터 세	ᅦ트					0		0	0	0	0	0	I
10		제조교육	케이스						0		4	5	0	5	9	I
11		제조교육	키보드						0		4	0	5	5	9	I
12	총계(11)										54	30	15	45	99	ī

Tip 상단 출력물은 지점재고현황 입니다.

재고관리 →10.지점재고/판매 →1.지점재고현황

- 1) 날짜 선택
- 2) [지점처리옵션] 탭을 선택
- 3) ④ 본사 및 지점에 체크
- 4) 조회

🔒 지본이동

원재료 CPU, 그래픽카드 등 재고 본사회수(수량 1개씩)

- 1) 전표구분을 지본이동으로 선택합니다.
- 2) [지점]에 하청업체1을 입력합니다.
- 3) [품명]에서 지점에서 본사로 회수할 품목들을 입력합니다.

夏夏	[본이동] 2020.04.23	No.3 하청업	체1 [공급자:소	프트시티	티(주) 교육용]이혜리								-	_			×
일자	2020.04.23	8목 🔶 🐉	신규 3	÷,	지점 하청	업체1			전잔	액	0	•	٩	4월2	23일	(목)	⊳	
구분	포보이도		불러오기(1)			_			지입	2	192,000	일	월	화	수	목	금	토
				-		_,			수수	료 	0	29	30	31	1	2	3	4
20.04.23	3(1) 몯支 	2	거래찾기(F)		사원 미혜	리			합	 계		5	6	7	8	9	10	11
전화	[사원]									- 7	102 000	12	13	14	15	16	17	18
주소									자		192,000	19	20	21	22	23	24	25
									2		0	26	27	28	29	30		2
	<본란은 거래저	등록상 비고들	출표시해줍니니	ł.>								3		5				9
4 🎮	품명 비고1			비고:	2												총수	량 6
No.	품명		규격		단위		수량	단가		금액	수수료			:	적요			~
1	CPU							1 5	60,000	50,000								
2	HDD							1 5	50,000	50,000								
3	RAM							1	0,000	10,000								
4	그래픽카드							1 1	0,000	10,000								
5	메인보드							l î	70,000	70,000								
6	케이스							1	2,000	2,000								
7																		
8																		
9																		
10																	_	~
거래표	표 표(F5) 세금서(F6)	♥ 할인(F2) 부	10 대	(F4)	X 삭제(D)	(F7 조희(F7) 기타(T)	A+B Set입.출고	러 저장(ct.Sp	o) 종료(X) [F	8]신규 9]적요 10]Set입출고							0

🔒 지본이동 후 본사 및 지점별 재고현황

	지점재고수	량현황 2020.0	4.27 대분류명+·	뚬명+규격순 [대	배분류 임시선택] [전	체범위] [12,11]]				
e 2	!쇄 🖪 🖁	릐 🔳 엑셀	🕿 팩스 🚖 머	일 🗑 문자	🖸 PDF 🏭그래프	표 환경 🚏	여백 🔩 종료	1		_	
	코드	대분류명	품명	규격	단위	소비가	[본사]	하청업체1	하청업체 2	[지점계]	[총계]
1		제조교육	CPU			0	5	4	0	4	9
2		제조교육	HDD			0	5	4	0	4	9
3		제조교육	RAM			0	14	4	0	4	18
4		제조교육	그래픽카드			0	5	4	0	4	9
5		제조교육	마우스			0	4	0	5	5	9
6		제조교육	메인보드			0	5	4	0	4	9
7		제조교육	모니터			0	13	0	5	5	18
8		제조교육	본체			0	0	0	0	0	0
9		제조교육	컴퓨터 세트			0	0	0	0	0	0
10		제조교육	케이스			0	5	4	0	4	9
11		제조교육	키보드			0	4	0	5	5	9
12	총계(11)						60	24	15	39	99

4) [품명]에서 하청업체1에서 제조하는 본체 품목을 선택하고 제조 수량을 입력합니다.

전잔액

협조액

부가세

합 계

잔 액

금액

4

종료(X)

5 삭제복구

202,000

단가

202,000

ш

전잔액

협조액

부가세

합 계

단가

202.000

0

0

0

0

0

0

H

금액

⊴{

종료(X)

202.000

0

0

0

0

0

0

[F8]신규 [F9]적요 [F10]Set입출고

A+B

제조 출고 저장(ct.Sp)

📮 지점 하청업체1

지점2 하청업체2

사원 이혜리

단위

🔽 파트리스트(소모전표) 발생

확인(C)

Х

삭제(D)

지점 하청업체1

지점2 하청업체2

사원 이혜리

단위

[협력소모]

[협력소모]

[협력소모]

[협력소모]

[협력소모]

[협력소모]

X

0

삭제(D) 조회(F7)

비고2

규격

[협력소모]

수량

 \sim

1

803

기타()

수량

1

1

1

1

2

1

A+B

제조 출고 저장(ct.Sp)

8

7| EF(T)

취소(X)

0

조회(F7)

×

비고2

🔜 제조/이동 수량 입력

BOM선택 제조1

규격

수량

×

Ę

4 3

18

25

총수량 0

^

0

×

9 10 11

총수량 1

0

제조1

제조1

토

4

◀ ◁ 4월23일(목) ▷ ▶

1 2

9 10 11

일 월 화 수 목 금

7 8 6

12 13 14 15 16 17

19 20 21 22 23 24

적요

26 27 28 29 30

5

0

0

0

0

0

부가세

20,200

[F8]신규 [F9]적요 [F10]Set입출고

5 6 78

0

0

부가세

20.200

202,000

20,200

222,200

◀ ◁ 4월23일 (목)

26 27 28 29 30

5

일 월 화 수 목 금

1 2 3

12 13 14 15 16 17 18

19 20 21 22 23 24 25

적요

0 1셋트(141) 본체 제조1

0 1셋트(141) 본체 제조1

0 1셋트(141) 본체 제조1

0 1셋트(141) 본체 제조1

0 1셋 트(141) 본체

0 1셋트(141) 본체

5

④ 협력이동

하청1에서 본체 제조 후 하청2로 이동 (수량 1개)

- 1) 전표구분을 협력이동으로 선택합니다.
- 2) [지점]에 하청업체1을 입력합니다.
- 3) [지점2]에 하청업체2를 입력합니다.

🧱 [협력이동] 2020.04.23 No.4 하청업체1 [공급자:소프트시티(주) 교육용]이혜리 하청업체2

🔍 거래찾기(F)

일자 2020.04.23 목 🖨 🖓 신규 4

비고 〈본란은 거래처 등록상 비고를 표시해줍니다.〉

₩

10

할인(F2) 부가세(F3) 입금(F4)

🧱 [협력이동] 2020.04.23 No.4 하청업체1 [공급자:소프트시티(주) 교육용]이혜리 하청업체2

✓ 🚖 불러오기(L)

🔍 거래찾기(F)

세금서(F6)

일자 2020.04.23 목 🗧 👼 신규 4

비고 《본란은 거래처 등록상 비고를 표시해줍니다.》

품명

품명

7분 협력이동

20.04.23(2) 본支

주소

No.

1

3 4

5

6

7 8

9

10

거래표(F5)

구분 협력이동

20.04.23(2) 본支

주소

No.

2

3

4 CPU

5 нор

6

7

8 9 10

24

전화 [사원]

┥ 🎮 품명 비고1

그래픽카드

메인보드

본체 1

RAM

거래표(F5)

케이스

₩

세금서(F6) 할인(F2) 부가세(F3) 입금(F4)

10

전화 [사원]

◀ ਲ਼ੑੑੑੑੑੑੑੑੑੑੑੑੑੑੑੑੑੑੑੑੑੑੑੑੑੑ

본체

Tip

- 만약 제조공정이 1단계로 끝나서 반제품/제품이 본사로 바로 입고될 경우협력이동이 아닌 협력제조로 입력하시면 됩니다.협력제조 입력 방법은 p.26을 참고해주세요.
- 하청비용은 본체 단가에 입력합니다.

④ 협력이동 후 본사 및 지점별 재고현황

	지점재고수	량현황 2020.0	4.27 대분	류명+품명	+규격순 [[내분류	임시선택] [전;	테범위] [12,	11]					
e 9	!쇄 🖪 🖁	리 🔳 엑셀	🕋 팩스	🚖 메일	🗑 문자	0, PC	DF 🚻그래프	🖪 환경	- <mark></mark> 13	여백 🔩 종료	2			
	코드	대분류명	클	풍명	규격		단위	소비가		[본사]	하청업체1	하청업체2	[지점계]	[총계]
1		제조교육	CPU						0	5	3	0	3	8
2		제조교육	HDD						0	5	3	0	3	8
3		제조교육	RAM						0	14	2	0	2	16
4		제조교육	그래픽키	는					0	5	3	0	3	8
5		제조교육	마우스						0	4	0	5	5	9
6		제조교육	메인보드	Ξ					0	5	3	0	3	8
7		제조교육	모니터						0	13	0	5	5	18
8		제조교육	본체	•					0	0	0	0	1	1
9		제조교육	컴퓨터	세트					0	0	0	0	0	0
10		제조교육	케이스						0	5	3	0	3	8
11		제조교육	키보드						0	4	0	5	5	9
12	총계(11)									60	17	16	33	93
										i i				

3) [품명]에서 하청업체2에서 제조하는 컴퓨터 세트 품목을 선택하고 제조 수량을 입력합니다.

➡ 지점 하청업체2

사원 이혜리

하청2에서 컴퓨터 세트 제조 후 본사입고

- 1) 전표구분을 협력제조로 선택합니다.
- 2) [지점]에 하청업체2를 입력합니다.

🎇 [협력제조] 2020.04.23 No.5 하청업체2 [공급자:소프트시티(주) 교육용]이혜리

🔍 거래찾기(F)

일자 2020.04.23 목 🗧 🐉 신규 5

7분 협력제조

20.04.23(4) 협이

5 협력제조

20.04.2	23(4) 협이	💐 Жа	래찾기(F)	사원 이혜리	l				0	5	6	7	8	9	10	11
전호	▶ [사원]							<u></u>	0	12	13	14	15	16	17	18
								01		19	20	21	22	23	24	25
							L 산	<u></u>	0	26	27	28	29	30		
비고	〈본란은 거래처 등록상 비	그를 표시	해줍니다.>							3	4	5				
< #	물명 비고1		HI:	22											총수	량
No.	포면		규격	단위	수량		단가	금액	부가세				적요			-
1	컴퓨터 세트			[협력소모]		1	417,000	417,000	41,	700						
2			🔜 제조/이용	동 수량 입력		×										
4			BOM선택	제조1	~											
5			스라		1											
6			우당		I											
7] 파트리스트(소	:모전표) 발생											
8																
9		_		확민(C),,,	취소(X)											
10		_		43												
		10	W	×	Q 🔅		A+B	🚮	F8]신규 F9]적요							_
거래	표(F5) 세금서(F6) 할인(F2)	부가세	(F3) 입금(F4)	삭제(D) 조	희(F7) 기타(T)	제조 출고 저장(ct	.Sp) 종료(X) [F10]Set입출고							

전잔액

협조액

부가세

0 ◀ ◁ 4월23일(목) ▷ ▶

0

일 월 화 수 목 금 토

31 1 2 3 4

<mark>경</mark> [협	력제조] 2020.04.23 No.5 하청업:	체2 [공급자:소프트시	티(주) 교육용]	이혜리						_	-			×
일자	2020-04-23 목 🗎 👼	신규 5 🏼	지점 하청업	.체2	전	1잔액	0	•	١	4월2	3일	(목)	\triangleright	
	히려피고					코액	417 000	일	월	화	수	목	금	토
ŤŦ	법탁제소 🗸 🖸	물다포기(L)				· · · · ·	41 700				1	2	3	4
20.04.23	8(4) 협이 🔍	거래찾기(F)	사원 이혜리	l		F 74	459,700	5	6	7	8	9	10	11
전화	[사원]						458,700	12	13	14	15	16	17	18
								19	20	21	22	23	24	25
우소					L즈	반액	0	26	27	28	29	30		2
비고	<본란은 거래처 등록상 비고를	를표시해줍니다.>								5				9
< #	품명 비고1	813	12										총수	량 1
No.	품명	규격	단위	 수량	단가	금액	부가세			;	적요			
1	컴퓨터 세트		[제 조]	1	417,000	417,000	41,7	00						
2	본체		[협력소모]	1	0	0		01;	셋트(147)	컴퓨	터서	트	
3	마우스		[협력소모]	1	0	0		01;	셋트(147)	컴퓨	터서	트	
4	키보드		[협력소모]	1	0	0		0 1;	셋트(147)	컴퓨	터서	트	
5	모니터		[협력소모]	2	0	0		0 1:	셋트(147)	컴퓨	터서	트	
6														
7														
8														
9														
10														¥
거래표	■	10 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	X 삭제(D) 조	Q (2) 회(F7) 기타(T)	A+B 분 제조 출고 저장(d] <u></u>	8]신규 9]적요 10]Set입출고							0

5 협력제조 후 본사 및 지점별 재고현황

<mark>경영</mark> 기 반61	🎇 지점재고수량현황 2020.04.27 대분류명+품명+규격순 [대분류 임시선택] [전체범위] [12,11]													
e 2	1쇄 🖪 🌡	릐 🔊엑셀	😂 팩스 🚖 메일	🗑 문자	🖸 PDF	第고대표	⊿ 환경		विष 🗐 ङ्	3				
	코드	대분류명	품명	규격		단위	소비가		[본사]		하청업체2	[지점계]	[총계]	
1		제조교육	CPU					0	5	3	0	3	8	
2		제조교육	HDD					0	5	3	0	3	8	
3		제조교육	RAM					0	14	2	0	2	16	
4		제조교육	그래픽카드					0	5	3	0	3	8	
5		제조교육	마우스					0	4	0	4	4	8	
6		제조교육	메인보드					0	5	3	0	3	8	
7		제조교육	모니터					0	13	0	3	3	16	
8		제조교육	본체					0	0	0	0	0	0	
9		제조교육	컴퓨터세트 😐					0	(1) 0	0	0	1	
10		제조교육	케이스					0	5	3	0	3	8	
11		제조교육	키보드					0	4	0	4	4	8	
12	총계(11)								61	17	11	28	89	
												· · · ·		

방법2 경영박사 프로그램내 [메신저]에 글 남겨주시면 답변 드립니다.

방법3 유선 고객센터 1833-7333 내선 2번 상담 가능합니다.

방법1 경영박사 프로그램내 [도움말]을 이용해 주세요.